

**Reporte Arranque**  
**Proyecto: "MARIAS 300GRX8X1"**  
**300045440**  
**Maquilador Innova Empaques**

**1. DATOS GENERALES**

|                                      |                               |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| <b>Fecha de Arranque:</b>            | 29 Julio 2019                 |
| <b>BU:</b>                           | GALLETA                       |
| <b>Producto:</b>                     | MARIAS 300GRX8X1              |
| <b>Responsable de la Evaluación:</b> | Fabiola Flores (R&D Empaque ) |
| <b>Planta:</b>                       | Maquilador Innova Empaques    |

**2. CRITERIOS DE ÉXITO**

- Que la producción se realice conforme a la especificación correspondiente a la clave:  
300045440 MARIAS 300GRX8X1
- Medición de Tiempos y Movimientos

**3. DESARROLLO**

Hora de Arranque: **09:30 am**

Se realiza producción en área de Maquilas

**Etapas del doble proceso:**

- Codificado de Display
- Alimentación de producto a la línea
- Armado de Display
- Llenado de Display con rollos de galleta
- Colocación de sellos de seguridad
- Colocación de display en caja colectiva
- Cierre de caja colectiva
- Estiba de caja en pallet

El arranque se realizó con una cuadrilla de 15 personas, distribuidas de la siguiente forma:

| <b>Etapas</b>   | <b>Personas</b> | <b>Etapas</b>     | <b>Personas</b> |
|---|-----------------|-------------------|-----------------|
| <b>Codificado de Display</b>  | <b>1</b>        | <b>Emplayador</b> | <b>1</b>        |
| <b>Armado de Display/<br/>Colocación de 5 bolsas de<br/>producto en display</b> | <b>6</b>        |                   |                 |
| <b>Colocación de sello de<br/>garantía</b>                                      | <b>2</b>        |                   |                 |
| <b>Acomodo de display en caja</b>   | <b>3</b>        |                   |                 |
| <b>Armado de caja</b>   | <b>1</b>        |                   |                 |
| <b>Colocación de Etiqueta en<br/>caja</b>                                       | <b>1</b>        |                   |                 |

Tabla 1. Distribución de Personal

**Reporte Arranque**  
**Proyecto: "MARIAS 300GRX8X1"**  
**300045440**  
**Maquilador Innova Empaques**

Codificado de Display:

- Se coloca la trazabilidad conforme a código de planta:  
**Rollo: 51VA 15299**  
**Display: T-2110729**  
**Caja: T-2110729**



**Armado y Embalaje de Tarima:**

- Con base en la especificación cada display tiene 5 rollos de galleta



- Se coloca sello de seguridad



**Reporte Arranque**  
**Proyecto: "MARIAS 300GRX8X1"**  
**300045440**  
**Maquilador Innova Empaques**

- El acomodo de display por caja son 8



- La tarima tiene una estiba de 17 cajas por cama y 3 camas por tarima
- Se emplya de forma manual:

8 vueltas en la parte inferior  
6 vueltas en la parte media  
8 vueltas en la parte superior

Se usa Tarima Chep



**Reporte Arranque**  
**Proyecto: "MARIAS 300GRX8X1"**  
**300045440**  
**Maquilador Innova Empaques**



**Capacidad de la Línea:**

- 25 Displays por minuto \*
- 17:44 minutos por tarima\*\*

\*Este número es el promedio de displays tomado en el arranque

\*\*Tiempo promedio medido

**4. OBSERVACIONES**

- El ME del rollo es nueva imagen **Anexo 1**
- Durante la maquila se encontraron lotificados fuera del área designada, se ajustó el cabezal de la máquina lotificadora **Anexo 2**
- El arranque se realizó en línea de doble proceso de maquilas.

**5. CONCLUSIONES**

- Se Realiza arranque conforme a especificación, por lo que el arranque es Satisfactorio.

## Anexos

### Anexo 1



### Anexo 2

