



### Cédula de producción

CLAVE: R.2.1.c  
VERSIÓN: 6

MAQUILA:	SELECCION DE GRANEL STILA MORA RG 25GRX84X1	CLIENTE	EMISIÓN: 24-sep-20
CLAVE:	300048799-1	PEPSICO	

#### RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	84,022	1,000	7.1
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	420,110	5,001	36
CAPACIDAD X MES (con un turno)	1,680,440	20,005	143

#### SOLICITUD DE PLANEACION PARA REALIZAR SELECCIÓN DE GRANELES DE BARRA STILA QUE PRESENTA DEFECTIVOS DE CALIDAD

U.M.		PZ
PZ	PIEZAS X CAJA	CAJAS X PALLET
1	84	140

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR: ACTIVIDAD	EQUIPO A UTILIZAR	
1	1	ABRIR CORRUGADO DE GRANEL STILA MORA	MESAS BANDA TRANSPORTADORA	
6	2	INSPECCIONAR Y SELECCIONAR CADA UNA DE LAS PIEZAS DE CADA CAJA Y...		
	3	SEGREGAR LAS PIEZAS QUE PRESENTEN DEFECTIVOS DE CALIDAD Y NO CUMPLAN CON LA ESPECIFICACION		
4	4	REGRESAR LAS PIEZAS QUE SI CUMPLAN CON LA ESPECIFICACION A SU CORRUGADO DE ORIGEN		
		SE DEBERÁ ACOMPLETAR CADA CAJA QUE SI CUMPLA A 84 PIEZAS		
1	8	CERRAR CORRUGADO CON GRANEL APTO PARA MAQUILAR		
	9	LOS CORRUGADOS CON GRANELES QUE NO CUMPLEN CON LA ESPECIFICACION SE CONTABILIZARÁN Y SE ENTREGARAN AL AREA DE CALIDAD		
	10	ESTIBAR EN TARIMA CHEP, DE ACUERDO A LA GUIA DE ESTIBA DE ORIGEN Y EMPLOYAR		
12		TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA		

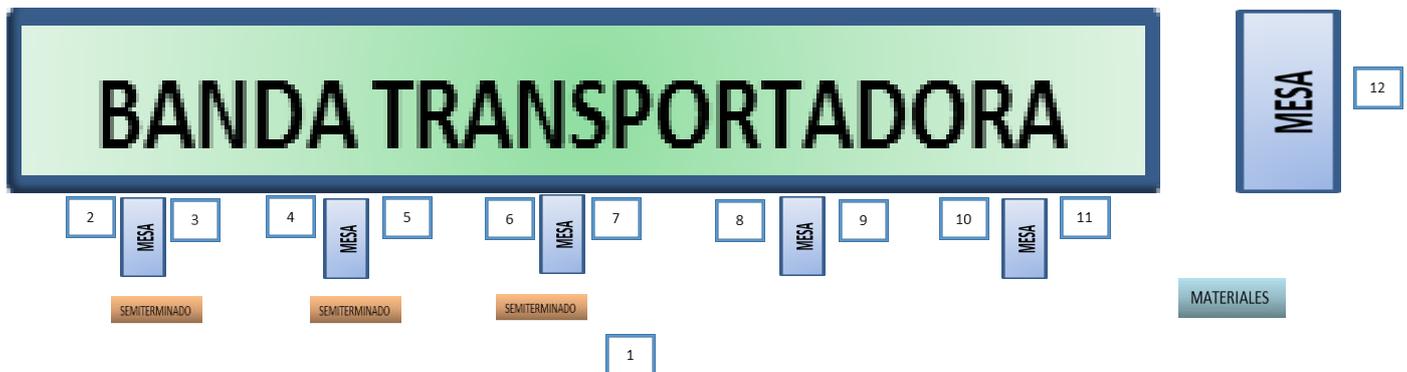
#### TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	12
PIEZAS POR MINUTO	195
PIEZAS POR HORA	11724
TIEMPO ARMADO PALLET	60

TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
194	194	198	193	198

## MAPEO DE LINEA

### INDICADOR DE FLUJO



*Valesca Solano*  
Valesca Solano

Realizó

*Cristina Beltran*  
Cristina Beltran

CONFIDENCIAL