

Cédula de producción

CLAVE: R.2.1.c VERSIÓN: 6

MESA

MAQUILA:	CRISTAL NEEDLE 7,0 GRN BX12+1 FASHION PPL	CLIENTE	EMISIÓN	18-dic-19
CLAVE:	939528	NO SABE FALLAR	:	10-010-19

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

PIEZAS

CAPACIDAD X TURNO 9,993 555 2.1 CAPACIDAD X SEMANA (con un turno) 49,966 2,776 10.3 CAPACIDAD X MES (con un turno) 199,864 11,104 41.1

U.N	PZ (cajilla)	
PZ X CAJILLA	PZS X CAJA	CAJAS X PALLET
13	18	270

DATOS DE MODELO:

CANTIDAD DE PRS X		PLANTILLA ESTANDAR:	EQUIPO A UTIL	IZAR
POSICION		ACTIVIDAD		
2	1	ABRIR CORRUGADO Y SACAR MATERIAL A UTILIZAR	MESAS	
2	2	ARMAR CAJILLA CORRESPONDIENTE	BANDA TRANSPORTA	ADORA
4		ABRIR CORRUGADO Y SACAR MATERIAL A UTILIZAR		
4	3	INTRODUCIR 12 BOLIGRAFOS INDICADOS CRISTAL NEEDLE	0.7 GRN ENCINTADORA (cinta	gorila)
2	4	INTRODUCIR 1 BOLIGRAFO INDICADO FASHION PPL	SELLADORA LINE	AL
_	5	VALIDAR QUE LA CAJILLA CONTENGA LAS 13 PIEZAS INDICADAS Y CERRAR	.A	
1	6	COLOCAR ETIQUETA DE IDENTIFICACION CORRESPONDIENTE AL CORRUG	ADO	
'	7	COLOCAR CINTA TRANSPARENTE ENCIMA DE LA ETIQUETA		
1	8	INTRODUCIR 18 CAJILLAS TERMINADAS DENTRO DEL CORRUGADO		
1	9	CERRAR CORRUGADO CON CINTA GORILA		
l '	10	ESTIBAR EN TARIMA ESTANDAR BIC DE ACUERDO A GUIA PROPORCIONAL	A	
11	TOTAL P	ERSONAL EN PLANTILLA		

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA 11 PIEZAS POR MINUTO 23.24 PIEZAS POR HORA 1394.4 TIEMPO ARMADO PALLET 6.2

TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
24	22	23	24	23

MAPEO DE LINEA



MESA **BANDA TRANSPORTADORA** MESA MESA MATERIALES MATERIALES MATERIALES MATERIALES MATERIALES

Realizó

CONFIDENCIAL