

Cédula de producción

CLAVE: R.2.1.c VERSIÓN: 6

MAQUILA:	ETIQUETADO DE SELLOS CHUPA CHUPS CREMS 12GRX25X25	CLIENTE	EMISIÓN:	23-sep-20
CLAVE:	300011982-1	PEPSICO	LIVIISIOIV.	23-36p-20

RESULTADOS DE MEDICION A RATE POR TURNO

	PIEZAS	CAJAS	PALLETS
CAPACIDAD X TURNO	56,244	90	1.4
CAPACIDAD X SEMANA (con un turno)	281,220	450	7
CAPACIDAD X MES (con un turno)	1,124,880	1,800	27

U.	PZ		
PZ	PIEZAS X CAJA	CAJAS X PALLET	
1	625	66	

CANTIDAD DE PRS X	POSICIÓN	PLANTILLA ESTANDAR:	EQUIPO A UTILIZAR	
POSICION		ACTIVIDAD		
1	1	ABRIR CORRUGADO Y GRANEL	MESAS	
	2	TOMAR GRANEL Y COLOCAR ETIQUETA DE INFORMACION COMPLEMENTARIA, (etiqueta en rollo)	BANDA TRANSPORTADORA	
12	3	EL ETIQUETADO DEL GRANEL SERA CAJA POR CAJA POR PERSONA		
	4	REGRESAR TODAS LAS PIEZAS ETIQUETADAS A SU CAJA DE ORIGEN		
	8	SI LA ETIQUETA DE ORIGEN SE DAÑA, COLOCAR ETIQUETA CORRESPOENDIENTE AL CORRUGADO		
1	9	CERRAR CORRUGADO CON CINTA TRANSPARENTE		
	10	ESTIBAR EN TARIMA CHEP, 11 CAJAS X CAMA X 6 CAMAS DE ALTO		
14	TOTAL PERSONAL EN PLANTILLA			

TOMA DE TIEMPOS Y MOVIMIENTOS

PERSONAL EN LINEA	14
PIEZAS POR MINUTO	131
PIEZAS POR HORA	7848
TIEMPO ARMADO PALLET	315

TOMA 1	TOMA 2	TOMA 3	TOMA 4	TOMA 5
130	130	132	132	130

COMENTARIO: SE CONTEMPLA USAR CINTA TRANSPARENTE PARA CERRAR CORRUGADO

MAPEO DE LINEA

INDICADOR DE FLUJO

BANDA TRANSPORTADORA





MATERIALES

1

Valesca Solano

Cristina Beltran