



MAQUILA:	CRISTAL MEDIUM AST PK/72	CLIENTE	EMISIÓN:	12-feb-20
CLAVE:	861973	NO SABE FALLAR		

DATOS DE MODELO:

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	9,314	776	17.2
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	46,569	3,881	86.2
CAPACIDAD X MES (con un turno)	186,276	15,523	345.0

PAQUETE CON 6 CAJILLAS DE BOLIGRAFO, CON MIX DE 3 COLORES

U.M.		PZ (paquete)
PZ X PAQUETE	PZS X CAJA	CAJAS X PALLET
6	12	45

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR: ACTIVIDAD
2	1	ABRIR CORRUGADO Y SACAR CAJILLAS PREARMADAS A UTILIZAR
2	2	ARMAR SIX PACK DE CAJILLAS DE ACUERDO A MIX SOLICITADO
	3	2 PCS - CRISTAL MEDIUM BLU, 3 PCS CRISTAL NEEDLE BLK Y 1 PC CRISTAL MEDIUM RED
1	4	ENVOLVER CON POLIOLEFINA EN MAQUINA EMPLOYADORA
	5	PASAR POR TUNEL DE CALOR (HORNO) PARA SU RETRACTILADO
1	6	VALIDAR QUE EL PACK RETRACTILADO CUMPLA CON LA ESPECIFICACION SOLICITADA
2	7	COLOCAR A CADA PACK ETIQUETA DE CODIGO DE BARRAS
1	8	COLOCAR A CADA PACK ETIQUETA DE PROMOCION
2	9	ARMAR CHAROLA CORRESPONDIENTE
	10	INTRODUCIR 12 PACK TERMINADOS EN LA CHAROLA
2	11	ENVOLVER CHAROLA EN POLIOLEFINA (USAR SELLADORA DE ESCUADRA)
1	12	PASAR POR TUNEL DE CALOR (HORNO) PARA SU RETRACTILADO
1	13	COLOCAR ETIQUETAS DE IDENTIFICACION 1 EN LA CARA FRONTAL Y 1 EN LA CARA LATERAL DE LA CHAROLA
	14	ESTIBAR EN TARIMA ESTANDAR BIC DE ACUERDO A GUIA PROPORCIONADA
	15	COLOCAR ESQUINEROS VERTICALMENTE EN CADA ESQUINA LATERAL DE LA TARIMA
	16	COLOCAR ESQUINEROS HORIZONTALMENTE EN CADA ESQUINA DE LA TARIMA, QUEDANDO APOYADOS DOBRE LOS ESQUINEROS VERTICALES
	17	EMPLAYAR TARIMA TERMINADA
15		TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA

EQUIPO A UTILIZAR

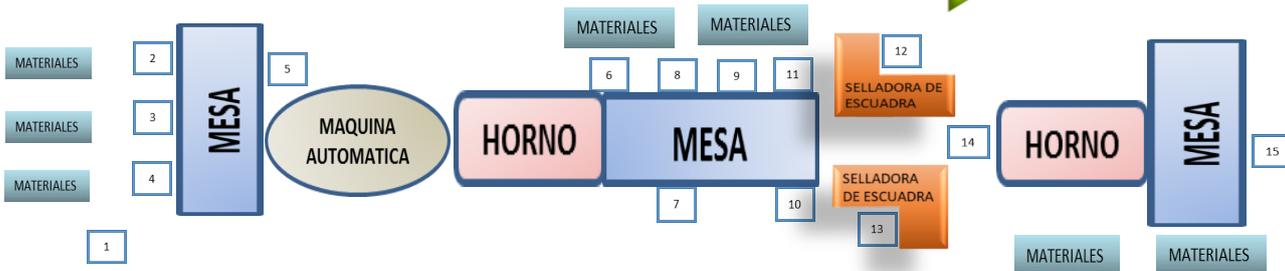
- MESAS
- HORNO
- MAQUINA AUTOMATICA
- ENCINTADORA (cinta gorila)
- SELLADORA DE ESCUADRA

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	15	TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
PIEZAS POR MINUTO	21.66	21	22	20	23	22
PIEZAS POR HORA	1299.6					
TIEMPO ARMADO PALLET	6.6					

# MAPEO DE LINEA

## INDICADOR DE FLUJO



*Valesca Solano*

Realizó

*Cristina Beltran*

Validó