Cédula de producción

CLAVE: R.2.1.c VERSIÓN: 6

MAQUILA:	EVOL CIRCUS 12+2 EVOL ERASER	CLIENTE	EMISIÓN:	11-ago-20
CLAVE:	938023-7	NO SABE FALLAR	LIVIISIOIV.	11-ag0-20

DATOS DE MODELO:

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

_	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO		292	2
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	35,041	1,460	10
CAPACIDAD X MES (con un turno)	140,163	5,840	42

CAJILLA CON MIX SURTIDO DE 12 COLORES CIRCUS + 2 LAPICES XTRAFUN

U.N	PZ (cajilla)	
PZ X	PZS X	CAJAS X
CAJILLA	CAJA	PALLET
14	24	140

CANTIDAD DE PRS X POSICIÓN		PLANTILLA ESTANDAR:	
POSICION	1 03101014	ACTIVIDAD	
2	1	ABRIR CORRUGADO Y SACAR MATERIAL A UTILIZAR	
2	2	ARMAR CAJILLA CORRESPONDIENTE	
4	3	3 INTRODUCIR LOS 12 COLORES INDICADOS, SERA DE ACUERDO AL MIX AUTORIZADO	
1	4	INTRODUCIR LOS 2 LAPICES INDICADOS, SERA DE ACUERDO AL MIX AUTORIZADO	
2	5	VALIDAR QUE LA CAJILLA CONTENGA LAS 14 PIEZAS INDICADAS Y CERRARLA	
	6	COLOCAR ETIQUETA DE IDENTIFICACION CORRESPONDIENTE AL CORRUGADO	
1		COLOCAR CINTA TRANSPARENTE ENCIMA DE LA ETIQUETA	
		ARMAR CORRUGADO	
	7	ARMAR DOCENA DE CAJILLAS DE MANERA INTERCALADA	
1	8	INTRODUCIR 2 DOCENAS TERMINADAS DENTRO DEL CORRUGADO	
'	9	CERRAR CORRUGADO CON CINTA GORILA	
	10	ESTIBAR EN TARIMA ESTANDAR BIC DE ACUERDO A GUIA PROPORCIONADA	
11	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA		

EQUIPO A UTILIZAR

BANDA TRANSPORTADORA
ENCINTADORA (cinta gorila)

MESAS

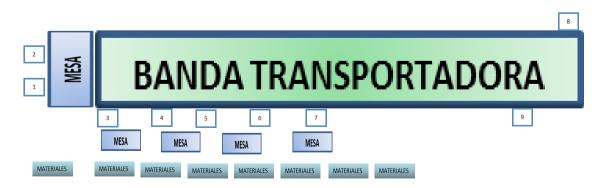
TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

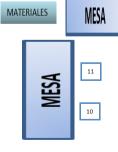
PERSONAL EN LINEA	11
PIEZAS POR MINUTO	16
PIEZAS POR HORA	978
TIEMPO ARMADO PALLET	9

TOMA 1 TOMA 2		TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
16	17	15	18	16

MAPEO DE LINEA

INDICADOR DE FLUJO





Valesca Solano.
Realizó

Cristina Beltran