



CEDULA DE PRODUCCIÓN

CLAVE: R.2.1.c  
VERSIÓN: 5

MAQUILA:	PAQT DIVMAS CHO SP 700GRX131X1	CLIENTE	EMISIÓN:	14-jun-19
CLAVE:	844800	PEPSICO		

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

DATOS DE MODELO:  
BOLSA CON MIX DE DULCES DE 700GR  
CON SURTIDO DE 23 PEZAS

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	4,180	127	31.9
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	20,898	633	160
CAPACIDAD X MES (con un turno)	83,592	2,533	638

U.M.		PZ (bolsa)
PZ X BOLSA	CAJAS X PALLET	PIEZAS X PALLET
33	N/A	131

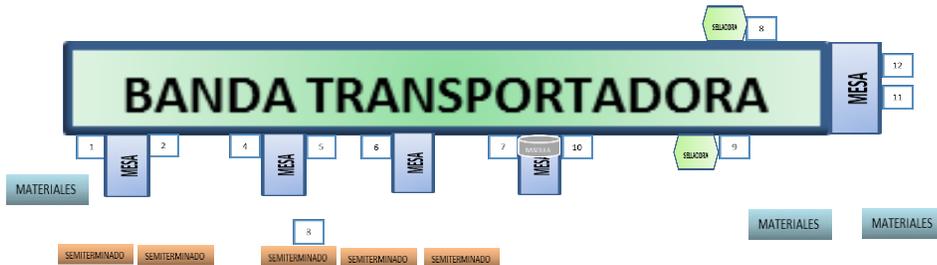
CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICION	PLANTILLA ESTANDAR: ACTIVIDAD	EQUIPO A UTILIZAR
	1	COLOCAR LOTIFICACION CORRESPONDIENTE A LA BOLSA (con inkjet)	MESAS
1	2	DESHABILITAR (sacar de su bolsa de origen granel) TODOS LOS INSUMOS A UTILIZAR	BANDA TRANSPORTADORA
1	3	INTRODUCIR PZS INDICADAS DE SHOTS BOLLS POSTRES 50GRX1X28	SELLADORA DE MORDAZA
	4	INTRODUCIR PZS INDICADAS DE SHOTS BOLLS CAFES 50GRX1X28	INKJET
2	5	INTRODUCIR PZS INDICADAS DE MILCH 22GRX250X1	BASCULA
2	6	INTRODUCIR PZS INDICADAS DE MAMUT SMKT 44GRX80X1	
2	7	INTRODUCIR PZS INDICADAS DE NUCITA GRANEL 8GRX720X1	
2	8	VALIDAR QUE LA BOLSA CONTENGA EL PESO INDICADO	
	9	SELLAR BOLSA (selladora de mordaza)	
2	10	ARMAR CHAROLA TELESCOPICA	
	11	ARMAR PANEL CON DIVISORES PARA CHAROLA TELESCOPICA	
	12	INTRODUCIR 43 BOLSAS POR CAMA	
	13	ARMAR 3 CAMAS POR TARIMA	
	14	COLOCAR TAPA TELESCOPICA	
	15	ESTIBAR EN TARIMA CHEP	
	16	EMPLAYAR DE ACUERDO A INDICACIONES DE ESPECIFICACION	
	17	COLOCAR ETIQUETA DE IDENTIFICACION	
12	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA		

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	12	TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
PIEZAS POR MINUTO	9.72	8	11	10	9	11
PIEZAS POR HORA	583.2					
TIEMPO ARMADO PALLET	14.8					

# MAPEO DE LINEA

INDICADOR DE FLUJO



*Valesca Solano*

Realizó

*Cristina Beltran*

Validó

CONFIDENCIAL