

PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO	CODIGO: N/A
INVESTIGACION I DESARROLLO	EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE COTIZACION PARA PROCESO DE MAQUILA	FECHA EMISION 05/07/2020
TITULO: Bolsa 30 pzas Gudupop 8.5g(255g Bolsa)	VIGENCIA: N/A
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE	Página: 1 de 6

1.- DESCRIPCION:

Bolsa con 30 piezas de paleta Gudupop de 8.5g (255g bolsa) y 25 bolsas por corrugado

2.- DESCRIPCION DEL PRODUCTO TERMINADO Y SU PRESENTACION

Producto a maquilar:

SKU	INSUMO
300027625	GUDUPOP MULTISABOR 8.5GRX52X15
300027623	GUDUPOP AZUL A GRANEL 8.5GX772X1
300027624	GUDUPOP FUEGO GRANEL 8.5GX772X

Nota: Se dará indicación de que sku se utilizará

1. 3.-MATERIALES (cantidades para realizar 1 caja):

MATERIALES	CLAVE	DESCRIPCION	CUPO POR CAJA			NES (mr HANCH
a.1) Insumo *	300027625	GUDUPOP MULTISABOR 8.5GRX52X15	772	N	N/A	N/A
a.2) Insumo *	300027623	GUDUPOP AZUL A GRANEL 8.5GX772X1	772	N	N/A	N/A
a.3) Insumo *	300027624	GUDUPOP FUEGO GRANEL 8.5GX772X	772	N	N/A	N/A
b) Bolsa	N/A	BOLSA TIPO BOPP 30 MICRAS	25	2	200	230
c) Etiqueta de contenido	N/A	ETIQUETA BLANCA 34X26	25	5	34	26
d) Etiqueta de identificación p/corrugado	N/A	ETIQUETA BLANCA 76X76	1	7	76	76
e) Cinta p/corrugado	N/A	CINTA TRANSPARENTE	1	Ĺ	50	18

3.1-SERVICIOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR INNOVA:

- Bolsa tipo bopp 30 micras 200X230mm Etiqueta de cupo por bolsa 34X26mm Etiqueta de identificación para corrugado 76x76mm
- Cinta adhesiva para cerrar corrugado
- Playo para tarima terminada
- Mano de obra

ELABORO:	AUTORIZÓ:	REVISO:	AUTORIZO:	AUTORIZO
R&D empaque	Gte Empaque R&D	Supervisor de maquilas QA	Gte Mercadotecnia	Planeación
NGD empaque	Ote Empaque Nab	_ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Ote Mercadotecina	Taneacion



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO	CODIGO: N/A EDICION:01
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE COTIZACION PARA PROCESO DE MAQUILA	FECHA EMISION: 18/05/2017
TITULO: Caja Cerrado Costco	VIGENCIA: N/A
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE	Página: 2 de 6

Maniobras de carga y descarga

3.2- INSUMOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR PEPSICO:

- Insumo para maquilar Unidades para fleteo Tarima designada

4.-PROCESO DE MAQUILA:

a) Colocar etiqueta de cupo a cada bolsa genérica en la parte media de ésta



b) Abrir corrugado de origen de Gudupop Granel 8.5grs







PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO	CODIGO: N/A EDICION:01
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE COTIZACION PARA PROCESO DE MAQUILA	FECHA EMISION: 18/05/2017
TITULO: Caja Cerrado Costco	VIGENCIA: N/A
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE	Página: 3 de 6

c) Tomar 30 paletas he introducirlas dentro de la bolsa genérica





- d) Sellar bolsa con selladora lineal y cortar el excedente de ésta
 e) De cada caja de granel (772 pzs) deberán salir 25 bolsas aproximadamente, una vez terminadas introducirlas en su corrugado de origen.







PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO	CODIGO: N/A EDICION:01
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE COTIZACION PARA PROCESO DE MAQUILA	FECHA EMISION: 18/05/2017
TITULO: Caja Cerrado Costco	VIGENCIA: N/A
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE	Página: 4 de 6

f) Cerrar corrugado con cinta transparente



 g) Colocar etiqueta de identificación al corrugado en el mismo lugar donde viene la etiqueta original (lado corto del corrugado)







- h) Se procede al entarimado y emplayado bajo las siguientes características:
 - Estándar Tarima Chep. Siguiendo el acomodo de la imagen adjunta:
 - La Tarima Chep deberá estar completa de la base (sin relieves, sin rupturas).
 - La Tarima deberá estar perfectamente emplayada, sin plástico suelto y alineada a la tarima sin sobresalir. 8 vueltas en la parte baja, 6 en la parte media y 8 en la parte alta.



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO	CODIGO: N/A EDICION:01
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE COTIZACION PARA PROCESO DE MAQUILA	FECHA EMISION 18/05/2017
TITULO: Caja Cerrado Costco	VIGENCIA: N/A
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE	Página: 5 de 6



Estimar en tarima chep, 11 cajas por cama, 6 camas por tarima

Corrugados / cama 11 Camas / tarima 6 Corrugados / tarima 66

5.- PRODUCTO TERMINADO:

Se mantendrán promotores de calidad en el proceso los cuales mediante monitorios constantes verificarán que los puntos críticos de control como: colocación de producto COMPLETO, codificaciones de trazabilidad y consumo preferente, sellado (todo esto en bolsa colectiva) y empaque final se realicen de acuerdo a las especificaciones solicitadas por Aseguramiento de Calidad y en caso de detectar defectos críticos o mayores sean corregidos en el momento para evitar así rechazos del lote completo.

DEFECTIVOS

Críticos:

Con un solo defectivo será rechazo inmediato.

- 1.- Faltante de etiqueta de identificación del corrugado.
- 2.- Bolsas colectivas rotas

Mayores:

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D. (P – DPM - 11).



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO	CODIGO: N/A EDICION:01
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE COTIZACION PARA PROCESO DE MAQUILA	FECHA EMISION: 18/05/2017
TITULO: Caja Cerrado Costco	VIGENCIA: N/A
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE	Página: 6 de 6

- 1.- Paletas individuales sin empaque
- 2.- Bolsas con faltante de paletas (incompletas)3.- Faltante de información en la etiqueta de identificación en el corrugado o mal pegadas.

*La información aquí contenida es de carácter preliminar y podrá variar según la definición de la iniciativa y los avances en el desarrollo del producto y empaque.