



MAQUILA:	CRISTAL NEEDLE 0.7 BLU BX 12+1 FASH PPL	CLIENTE	EMISIÓN:	09-jun-20
CLAVE:	939748-11	NO SABE FALLAR		

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	9,990	555	2.1
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	49,949	2,775	10.3
CAPACIDAD X MES (con un turno)	199,795	11,100	41.1

DATOS DE MODELO:
CAJILLA CON 12 BOLIGRAFOS COLOR AZUL + 1
BOLIGRAFO DEL COLOR INDICADO POR
PLANEACION

U.M.	PZ (cajilla)
PZ X CAJILLA	CAJAS X PALLET
13	270
PZS X CAJA	
18	

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR: PROCESO DE LA MAQUILA	EQUIPO A UTILIZAR
2	1	ABRIR CORRUGADO Y SACAR MATERIAL A UTILIZAR	MESAS BANDA TRANSPORTADORA ENCINTADORA (cinta gorila)
	2	ARMAR CAJILLA CORRESPONDIENTE	
4	3	ABRIR CORRUGADO Y SACAR MATERIAL A UTILIZAR	
	4	INTRODUCIR 12 BOLIGRAFOS INDICADOS DE CRISTAL NEEDLE 0.7 BLU	
2	5	INTRODUCIR 1 BOLIGRAFO INDICADO, SERA DE ACUERDO AL MIX AUTORIZADO POR EL PLANNER	
	6	VALIDAR QUE LA CAJILLA CONTENGA LAS 13 PIEZAS INDICADAS Y CERRARLA	
1	7	COLOCAR ETIQUETA DE IDENTIFICACION CORRESPONDIENTE AL CORRUGADO	
	8	COLOCAR CINTA TRANSPARENTE ENCIMA DE LA ETIQUETA	
1	9	INTRODUCIR 18 CAJILLAS TERMINADAS DENTRO DEL CORRUGADO	
1	10	CERRAR CORRUGADO CON CINTA GORILA	
	11	ESTIBAR EN TARIMA ESTANDAR BIC DE ACUERDO A GUIA PROPORCIONADA	
11	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA		

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	11	TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
PIEZAS POR MINUTO	23	23	22	24	24	23
PIEZAS POR HORA	1394					
TIEMPO ARMADO PALLET (MINS)	209					

MAPEO DE LINEA



Valesca Solano
Realizó

Cristina Beltran
Validó