



AMEF

CLAVE: R.2.1.b
VERSIÓN: 6

Maquila: 844900 PAQT DIVMAS CHO BA 700GR X131X1

FECHA: 08-10-19

Control actual del proceso

Etapa del proceso	Actividad	falla potencial	Efecto potencial en el cliente	Efecto potencial en el producto	Severidad	Causas potenciales de la falla	Ocurrencia	Detección	RPN	Clasificación de las fallas	Lote	Muestra por evento	Defectivos para rechazo
Rotular bolsa	Codificación inkjet	Bolsa con código de trazabilidad y/o fecha de caducidad erróneos o mal impresos Sin impresión de trazabilidad y/o fecha de caducidad Impresión en mala posición o cubriendo textos legales	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Desatención de la línea de producción y aseguramiento de calidad, descontrol del inventario	3	6	180	M	44 bolsas	8 bolsas	1 bolsa
Empaque en bolsa	Insertar el mix de productos solicitado (Ver el MIX autorizado por el cliente)	bolsa rota, con mal apariencia, mal impresa de origen	Queja del cliente - acción correctiva - Rechazo total para reproceso	El producto es inoperable o inusable, una parte debe ser desechada y otra se debe reprocesar a un costo alto	8	Falla del operador	3	6	144				
		Faltante o sobrante de productos	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Desatención de la línea de producción y aseguramiento de calidad	6	6	360				
	Insertar producto roto, aplastado, sin envoltura, caduco o con materia extraña (contaminado)	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Desatención de la línea de producción y aseguramiento de calidad	2	6	120					
	Sellar la bolsa	Sello frágil, que se abra con el movimiento del producto sello abierto o quemado	Queja del cliente - acción preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos bajo costo de Procom	7	Equipo mal ajustado, falla del operador	3	6	126				
Armado de pallet	Armar charola	Charola sucia, rota, con mala apariencia o mala impresión (incluye separadores)	Queja del cliente - acción preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos bajo costo de Procom	7	Falla del operador	2	6	84	M	Pallet armado con 3 niveles	Pallet armado con 3 niveles	1 nivel
	Colocar el número de bolsas por nivel de acuerdo a la especificación correspondiente	Faltante o sobrante de bolsas en el pallet	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Desatención de la línea de producción y aseguramiento de calidad	3	6	180				
	Paletizar	Aplicar poco poliestiche durante el embalaje	Queja del cliente - acción preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos bajo costo de Procom	7	Falla del operador	2	6	84				
		Sin esquineros (4 por pallet)	Queja del cliente - acción correctiva - Rechazo total para reproceso	El producto es inoperable o inusable, una parte debe ser desechada y otra se debe reprocesar a un costo alto	8	Falla del operador	2	6	96				
	Identificar pallet con 2 etiquetas	Sin etiquetas, etiquetas no autorizadas con textos erróneos o mal impresos	Queja del cliente - acción preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos bajo costo de Procom	7	Desatención de la línea de producción y aseguramiento de calidad, descontrol del inventario	2	6	84				

Plan de muestreo:	Fallas Críticas:	Nivel III	Muestreo Simple	Inspección Normal	AQL 1	El producto terminado se libera por cama o nivel	Gerente de calidad
	Fallas Mayores:				AQL 1.5		
	Fallas reducidas:				AQL 4		