



CEDULA DE PRODUCCIÓN

CLAVE: R.2.1.c  
VERSIÓN: 5

MAQUILA:	DORITOS DINAMITA CHILE SHTMP 825GRX3X1	CLIENTE	EMISIÓN:	16-jul-19
CLAVE:	446000	PEPSICO		

DATOS DE MODELO:

BOLSA CON 25 PIEZAS DE DORITO

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	3,965	1,322	62.9
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	19,823	6,608	315
CAPACIDAD X MES (con un turno)	79,292	26,431	1,259

U.M.		PZ (bolsa)
PZ X CAJA	CAJAS X PALLET	PIEZAS X PALLET
3	21	63

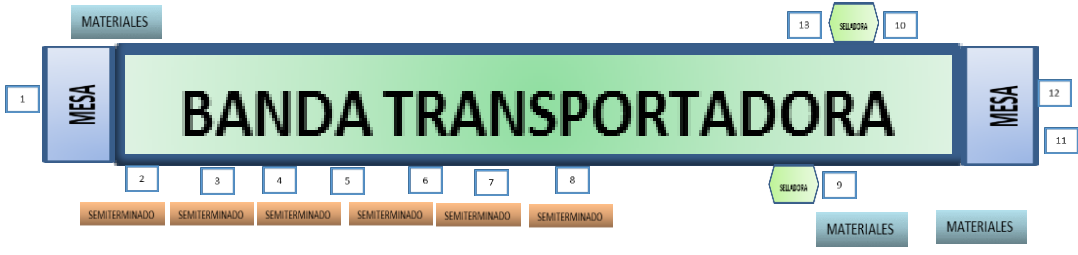
CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR: ACTIVIDAD
1	1	COLOCAR ETIQUETA CORRESPONDIENTE A LA BOLSA
	2	ABRIR CORRUGADO DE ORIGEN Y TOMAR 25 PIEZAS
7	3	INTRODUCIR LAS 25 PIEZAS DENTRO DE LA BOLSA CORRESPONDIENTE
	4	VALIDAR QUE NO SE INTRODUZCAN PIEZAS SIN AIRE, ABIERTAS, SIN LOTE, ETC.
3	5	SELLAR BOLSA (selladora lineal)
	6	ARMAR CORRUGADO CORRESPONDIENTE A TRASLAPE
	7	INTRODUCIR 3 BOLSAS TERMINADAS
	8	CERRAR CORRUGADO A TRASLAPE
2	9	COLOCAR ETIQUETA DE IDENTIFICACION CORRESPONDIENTE
	10	ESTIBAR EN TARIMA CHEP
	11	7 CAJAS X CAMA X 3 CAMAS DE ALTO
13		TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA

EQUIPO A UTILIZAR
MESAS
BANDA TRANSPORTADORA
SELLADORA LINEAL

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	13	TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
PIEZAS POR MINUTO	9.22	8	9	10	9.1	10
PIEZAS POR HORA	553.2					
TIEMPO ARMADO PALLET	15.6					

# MAPEO DE LINEA



*Valesca Solano*

Realizó

*Cristina Beltrán*

Validó

CONFIDENCIAL