

AMEF CLAVE: R.2.1.b VERSIÓN: 6

Maquila: 300055310 RUFFLES WAVY FHYSN MEP HBSF TR 45GRX5X8											FECHA: 04-10-2021				
										Control actual del proceso					
Etapa del proceso	Actividad	falla potencial	Efecto potencial en el cliente	Efecto potencial en el producto	Severidad	Causas potenciales de la falla	Ocurrencia	Detección	RPN	Clasificación de las fallas	Lote	Muestra por evento	Defectivos para rechazo		
Armado de tira	Colocar 5 piezas mixeadas en tira (ver mix en especificación de maquila)	Pegar bolsa en posición incorrecta o mal adherida a la tita	Queja del cliente - accion correctiva - Rechazo total para reproceso	El producto es inoperable o inusable,una parte debe ser desechada y otra se debe reprocesar a un costo alto	8	Falla del operador	3	6	144	м	168 Tiras	is 32 tiras	2 tiras		
		Faltante o sobrante de productos	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Desatención de la línea de producción y aseguramiento de calidad	6	6	360						
		Pegar producto roto, aplastado, caduco, con mala apariencia, mal impreso o con materia extraña (contaminado)	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Desatención de la línea de producción y aseguramiento de calidad	2	6	120						
		Sello frágil, que se abra con el movimiento del producto sello abierto o quemado	Queja del cliente - accion preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos bajo costo de Procom	7	Equipo mal ajustado, falla del operador	3	6	126						
Empaque en corrugado	Rotular corrugado (Colocar etiqueta)	Sin etiqueta	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	9	Falla del operador	3	6	162		21 cajas	8 cajas	1 caja		
		Pegar una etiqueta que no corresponde al producto	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Falla del control de aseguramiento de calidad en la autorización de etiquetas, desatención del operador	3	6	180	М					
		Pegar una etiqueta sucia, rota, doblada, mal impresa, chueca, en posición incorrecta	Queja del cliente - accion preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos con cargo a Procom	7	Desatención del operador	3	6	126						
	Empaque de producto (8 tiras por caja)	Usar corrugado roto, sucio, contaminado, mojado o con mala apariencia.	Queja del cliente - accion preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos con cargo a Procom	7	Falla del operador	2	6	84						
		Colocar en posición incorrecta los productos dentro del corrugado	Queja del cliente - accion preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos con cargo a Procom	7	Falla del operador	3	6	126						
		Insertar producto de mas o de menos en el corrugado	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Falla del operador	2	6	120						
		Dejar materia extraña dentro del corrugado	Queja del cliente - accion preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos con cargo a Procom	7	Desorden en la línea de producción	2	6	84						
	Follos Critica			T		AQL. 1					arente do	calidad			
Plan de muestreo:	Fallas Criticas: Fallas Mayores: Fallas reducidas:	Nivel II	Muestreo Simple	Inspección Normal		AQL. 1.5 AQL. 4 El producto terminado se libera por tarima	Gerente de calidad								