

Cédula de producción

CLAVE: VERSIÓN:

MAQUILA:	EVOL CIRCUS 12+2 EVOL ERASER	CLIENTE	EMICIÓN	05 fals 00
CLAVE:	938023	NO SABE FALLAR	EMISIÓN:	05-feb-20

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

PIEZAS CAJAS PALLETS

CAPACIDAD X TURNO 7,009 292 2.1 CAPACIDAD X SEMANA (con un turno) 35,045 1,460 10.4 CAPACIDAD X MES (con un turno) 140,180 5,841 41.7

DATOS DE MODELO:

CAJILLA CON MIX SURTIDO DE 12 COLORES CIRCUS + 2 LAPICES XTRAFUN

U.N	PZ (cajilla)		
PZ X CAJILLA	PZS X CAJA	CAJAS X PALLET	
14	24	140	

CANTIDAD	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR:	EQUIPO A UTILIZAR
POSICION		ACTIVIDAD	
2	1	ABRIR CORRUGADO Y SACAR MATERIAL A UTILIZAR	MESAS
2	2	ARMAR CAJILLA CORRESPONDIENTE	BANDA TRANSPORTADORA
4	3	INTRODUCIR LOS 12 COLORES INDICADOS	
1	4	INTRODUCIR LOS 2 LAPICES INDICADOS	ENCINTADORA (cinta gorila)
2	5	VALIDAR QUE LA CAJILLA CONTENGA LAS 14 PIEZAS INDICADAS Y CERRARLA	
	6	COLOCAR ETIQUETA DE IDENTIFICACION CORRESPONDIENTE AL CORRUGADO	
1		COLOCAR CINTA TRANSPARENTE ENCIMA DE LA ETIQUETA	
		ARMAR CORRUGADO	
	7	ARMAR DOCENA DE CAJILLAS DE MANERA INTERCALADA	
1	8	INTRODUCIR 2 DOCENAS TERMINADAS DENTRO DEL CORRUGADO	
'	9	CERRAR CORRUGADO CON CINTA GORILA	
	10	ESTIBAR EN TARIMA ESTANDAR BIC DE ACUERDO A GUIA PROPORCIONADA	
11	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA		

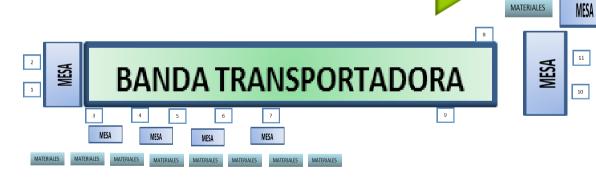
TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA 11 **PIEZAS POR MINUTO** 16.3 **PIEZAS POR HORA** 978 **TIEMPO ARMADO PALLET** 8.8

TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
16	17	15	18	16

MAPEO DE LINEA

INDICADOR DE FLUJO



Realizó

Validó

CONFIDENCIAL