



MAQUILA:	Lapiz Evol Surtido 36 pz	CLIENTE	EMISIÓN: 16-abr-20
CLAVE:	965892-5	NO SABE FALLAR	

DATOS DE MODELO:

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

DISPLAY CON 36 LAPICES EVOLUTION, XTRAFUN Y LINES  
EL MIX QUE SE COLOCARA, SERA EL INDICADO POR EL PLANNER

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	4,016	134	3.7
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	20,081	669	18.6
CAPACIDAD X MES (con un turno)	80,324	2,677	74.4

U.M.		PZ (cajilla)
PZ X CAJILLA	PZS X CAJA	CAJAS X PALLET
36	30	36

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	ACTIVIDAD
	1	ABRIR CORRUGADO Y GRANEL A UTILIZAR
1	2	ARMAR CAJILLA CORRESPONDIENTE DE FONDO AUTOMATICO
	3	INTRODUCIR ESPONJA A CADA CAJILLA
6	4	INTRODUCIR 12 LAPICES XTRAFUN, 12 LAPICES NEON Y 12 LAPICES LINES
1	5	COLOCAR LIGA PARA SUJETAR LOS LAPICES
3	6	VALIDAR QUE LA CAJILLA CONTENGA LAS 36 PIEZAS
1	7	ENVOLVER CADA CAJILLA EN POLIOLEFINA (TERMOSELLAR)
	8	PASAR POR TUNEL DE CALOR (HORNO) PARA SU RETRACTILADO
1	9	REVISAR QUE LA CAJILLA PREFOMADA CUMPLA CON LA ESPECIFICACION
	10	PEGAR ETIQUETA DE IDENFICACION AL CORRUGADO CORRESPONDIENTE
	11	COLOCAR CINTA TRANSPARENTE ENCIMA DE LA ETIQUETA
1	12	ARMAR CORRUGADO
	13	INTRODUCIR 30 DISPLAYS TERMINADOS
	14	CERRAR CORRUGADO
	15	ESTIBAR EN TARIMA ESTANDAR BIC DE ACUERDO A GUIA PROPORCIONADA
14	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA	

EQUIPO A UTILIZAR
MESAS
HORNO
MAQUINA AUTOMATICA
ENCINTADORA (cinta gorila)

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	14
PIEZAS POR MINUTO	9.34
PIEZAS POR HORA	560.4
TIEMPO ARMADO PALLET	15.4

TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
8	10	10	9	10

COMENTARIOS: EL MIXEO QUE SE COLOCARA SERÁ EL QUE INDIQUE EL CLEINTE Y EL MAPEO DEBERA AJUSTARSE DE ACUERDO A ÉSTE

# MAPEO DE LINEA

## INDICADOR DE FLUJO



*Valesca Solano*  
Realizó

*Cristina Beltran*  
Validó