



Cédula de producción

CLAVE: R.2.1.c
VERSIÓN: 6

MAQUILA:	CRISTAL NEEDLE 0.7 BLU BX 12+1 FASH PPL	CLIENTE	EMISIÓN:	06-jun-20
CLAVE:	939748-6	NO SABE FALLAR		

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO			DATOS DE MODELO:		
			CAJILLA CON 12 BOLIGRAFOS COLOR AZUL + 1 BOLIGRAFO DEL COLOR INDICADO POR PLANEACION		
	PIEZAS	CAJAS	PALLETS		
CAPACIDAD X TURNO	9,990	555	2.1		
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	49,949	2,775	10.3		
CAPACIDAD X MES (con un turno)	199,795	11,100	41.1		
			U.M.		PZ (cajilla)
			PZ X CAJILLA	PZS X CAJA	CAJAS X PALLET
			13	18	270

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR:	EQUIPO A UTILIZAR
		PROCESO DE LA MAQUILA	
2	1	ABRIR CORRUGADO Y SACAR MATERIAL A UTILIZAR	MESAS BANDA TRANSPORTADORA ENCINTADORA (cinta gorila)
	2	ARMAR CAJILLA CORRESPONDIENTE	
4	3	ABRIR CORRUGADO Y SACAR MATERIAL A UTILIZAR	
	4	INTRODUCIR 12 BOLIGRAFOS INDICADOS CRISTAL NEEDLE 0.7 BLU	
2	5	INTRODUCIR 1 BOLIGRAFO INDICADO, SERA DE ACUERDO AL MIX AUTORIZADO POR EL PLANNER	
	6	VALIDAR QUE LA CAJILLA CONTENGA LAS 13 PIEZAS INDICADAS Y CERRARLA	
1	7	COLOCAR ETIQUETA DE IDENTIFICACION CORRESPONDIENTE AL CORRUGADO	
	8	COLOCAR CINTA TRANSPARENTE ENCIMA DE LA ETIQUETA	
1	9	INTRODUCIR 18 CAJILLAS TERMINADAS DENTRO DEL CORRUGADO	
1	10	CERRAR CORRUGADO CON CINTA GORILA	
	11	ESTIBAR EN TARIMA ESTANDAR BIC DE ACUERDO A GUIA PROPORCIONADA	
11		TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA	

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS						
PERSONAL EN LINEA	11	TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
PIEZAS POR MINUTO	23	23	22	24	24	23
PIEZAS POR HORA	1394					
TIEMPO ARMADO PALLET (MINS)	209					

MAPEO DE LINEA



Valesca Solano
Valesca Solano

Realizó

Cristina Beltran
Cristina Beltran

Validó