



MAQUILA:	BIC DOBLES BICOLOR 24	CLIENTE	EMISIÓN:	30-abr-21
CLAVE:	945382-1	NO SABE FALLAR		

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	21,480	895	12
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	107,401	4,475	60
CAPACIDAD X MES (con un turno)	429,604	17,900	239

U.M.		PZ (CAJILLA)
PZ X CAJILLA	PZ X CAJA	CAJAS X PALLET
1	24	75

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR: ACTIVIDAD
1	1	ABRIR CORRUGADO Y SACAR MATERIAL A UTILIZAR
1	2	RETIRAR EMPAQUE DE ORIGEN DE LA CAJILLA
1	3	ARMAR DOCENA A DE CAJILLAS HE INTERCALARLAS
2	4	PERFORAR BOLSAS INDICADAS
	5	INTRODUCIR DOCENA EN BOLSA DESIGNADA
2	6	VALIDAD QUE LA BOLSA CONTENGA LAS CAJILLAS INDICADAS
	7	SELLAR BOLSA Y CORTAR EXCEDENTE
	8	ARMAR 2 DOCENAS
1	9	COLOCAR ETIQUETA DE IDENTIFICACION AL CORRUGADO CORRESPONDIENTE
	10	COLORCAR CINTA TRANSPARENTE POR ENCIMA DE LA ETIQUETA
1	11	ARMAR CORRUGADO CON CINTA GORILA
1	12	INTRODUCIR 2 DOCENAS
1	13	CERRAR CORRUGADO CON CINTA GORILA
	14	ESTIBAR EN TARIMA DESIGNADA
11	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA	

EQUIPO A UTILIZAR

MESA  
BANDA TRANSPORTADORA  
ENCINTADORA  
SELLADORA LINEA

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	11
PIEZAS POR MINUTO	50
PIEZAS POR HORA	2997
TIEMPO ARMADO PALLET	36

TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
47	52	50	51	50

COMENTARIO:

# MAPEO DE LINEA

## INDICADOR DE FLUJO



*Jovanny Baco*  
Realizó

*B. Flor Jimenez Yeotli*  
Validó