



### CEDULA DE PRODUCCIÓN

CLAVE: R.2.1.c  
VERSIÓN: 5

MAQUILA:	MARIAS 300GRX8X1	CLIENTE	EMISIÓN:	27-jul-19
CLAVE:	666300	PEPSICO		

<b>RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO</b>		<b>DATOS DE MODELO:</b>		
		DISPLAY CON 5 PIEZAS DE GALLETAS MARIAS		
		PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO		10,234	1,279	25.1
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)		51,170	6,396	125
CAPACIDAD X MES (con un turno)		204,680	25,585	502
		<b>U.M.</b>		<b>PZ (microcor)</b>
		PZ X DISPLAY	PZ X CAJA	CAJAS X PALLET
		5	8	51

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR:	EQUIPO A UTILIZAR
		ACTIVIDAD	
	1	COLOCAR LOTIFICACION CORRESPONDIENTE AL DISPLAY (con inkjet)	MESAS BANDA TRANSPORTADORA
6	2	ARMAR DISPLAY DE FONDO AUTOMATICO	
	3	INTRODUCIR 5 PIEZAS DE GALLETA MARIAS 60 GR	
	4	VERIFICAR QUE EL DISPLAY CONTENGA LAS PIEZAS INDICADAS	
1	5	CERRAR DISPLAY	
	6	COLOCAR SELLO DE GARANTIA	
1	7	COLOCAR ETIQUETA DE IDENTIFICACION AL CORRUGADO CORRESPONDIENTE	
	8	ARMAR CORRUGADO CON CINTA TRANSPARENTE INNOVA	
1	9	INTRODUCIR 8 DISPLAYS TERMINADO EN EL CORRUGADO	
2	10	CERRAR CORRUGADO CON CINTA TRANSPARENTE	
	11	ESTIBAR EN TARIMA CHEP	
13	<b>TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA</b>		

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS						
<b>PERSONAL EN LINEA</b>	<b>13</b>	<b>TOMA 1</b>	<b>TOMA 2</b>	<b>TOMA 3</b>	<b>TOMA 4</b>	<b>TOMA 5</b>
<b>PIEZAS POR MINUTO</b>	<b>23.8</b>	21	24	25	24	25
<b>PIEZAS POR HORA</b>	<b>1428</b>					
<b>TIEMPO ARMADO PALLET</b>	<b>6.1</b>					

## MAPEO DE LINEA



Valesca Solano  
Realizó

Cristina Beltrán  
Validó