

Cédula de producción

CLAVE: R.2.1.c VERSIÓN: 6

MAQUILA: ETIQUETADO DE SELLOS TIXTIXCHUPABARRITA 8.4GRX360X1 CLIENTE

CLAVE: 300012098-1 PEPSICO

EMISIÓN: 19-may-20

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

_	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	46,440	129	2
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	232,200	645	10
CAPACIDAD X MES (con un turno)	928,800	2,580	39

U.	PZ	
PZ	PIEZAS X CAJA	CAJAS X PALLET
1	360	66

CANTIDAD DE PRS X		PLANTILLA ESTANDAR:	EQUIPO A UTILIZAR					
POSICION		ACTIVIDAD						
1	1	ABRIR CORRUGADO Y DESHABILITAR BOLSAS DE GRANEL	MESAS					
	2	TOMAR GRANEL Y COLOCAR ETIQUETA DE INFORMACION COMPLEMENTARIA, (etiqueta en rollo)	BANDA TRANSPORTADORA					
12	3	EL ETIQUETADO DEL GRANEL SERA CAJA POR CAJA POR PERSONA						
	4	REGRESAR TODAS LAS PIEZAS ETIQUETADAS A SU CAJA DE ORIGEN						
	8	SI LA ETIQUETA DE ORIGEN SE DAÑA, COLOCAR ETIQUETA CORRESPOENDIENTE AL CORRUGADO						
1	9	CERRAR CORRUGADO CON CINTA TRANSPARENTE						
	10	ESTIBAR EN TARIMA CHEP, 11 CAJAS X CAMA X 6 CAMAS DE ALTO						
14	TOTAL PE	RSONAL EN PLANTILLA						

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	14
PIEZAS POR MINUTO	108
PIEZAS POR HORA	6480
TIEMPO ARMADO PALLET	220.0

TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5		
108	108	108	108	108		

COMENTARIO: SE CONTEMPLA USAR CINTA TRANSPARENTE PARA CERRAR CORRUGADO

MAPEO DE LINEA

INDICADOR DE FLUJO

BANDA TRANSPORTADORA



_				_						1						i
2	3	4	5		6	7		8	9		10		11	12	13	
							' '					'				

MATERIALES

1

alesca Solano

Cristina Beltran

Realizó

CONFIDENCIAL