



MAQUILA:	750 KID COULEUR MEDIUM BX20+4	CLIENTE	EMISIÓN:	15-jun-20
CLAVE:	943480-7	NO SABE FALLAR		

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	4,008	167	1.7
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	20,038	835	8.3
CAPACIDAD X MES (con un turno)	80,152	3,340	33.4

DATOS DE MODELO:
CAJILLA CON 24 PLUMONES

CON EL MIX DE CLAVES QUE INDIQUE PLANEACION - SE REALIZA CAMBIO DE SELLO DE GARANTIA

U.M.		PZ (cajilla)
PZ X CAJILLA	PZS X CAJA	CAJAS X PALLET
24	24	100

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR: PROCESO DE LA MAQUILA	EQUIPO A UTILIZAR
1	1	ABRIR CORRUGADO Y SACAR MATERIAL A UTILIZAR	MESAS BANDA TRANSPORTADORA ENCINTADORA (cinta gorila)
	2	ABRIR CAJILLA CORRESPONDIENTE	
6	3	INTRODUCIR LOS 24 COLORES DE PLUMON INDICADOS Y AUTORIZADOS POR PLANEACION	
	4	VALIDAR QUE LA CAJILLA CONTenga LAS 24 PIEZAS INDICADAS Y CERRARLA	
2	5	VALIDAR CAJILLA EN BASE A PESO	
	6	COLOCAR SELLO DE GARANTIA INNOVA	
1	7	PERFORAR BOLSA Y ARMAR DOCENA HE INTRODUCIR EN BOLSA CORRESPONDIENTE	
	8	SELLAR BOLSA	
1	9	COLOCAR ETIQUETA DE IDENTIFICACION CORRESPONDIENTE AL CORRUGADO	
	10	COLOCAR CINTA TRANSPARENTE ENCIMA DE LA ETIQUETA	
	11	ARMAR CORRUGADO	
1	12	INTRODUCIR 2 DOCENAS TERMINADAS DENTRO DEL CORRUGADO	
	13	CERRAR CORRUGADO CON CINTA GORILA	
	14	ESTIBAR EN TARIMA ESTANDAR BIC DE ACUERDO A GUIA PROPORCIONADA	
14	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA		

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	14	TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
PIEZAS POR MINUTO	9	9	10	9	9	10
PIEZAS POR HORA	559					
TIEMPO ARMADO PALLET (MINS)	258					

MAPEO DE LINEA



Valesca Solano
Valesca Solano

Realizó

Cristina Beltran
Cristina Beltran

Validó