



Cédula de producción

CLAVE: R.2.1.c
VERSIÓN: 6

MAQUILA:	QUAKER RC APP CIN US 185GRX12X1	CLIENTE	EMISIÓN: 04-ago-20
CLAVE:	300050613	PEPSICO	

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO				DATOS DE MODELO:		
	PIEZAS	CAJAS	PALLETS	ETIQUETADO DE BOLSA DE RICE CAKE		
CAPACIDAD X TURNO	5,676	473	10.5	U.M.	PZ (bolsa)	
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	28,380	2,365	53	PZ X BOLSA	BOLSAS X CAJA	CAJAS X PALLET
CAPACIDAD X MES (con un turno)	113,520	9,460	210	1	12	45

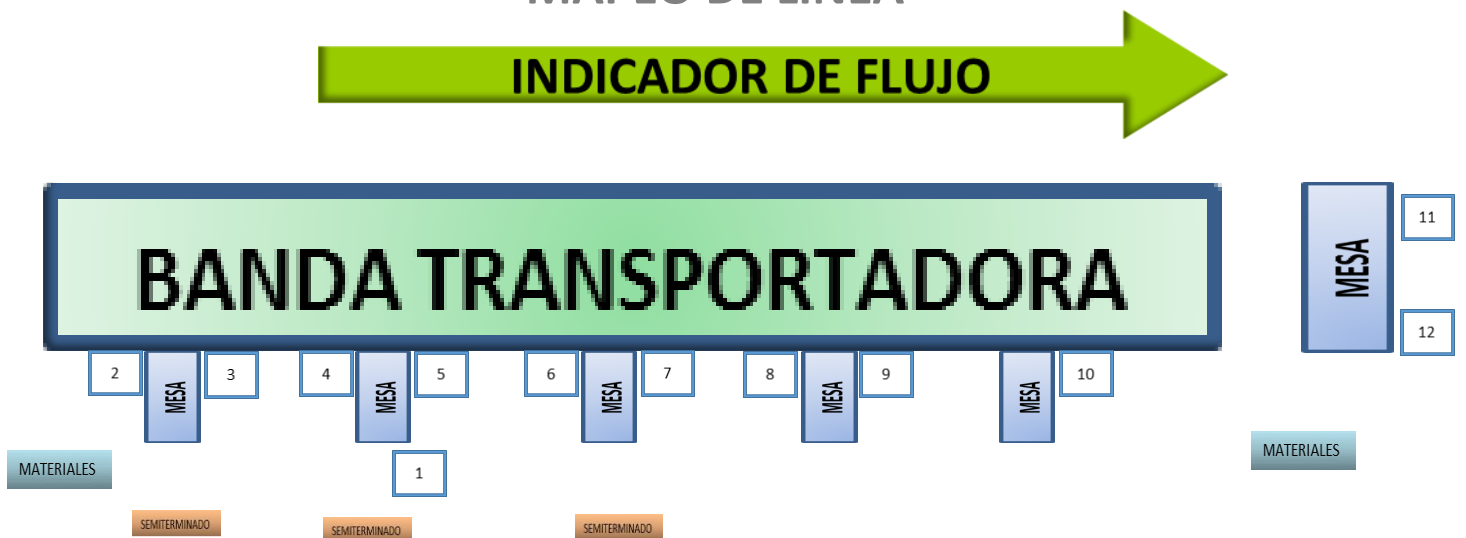
CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR: ACTIVIDAD	EQUIPO A UTILIZAR
	1	ESTE PRODUCTO DEBERA SER INSPECCIONADO Y LIBERADO POR LA UVA	MESAS BANDA TRANSPORTADORA MATERIALES A UTILIZAR X CAJA CINTA TRANSPARENTE 75 CMS ETIQUETA BLANCA 102X102 1 PZ
1	2	ABRIR CORRUGADO DE ORIGEN Y SACAR PRODUCTO (QUAKER RICE APPLE)	
6	3	TOMAR BOLSA DE QUAKER RICE Y COLOCAR ETIQUETA DE FRENTE CON SELLOS	
3	4	POSTERIORMENTE TOMAR LA BOLSA ETIQUETADA Y COLOCAR ETIQUETA DE INFORMACION NUTRIMENTAL	
1	6	INTRODUCIR 12 BOLSAS TERMINADAS DENTRO DEL MISMO CORRUGADO DE ORIGEN	
1	7	CERRAR CORRUGADO CON CINTA TRANSPARENTE INNOVA	
	8	COLOCAR ETIQUETA CORRESPONDIENTE DE CORRUGADO EN EL LADO CORTO DE ESTE	
	9	ESTIBAR EN TARIMA CHEP, 9 CAJAS X CAMA X 5 CAMAS DE ALTO	
	10	UNA VEZ EMPLOYADA LA TARIMA, COLOCAR 2 ETIQUETAS DE IDENTIFICACION	
12	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA		

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS						
PERSONAL EN LINEA	12	TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
PIEZAS POR MINUTO	13	13	13	14	13	13
PIEZAS POR HORA	792					
TIEMPO ARMADO PALLET	41					

COMENTARIOS: CAMBIA EL RATE Y EL PERSONAL DEBIDO A QUE SE CAMBIA LA ETIQUETA DE FRENTE, ÉSTA SERÁ DE 15.3 CMS X 24.2 CMS, POR LO CUAL EL GRADO DE DIFICULTAD ES MAYOR

MAPEO DE LINEA

INDICADOR DE FLUJO



Valesca Solano

Realizó

Cristina Beltrán