



Cédula de producción

CLAVE: R.21.c  
VERSIÓN: 6

MAQUILA:	PINATA SURPRISE OT 2270GRX6X1	CLIENTE:	EMISIÓN:	22-oct-19
CLAVE:	931500	PEPSICO		

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

DATOS DE MODELO:

BOLSA CON MIX DE DULCES 2250 GR  
CON SURTIDO DE 322 PIEZAS

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	3,363	560	14.0
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	16,813	2,802	70
CAPACIDAD X MES (con un turno)	67,252	11,209	280

U.M.		PZ (bolsa)
PZ X CAJA	CAJAS X PALLET	PIEZAS X PALLET
6	40	240

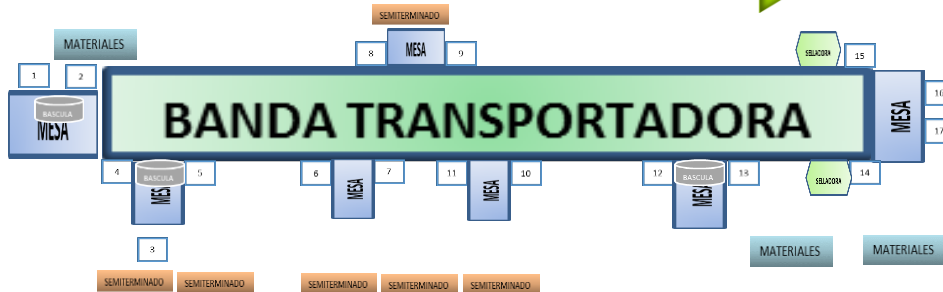
CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICION	PLANTILLA ESTANDAR:	EQUIPO A UTILIZAR
		ACTIVIDAD	
		COLOCAR LOTIFICACION CORRESPONDIENTE A LA BOLSA (con inkjet)	MESAS
1	2	DESABILITAR (sacar de su bolsa de origen granel) TODOS LOS INSUMOS A UTILIZAR	BANDA TRANSPORTADORA
3	3	INTRODUCIR PZS INDICADAS DE GUDUPOP AZUL A GRANEL 8.5GX77	SELLADORA DE MORDAZA
	4	INTRODUCIR PZS INDICADAS DE GUDUPOP MULTI GRANEL 8.5GX77Z	INKJET
1	5	INTRODUCIR PZS INDICADAS DE GUDUCUBS DOBLE GRANEL 2.57GRX36L	
1	6	INTRODUCIR PZS INDICADAS DE MILCH ITO 4.5GRX40X24	
1	7	INTRODUCIR PZS INDICADAS DE CANDY ROLLS 6.7GRX40X12	
1	8	INTRODUCIR PZS INDICADAS DE MINI ROCKALETA MAQ 12.5GRX60X	
3	11	INTRODUCIR PZS INDICADAS DE GUDULETA CZ 425GRX20X1	
2		VALIDAR QUE LA BOLSA CONTENGA EL PESO INDICADO	
		SELLA BOLSA CON SELLADORA DE MORDAZA	
1	12	ARMAR CORRUGADO CORRESPONDIENTE CON CINTA IMPRESA INNOVA	
	13	COLOCAR ETIQUETA CORRESPONDIENTE DE IDENTIFICACION	
	14	INTRODUCIR 6 BOLSAS TERMINADAS POR CORRUGADO	
2	15	CERRAR CORRUGADO CON CINTA IMPRESA	
	16	ESTABAR EN TARIMA CHEP 8 CAJAS X CAMA X 4 CAMAS	
16	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA		

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	16	TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
PIEZAS POR MINUTO	7.82	7	8	8	8.1	8
PIEZAS POR HORA	469.2					
TIEMPO ARMADO PALLET	18.4					

# MAPEO DE LINEA

## INDICADOR DE FLUJO



*Valesca Solano*

Realizó

*Cristina Beltrán*

Validó

CONFIDENCIAL