



Cédula de producción

CLAVE: R.2.1.c
VERSIÓN: 6

MAQUILA:	GUDUPOP FUEGO 8.5GRX52X15	CLIENTE	EMISIÓN:	14-ago-20
CLAVE:	300027296	PEPSICO		

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

BOLSA GENERICA CON 52 PIEZAS DE GUDUPOP FUEGO 8.5 GRS

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	5,160	344	6.3
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	25,800	1,720	31
CAPACIDAD X MES (con un turno)	103,200	6,880	125

U.M.		PZ (bolsa)
PZ	BOLSAS X CAJA	CAJAS X PALLET
52	15	55

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR: ACTIVIDAD	EQUIPO A UTILIZAR
1	1	COLOCAR ETIQUETA, DE CANTIDAD DE PIEZAS X BOLSA, EN LA PARTE MEDIA DE LA BOLSA	MESAS
8	2	ABRIR CORRUGADO DE GRANEL GUDUPOP FUEGO, GUARDARLO YA QUE SE USARA AL FINAL	SELLADORA LINEAL
	3	ABRIR BOLSA GENERICA TRANSPARENTE HE INTRODUCIR 52 PIEZAS DE PALETA FUEGO 8.5 GRS	BANDA TRANSPORTADORA
1	4	VALIDAR QUE LA BOLSA CONTENGA LAS PIEZAS INDICADAS	
2	5	SELLAR BOLSA Y CORTAR EL EXCEDENTE DE ÉSTA	
2	6	INTRODUCIR LAS BOLSAS A SU CORRUGADO DE ORIGEN	MATERIALES A UTILIZAR
	8	CERRAR CORRUGADO CON CINTA TRANSPARENTE HACIENDO UNA CRUCETA	BOLSA DE POLIETILENO 20X23 15 PZS X CAJA
	9	COLOCAR ETIQUETA DE IDENTIFICACION AL CORRUGADO	CINTA TRANSPARENTE - 110 CMS X CAJA
	10	ESTIBAR EN TARIMA CHEP, 11 CAJAS X CAMA X 6 CAMAS DE ALTO	ETIQUETA BLANCA 102X102 - 1 X CAJA
14	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA		ETIQUETA BLANCA 34X26 15 PIEZAS X CAJA

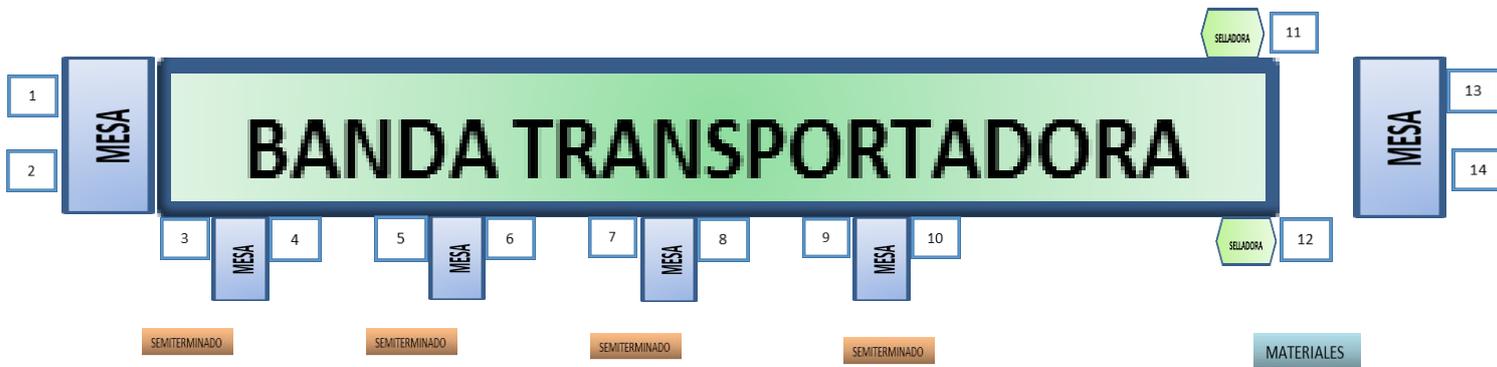
TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	14
PIEZAS POR MINUTO	12
PIEZAS POR HORA	720
TIEMPO ARMADO PALLET	68.8

TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
12	12	12	12	12

MAPEO DE LINEA

INDICADOR DE FLUJO



Valesca Solano

Realizó

Cristina Beltrán