



CEDULA DE PRODUCCIÓN

CLAVE: R.2.1.c  
VERSIÓN: 5

MAQUILA:	PAQUETE DIVMAS SP 1000GRX119X1	CLIENTE	EMISIÓN:	28-oct-19
CLAVE:	844400	PEPSICO		

DATOS DE MODELO:

BOLSA CON MIX DE DULCES 1000 GR

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	3,698	N/A	31.1
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	18,490	N/A	155
CAPACIDAD X MES (con un turno)	73,960	N/A	622

U.M.		PZ (bolsa)
PZ X CAJA	CAJAS X PALLET	PIEZAS X PALLET
N/A	N/A	119

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICION	PLANTILLA ESTANDAR:		EQUIPO A UTILIZAR
		ACTIVIDAD		
	1	COLOCAR LOTIFICACION CORRESPONDIENTE A LA BOLSA (con inkjet)		MESAS BANDA TRANSPORTADORA SELLADORA DE MORDAZA INKJET
1	2	DESHABILITAR (sacar de su bolsa de origen granel) TODOS LOS INSUMOS A UTILIZAR		
1	3	INTRODUCIR PCS INDICADAS DE GUDUCUBSDOUBLEGRAN2.57GRX3600X1	136	
1	4	INTRODUCIR PCS INDICADAS DE 14/08/2019	11	
2	5	INTRODUCIR PCS INDICADAS DE MAMUT SUPER AUTO REP 44G	10	
1	6	INTRODUCIR PCS INDICADAS DE NUCITA GRANEL 8GRX720X1	10	
2	7	VALIDAR QUE LA BOLSA CONTenga TODOS LOS PRODUCTOS INDICADOS		
1	8	SELLAR BOLSA (selladora de mordaza)		
2	9	ESTIBAR EN TARIMA CHEP		
	10	ARMAR CHAROLA TELESCOPICA		
2	11	ARMAR PANEL CON DIVISORES PARA CHAROLA TELESCOPICA		
	12	INTRODUCIR 40 BOLSAS POR CAMA		
	13	ARMAR 3 CAMAS POR TARIMA		
	14	COLOCAR TAPA TELESCOPICA		
	15	EMPLAYAR PALLET TERMINADO DE ACUERDO A INDICACIONES DE ESPECIFICACION		
	16	COLOCAR ETIQUETA DE IDENTIFICACION AL PALLET TERMINADO		
13	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA			

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	13
PIEZAS POR MINUTO	8.6
PIEZAS POR HORA	516
TIEMPO ARMADO PALLET	16.7

TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
8	9	8	9	9

MAPEO DE LINEA



*Valesca Solano*

Realizó

*Cristina Beltran*

Validó