



MAQUILA:	VISA ECOLUTION XL BX 6 PC	CLIENTE	EMISIÓN: 15-may-20
CLAVE:	929661	NO SABE FALLAR	

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO			DATOS DE MODELO:		
			CAJILLA CON MIX SURTIDO DE 6 PLUMONES VISA		
	PIEZAS	CAJAS	PALLET		
CAPACIDAD X TURNO	12,470	520	1.9	U.M.	
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	62,350	2,598	9.6	PZ X CAJILLA	PZ (cajilla)
CAPACIDAD X MES (con un turno)	249,400	10,392	38.5	PZS X CAJA	CAJAS X PALLET
				12	24
					270

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR: ACTIVIDAD	EQUIPO A UTILIZAR
1	1	ABRIR CORRUGADO Y SACAR MATERIAL A UTILIZAR	MESAS BANDA TRANSPORTADORA ENCINTADORA SELLADORA LINEAL
2	2	ARMAR CAJILLA CORRESPONDIENTE	
3	3	INTRODUCIR LOS 12 PLUMONES INDICADOS, SERA DE ACUERDO AL MIX INDICADO POR EL PLANNER	
3	4	VALIDAR QUE LA CAJILLA CONTENGA LAS 6 PIEZAS INDICADAS Y CERRARLA	
1	6	ARMAR DOCENA DE CAJILLAS DE LA MANERA INDICADA EN LA HDPE	
	7	INTRODUCIR DOCENA A BOLSA INDICADA	
	8	SELLAR BOLSA	
1	9	COLOCAR ETIQUETA CORRESPONDIENTE AL CORRUGADO	
	10	COLOCAR CINTA TRANSPARENTE ENCIMA DE LA ETIQUETA PARA ASEGURARLA	
	11	ARMAR CORRUGADO CORRESPONDIENTE, CON CINTA GORILA	
	12	INTRODUCIR 2 DOCENAS TERMINADAS DENTRO DEL CORRUGADO	
	13	CERRAR CORRUGADO CON CINTA GORILA	
	14	ESTIBAR EN TARIMA ESTANDAR BIC DE ACUERDO A GUIA PROPORCIONADA	
11	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA		

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS						
PERSONAL EN LINEA	11	TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
PIEZAS POR MINUTO	29	29	28	29	28	29
PIEZAS POR HORA	1740					
TIEMPO ARMADO PALLET	223.4					

MAPEO DE LINEA

INDICADOR DE FLUJO



Valesca Solano
Realizó

Cristina Beltran
Validó