



MAQUILA:	COLORING PCL LARGE LEAD BOX24	CLIENTE	EMISIÓN	25-oct-19
CLAVE:	943145	PEPSICO	:	

DATOS DE MODELO:

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	21,414	297	3.3
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	107,070	1,487	16.5
CAPACIDAD X MES (con un turno)	428,280	5,948	66.1

U.M.		PZ (cajilla)
PZ X CAJILLA	PZS X CAJA	CAJAS X PALLET
1	72	90

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR: ACTIVIDAD	EQUIPO A UTILIZAR
1	2	ABRIR CORRUGADO Y SACAR MATERIAL A UTILIZAR	MESAS BANDA TRANSPORTADORA ENCINTADORA (cinta gorila) SELLADORA LINEAL
1	2	RETIRAR EMPAQUE DE ORIGEN DE LA CAJILLA	
1	3	ARMAR DOCENA DE CAJILLAS HE INTERCALARLAS	
2		PERFORAR BOLSA INDICADA	
2	4	INTRODUCIR DOCENA EN BOLSA INDICADA	
2	5	VALIDAR QUE LA BOLSA CONTENGA LAS CAJILLAS INDICADAS	
2	6	SELLAR BOLSA Y CORTAR EXCEDENTE (selladora lineal)	
	7	ARMAR ASÍ, 2 DOCENAS TERMINADAS	
1		COLOCAR ETIQUETA DE IDENTIFICACION CORRESPONDIENTE AL CORRUGADO	
1		COLOCAR CINTA TRANSPARENTE ENCIMA DE LA ETIQUETA	
1		ARMAR CORRUGADO CON CINTA GORILA	
1		INTRODUCIR 2 DOCENAS	
1		CERRAR CORRUGADO CON CINTA GORILA	
1	8	ESTIBAR EN TARIMA ESTANDAR BIC DE ACUERDO A GUIA PROPORCIONADA	
11		TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA	

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	11	TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
PIEZAS POR MINUTO	49.8	47	52	50	50	50
PIEZAS POR HORA	2988					
TIEMPO ARMADO PALLET	2.9					

MAPEO DE LINEA

INDICADOR DE FLUJO



Valesca Solano

Realizó

Cristina Beltran

Validó