



MAQUILA:	GUDULETA BOLSITAS 18GRX25X22	CLIENTE	EMISIÓN:	30-jun-20
CLAVE:	300012282-1	PEPSICO		

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

BOLSA GENERICA CON 25 PIEZAS DE GUDULETA GRANEL 18 GRS

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	10,062	457	6.9
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	50,310	2,287	35
CAPACIDAD X MES (con un turno)	201,240	9,147	139

U.M.		PZ (bolsa)
PZ	BOLSAS X CAJA	CAJAS X PALLET
25	22	66

CANTIDAD DE PRS X POSICION	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR: ACTIVIDAD
2	1	COLOCAR ETIQUETA, DE CANTIDAD DE PIEZAS X BOLSA, EN LA PARTE MEDIA DE LA BOLSA
7	2	ABRIR CORRUGADO DE GUDULETA GRANEL
	3	ABRIR BOLSA GENERICA TRANSPARENTE HE INTRODUCIR 20 PALETAS DE GUDULETA GRANEL
3	4	VALIDAR QUE LA BOLSA CONTENGA LAS PIEZAS INDICADAS
	5	SELLAR BOLSA Y CORTAR EL EXCEDENTE DE ÉSTA
1	6	DE CADA CAJA DEBERAN SALIR 22 BOLSAS APROXIMADAMENTE
	7	INTRODUCIR LAS BOLSAS A SU CORRUGADO DE ORIGEN
1	8	CERRAR CORRUGADO CON CINTA TRANSPARENTE
	9	COLOCAR ETIQUETA DE IDENTIFICACION AL CORRUGADO
	10	ESTIBAR EN TARIMA CHEP, 11 CAJAS X CAMA X 6 CAMAS DE ALTO
14	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA	

EQUIPO A UTILIZAR

MESAS
BANDA TRANSPORTADORA
SELLADORA LINEAL

MATERIALES A UTILIZAR

BOLSA DE POLIETILENO 20X23
CINTA TRANSPARENTE
ETIQUETA BLANCA 76X76
ETIQUETA BLANCA 34X26

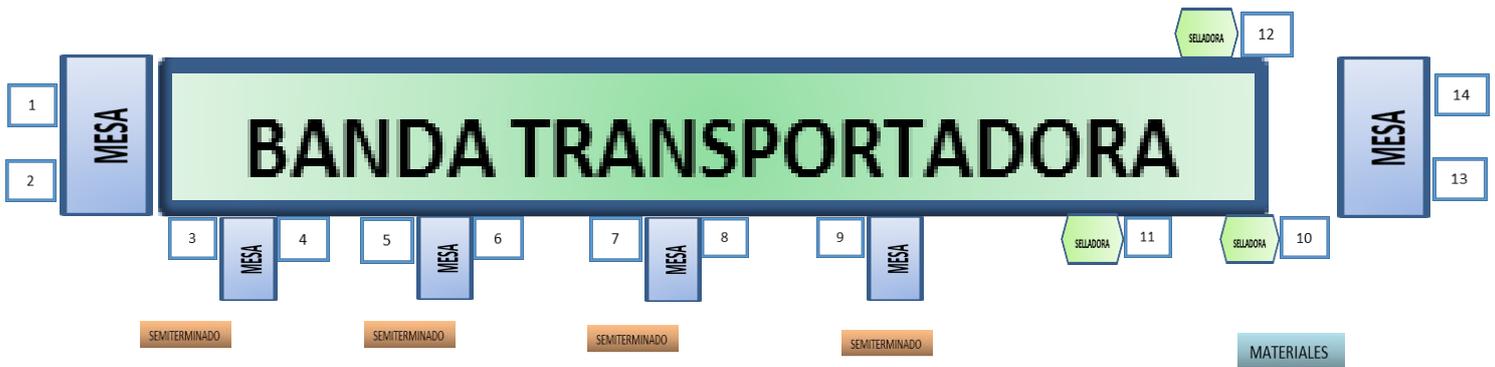
TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	14
PIEZAS POR MINUTO	23.4
PIEZAS POR HORA	1404
TIEMPO ARMADO PALLET	62.1

TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
23	24	23	24	23

MAPEO DE LINEA

INDICADOR DE FLUJO



Valesca Solano
Realizó

Cristina Beltran