Procom

Cédula de producción

CLAVE: R.2.1.c
VERSIÓN: 6

MAQUILA:	CRISTAL MEDIUM AZUL EXH. PK/72	CLIENTE	EMISIÓN:	04-may-20
CLAVE:	861973	NO SABE FALLAR		

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	9,314	776	17.2
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	46,569	3,881	86.2
CAPACIDAD X MES (con un turno)	186,276	15,523	345.0

DATOS DE MODELO:

PAQUETE CON 6 CAJILLAS DE BOLIGRAFO, CON MIX DE 3 COLORES

U.M.		PZ (paquete)
PZ X PAQUETE	PZS X CAJA	CAJAS X PALLET
6	12	45

PLANTILLA ESTANDAR:

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	ACTIVIDAD
1	1	ABRIR CORRUGADO Y SACAR CAJILLAS PREARMADAS A UTILIZAR
2	2	ARMAR SIX PACK DE CAJILLAS DE CRISTAL AZUL
	3	ENVOLVER CON POLIOLEFINA EN MAQUINA EMPLAYADORA
1	4	PASAR POR TUNEL DE CALOR (HORNO) PARA SU RETRACTILADO
1	5	VALIDAR QUE EL PACK RETRACTILADO CUMPLA CON LA ESPECIFICACION SOLICITADA
1	6	COLOCAR A CADA PACK ETIQUETA DE CODIGO DE BARRAS
1	7	ARMAR CHAROLA CORRESPONDIENTE
1	8	INTRODUCIR 12 PACK TERMINADOS EN LA CHAROLA
2	9	ENVOLVER CHAROLA EN POLIOLEFINA (USAR SELLADORA DE ESCUADRA)
	10	PASAR POR TUNEL DE CALOR (HORNO) PARA SU RETRACTILADO
1	11	COLOCAR ETIQUETAS DE IDENTIFICACION 1 EN LA CARA FRONTAL Y 1 EN LA CARA LATERAL DE LA CHAROLA
	12	ESTIBAR EN TARIMA ESTANDAR BIC DE ACUERDO A GUIA PROPORCIONADA
1	13	COLOCAR ESQUINEROS VERTICALMENTE EN CADA ESQUINA LATERAL DE LA TARIMA
	14	COLOCAR ESQUINEROS HORIZONTALMENTE EN CADA ESQUINA DE LA TARIMA, QUEDANDO APOYADOS DOBRE LOS ESQUINEROS VERTICALES
	15	EMPLAYAR TARIMA TERMINADA
12	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA	

EQUIPO A UTILIZAR

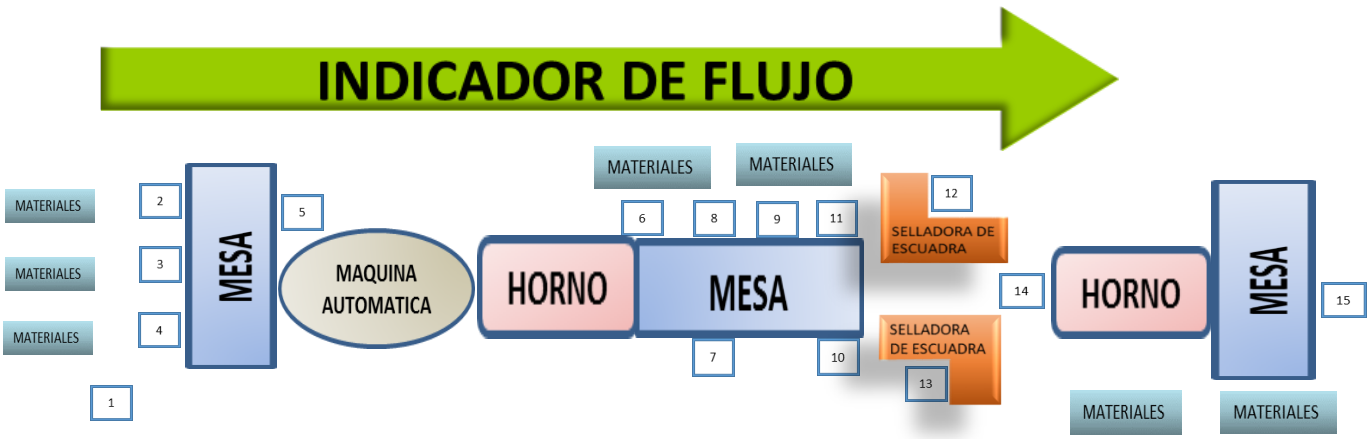
MESAS
HORNO
MAQUINA AUTOMATICA
ENCINTADORA (cinta gorila)
SELLADORA DE ESCUADRA

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	12
PIEZAS POR MINUTO	21.66
PIEZAS POR HORA	1299.6
TIEMPO ARMADO PALLET	6.6

TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
21	22	20	23	22

MAPEO DE LINEA



Valesca Solano

Realizó

Cristina Beltran

Validó

CONFIDENCIAL