



MAQUILA:	CRISTAL FASHION SRT EXH15+3 ND	CLIENTE	EMISIÓN:	05-may-20
CLAVE:	901019	NO SABE FALLAR		

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	4,008	267	4.9
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	20,038	1,336	24.3
CAPACIDAD X MES (con un turno)	80,152	5,343	97.2

U.M.		PZ (EXHIBIDOR)
PZ X EXH	EXHS X CAJA	CAJAS X PALLET
16	15	55

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR: ACTIVIDAD
2	1	SACAR EXHIBIDOR DE SU CAJA DE ORIGEN
	2	COLOCAR ETIQUETA DE FRENTE AL EXHIBIDOR
2	3	COLOCAR ETIQUETA DE REVERSO AL EXHIBIDOR
2	4	COLOCAR ETIQUETA DE TEXTOS LEGALES AL EXHIBIDOR
5	5	ABRIR CORRUGADO Y SACAR MATERIAL A UTILIZAR
	6	INTRODUCIR 15 BOLIGRAFOS DE ACUERDO AL MIX Y ACOMODO INDICADO
1	7	ENVOLVER CON POLIOLEFINA EL EXHIBIDOR
	8	PASAR POR TUNEL DE CALOR PARA SU RETRACTILADO
1	9	REVISAR QUE EL EXHIBIDOR CUMPLA CON LOS REQUISITOS DE CALIDAD
1	10	REGRESAR EL EXHIBIDOR AL RECTRACTILADO CON POLIOLEFINA
	11	COLOCAR EL BLISTER CON EL EXHIBIDOR Y ENVOLVER NUEVAMENTE CON POLIOLEFINA
	12	REVISAR QUE EL EXHIBIDOR CUMPLA CON LOS REQUISITOS DE CALIDAD
1	13	COLOCAR STICKER DE PROMOCION
1	14	COLOCAR LAS 4 ETIQUETAS DE IDENTIFICACION CORRESPONDIENTES AL CORRUGADO
	15	ARMAR CORRUGADO CON CINTA GORILA
	16	INTRODUCIR 15 EXHIBIDORES TERMINADOS DENTRO DEL CORRUGADO
	17	CERRAR CORRUGADO CON CINTA GORILA
	18	ESTIBAR EN TARIMA ESTANDAR BIC DE ACUERDO A GUIA PROPORCIONADA
16	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA	

EQUIPO A UTILIZAR		
MESAS		
BANDA TRANSPORTADORA		
BASCULA		

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	16
PIEZAS POR MINUTO	9
PIEZAS POR HORA	559.2
TIEMPO ARMADO PALLET	88.5

PRUEBA CALCULO DE PIEZAS POR MINUTO				
9	10	9	10	9

COMENTARIOS: EL RATE SE CALCULO TRABAJANDO EN LA MAQUINA EMPLOYADORA

MAPEO DE LINEA

INDICADOR DE FLUJO



Valesca Solano
Realizó

Cristina Beltran
Validó