



MAQUILA:	VISA ECOLUTION XL BX 12 PC	CLIENTE	EMISIÓN: 14-may-20
CLAVE:	929662	NO SABE FALLAR	

<b>RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO</b>			<b>DATOS DE MODELO:</b>			
	PIEZAS	CAJAS	PALLET	<b>CAJILLA CON MIX SURTIDO DE 12 PLUMONES VISA</b>		
CAPACIDAD X TURNO	7,008	292	2.0	<b>U.M.</b>		
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	35,041	1,460	10.1	PZ X CAJILLA	PZS X CAJA	CAJAS X PALLET
CAPACIDAD X MES (con un turno)	140,163	5,840	40.6	12	24	144

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR: ACTIVIDAD	EQUIPO A UTILIZAR
	1	ABRIR CORRUGADO Y SACAR MATERIAL A UTILIZAR	MESAS BANDA TRANSPORTADORA ENCINTADORA SELLADORA LINEAL
2	2	ARMAR CAJILLA CORRESPONDIENTE	
4	3	INTRODUCIR LOS 12 PLUMONES INDICADOS, SERA DE ACUERDO AL MIX INDICADO POR EL PLANNER	
2	4	VALIDAR QUE LA CAJILLA CONTENGA LAS 12 PIEZAS INDICADAS Y CERRARLA	
1	6	ARMAR DOCENA DE CAJILLAS DE MANERA INTERCALADA	
	7	INTRODUCIR DOCENA A BOLSA INDICADA	
	8	SELLAR BOLSA	
1	9	COLOCAR ETIQUETA CORRESPONDIENTE AL CORRUGADO	
	10	COLOCAR CINTA TRANSPARENTE ENCIMA DE LA ETIQUETA PARA ASEGURARLA	
	11	ARMAR CORRUGADO CORRESPONDIENTE, CON CINTA GORILA	
1	12	INTRODUCIR 2 DOCENAS TERMINADAS DENTRO DEL CORRUGADO	
	13	CERRAR CORRUGADO CON CINTA GORILA	
	14	ESTIBAR EN TARIMA ESTANDAR BIC DE ACUERDO A GUIA PROPORCIONADA	
11	<b>TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA</b>		

<b>TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS</b>						
PERSONAL EN LINEA	11	TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
PIEZAS POR MINUTO	16	16	17	16	16	16
PIEZAS POR HORA	978					
TIEMPO ARMADO PALLET	212.1					

# MAPEO DE LINEA

## INDICADOR DE FLUJO



*Valesca Solano*  
Realizó

*Cristina Beltrán*  
Validó