



MAQUILA:	BI COLOR HEXAGONAL BX/12	CLIENTE	EMISIÓN	25-oct-19
CLAVE:	912752	PEPSICO	:	

DATOS DE MODELO:

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	25,886	360	5.0
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	129,430	1,798	25.0
CAPACIDAD X MES (con un turno)	517,720	7,191	99.9

U.M.		PZ (cajilla)
PZ X CAJILLA	PZS X CAJA	CAJAS X PALLET
1	72	72

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR: ACTIVIDAD
1	1	ABRIR CORRUGADO Y SACAR MATERIAL A UTILIZAR
1	2	RETIRAR EMPAQUE DE ORIGEN DE LA CAJILLA
2	3	ARMAR DOCENA DE CAJILLAS HE INTERCALARLAS
2	4	INTRODUCIR DOCENA EN BOLSA INDICADA
2	5	VALIDAR QUE LA BOLSA CONTENGA LAS CAJILLAS INDICADAS
	6	PERFORAR BOLSA CORRESPONDIENTE
	7	SELLAR BOLSA Y CORTAR EXCEDENTE (selladora lineal)
1	8	ARMAR ASÍ 6 DOCENAS TERMINADAS
1	9	CANCELAR ETIQUETA Y CODIGO DE BARRAS DE ORIGEN EN CORRUGADO
	10	COLOCAR CINTA TRANSPARENTE ENCIMA DE LA ETIQUETA
1	11	INTRODUCIR 6 DOCENAS TERMINADAS EN EL CORRUGADO DE ORIGEN
	12	CERRAR CORRUGADO CON CINTA GORILA
	13	ESTIBAR EN TARIMA ESTANDAR BIC DE ACUERDO A GUIA PROPORCIONADA
11	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA	

EQUIPO A UTILIZAR

MESAS
BANDA TRANSPORTADORA
ENCINTADORA (cinta gorila)
SELLADORA LINEAL

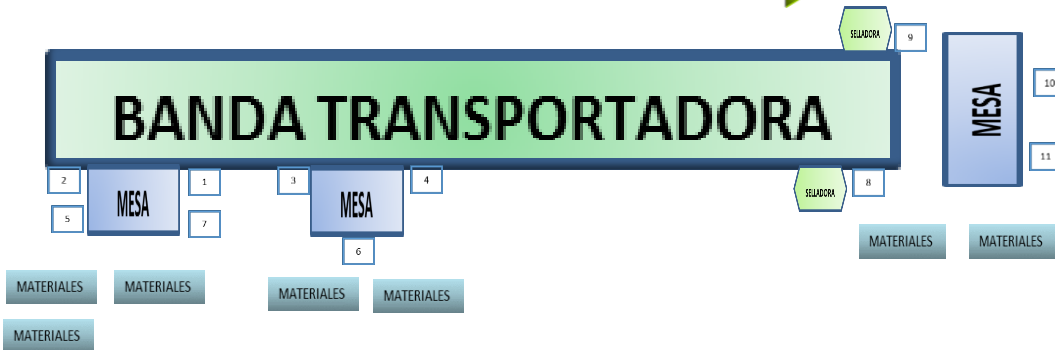
TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	11
PIEZAS POR MINUTO	60.2
PIEZAS POR HORA	3612
TIEMPO ARMADO PALLET	2.4

TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
59	62	61	62	57

MAPEO DE LINEA

INDICADOR DE FLUJO



Valesca Solano

Realizó

Cristina Beltran

Validó