## Cédula de producción

CLAVE: R.2.1.c VERSIÓN: 6

MAQUILA:	PAQUETE DIVMAS SC 1000GRX6X1	CLIENTE	EMISIÓN:	14-ago-20
CLAVE:	6240-2	PEPSICO	LIVIISION.	14-ag0-20

## RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO BI

DATOS DE MODELO:

BOLSA CON MIX DE DULCES 1000 GR CON SURTIDO DE 75 PEZAS

_	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	4,102	684	19
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	20,511	3,419	95
CAPACIDAD X MES (con un turno)	82,044	13,674	380

ī	PZ (bolsa)		
PZ X BOLSA	BOLSAS X CAJA	CAJAS X PALLET	
75	6	36	

**EQUIPO A UTILIZAR** 

CANTIDAD DE PRS X	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR:		
POSICION		ACTIVIDAD		
	1	COLOCAR LOTIFICACION CORRESPONDIENTE A LA BOLSA (con inkjet)		
1	2	DESHABLITAR (sacar de su bolsa de origen granel) TODOS LOS INSUMOS A UTILIZAR		
3	3	INTRODUCIR PCS INDICADAS DE GUDUPOPMULTI GRANEL 8.5GX772X1	36	
1	4	INTRODUCIR PCS INDICADAS DE TUBITIX TIX PENNY 1.7GRX3120X1	4	
1	5	INTRODUCIR PCS INDICADAS DE NUCITA GRANEL 8GRX720X1	4	
1	6	INTRODUCIR PCS INDICADAS DE TIX TIX CHUPABARRITA 8.4GRX360X1	6	
1	7	INTRODUCIR PCS INDICADAS DE MILCH 22GRX250X1	6	
1	8	INTRODUCIR PCS INDICADAS DE MAMUT SUPER AUTO REP 44GRX72X1	8	
2	9	INTRODUCIR PCS INDICADAS DE PALETA TIX TIX 11GRX30X24	11	
2	13	VALIDAR QUE LA BOLSA CONTENGA TODOS LOS PRODUCTOS INDICADOS		
2	14	SELLAR BOLSA (selladora de mordaza)		
1	15	COLOCAR ETIQUETA DE IDENTIFICACION AL CORRUGADO CORESPONDIENTE		
1	16	ARMAR CORRUGADO CON CINTA TRANSPARENTE		
1	17	INTRODUCIR 6 BOLSAS TERMINADAS DENTRO DEL CORRGADO		
1	18	CERRAR CORRUGADO CON CINTA TRANSPARENTE		
	19	ESTIBAR EN TARIMA CHEP, 9 CAJAS POR CAMA POR 4 CAMAS DE ALTO		
TODOS	20	REALIZAR LIMPIEZA PARA LA SANITIZACION DEL AREA DE TRABAJO A MEDIO TURNO		
15	TOTAL DE	RSONAL EN PLANTILLA		

MESAS BANDA TRANSPORTADORA

SELLADORA DE MORDAZA INKJET

## TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	15
PIEZAS POR MINUTO	10
PIEZAS POR HORA	572
TIEMPO ARMADO PALLET	22.6

TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
9	9	10	10	10

## **MAPEO DE LINEA**



Realizó

blano

Validó