



Cédula de producción

CLAVE: R.2.1.c  
 VERSIÓN: 6

MAQUILA:	GUDUPOP MULTISABOR BOLSITAS 8.5GRX20X25	CLIENTE	EMISIÓN: 30-jun-20
CLAVE:	300027625-1	PEPSICO	

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

BOLSA GENERICA CON 30 PIEZAS DE GUDULETA GRANEL 18 GRS

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	9,632	385	5.8
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	48,160	1,926	29
CAPACIDAD X MES (con un turno)	192,640	7,706	117

U.M.		PZ (bolsa)
PZ	BOLSAS X CAJA	CAJAS X PALLET
30	25	66

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR: ACTIVIDAD	EQUIPO A UTILIZAR	
2	1	COLOCAR ETIQUETA, DE CANTIDAD DE PIEZAS X BOLSA, EN LA PARTE MEDIA DE LA BOLSA	MESAS	
8	2	ABRIR CORRUGADO DE GUDULETA GRANEL	SELLADORA LINEAL	
	3	ABRIR BOLSA GENERICA TRANSPARENTE HE INTRODUCIR 20 PALETAS DE GUDULETA GRANEL	BANDA TRANSPORTADORA	
3	4	VALIDAR QUE LA BOLSA CONTENGA LAS PIEZAS INDICADAS	MATERIALES A UTILIZAR	
	5	SELLAR BOLSA Y CORTAR EL EXCEDENTE DE ÉSTA		
1	6	DE CADA CAJA DEBERAN SALIR 22 BOLSAS APROXIMADAMENTE		BOLSA DE POLIETILENO 20X23
	7	INTRODUCIR LAS BOLSAS A SU CORRUGADO DE ORIGEN		CINTA TRANSPARENTE
1	8	CERRAR CORRUGADO CON CINTA TRANSPARENTE		ETIQUETA BLANCA 76X76
	9	COLOCAR ETIQUETA DE IDENTIFICACION AL CORRUGADO	ETIQUETA BLANCA 34X26	
	10	ESTIBAR EN TARIMA CHEP, 11 CAJAS X CAMA X 6 CAMAS DE ALTO		
15	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA			

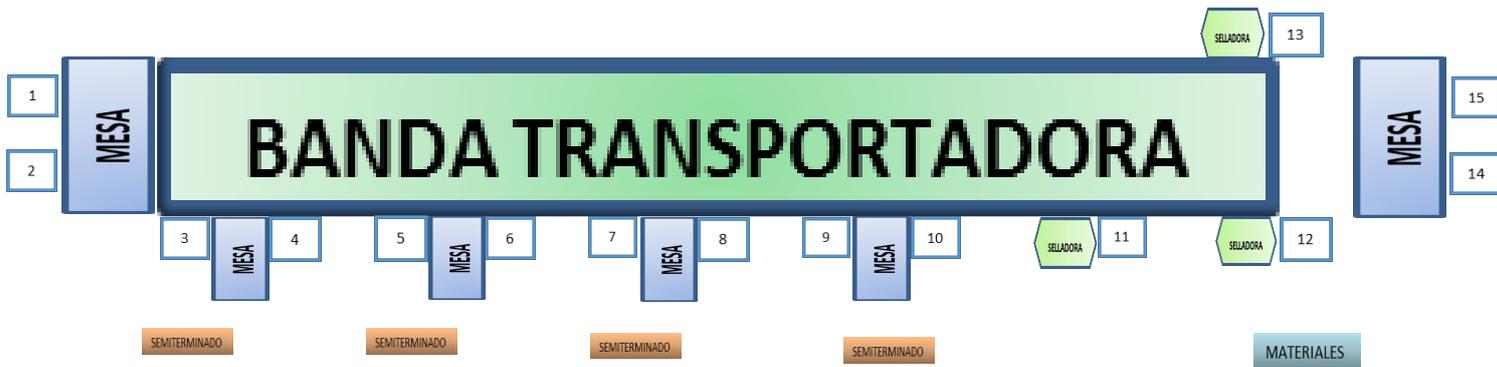
TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	15
PIEZAS POR MINUTO	22.4
PIEZAS POR HORA	1344
TIEMPO ARMADO PALLET	73.7

TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
22	22	23	22	23

MAPEO DE LINEA

INDICADOR DE FLUJO



*Valesca Solano*  
 Valesca Solano

Realizó

*Cristina Beltrán*  
 Cristina Beltrán