



AMEF

CLAVE: R.2.1.b
VERSIÓN: 6

Maquila: 300051440 QUAKER RC SF US IMP RG2 127GRX12X1

FECHA: 03-03-2021

Control actual del proceso

Etapa del proceso	Actividad	falla potencial	Efecto potencial en el cliente	Efecto potencial en el producto	Severidad	Causas potenciales de la falla	Ocurrencia	Detección	RPN	Clasificación de las fallas	Lote	Muestra por evento	Defectivos para rechazo
Etiquetar envase individual	Colocar las etiquetas de acuerdo a la especificación	Sin etiqueta o etiqueta errónea	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Falla del operador	2	6	120	M	540 bolsas	80 bolsas	4 bolsas
		Pegar una etiqueta sucia, rota, doblada, mal impresa, chueca, en posición incorrecta	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Falla del operador	3	6	180				
Empaque en corrugado	Empaque de producto (se empaqueta de la misma manera que llegó el producto)	Usar corrugado sin etiqueta	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	9	Falla de traslado (origen)	3	6	162	M	45 cajas	8 cajas	1 caja
		Usar corrugado roto, sucio, contaminado, mojado o con mala apariencia.	Queja del cliente - acción preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos con cargo a Procom	7	Falla del operador	2	6	84				
		Colocar en posición incorrecta los productos dentro del corrugado	Queja del cliente - acción preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos con cargo a Procom	7	Falla del operador	3	6	126				
		Insertar producto de más o de menos en el corrugado	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Falla del operador	2	6	120				
		Dejar materia extraña dentro del corrugado	Queja del cliente - acción preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos con cargo a Procom	7	Desorden en la línea de producción	2	6	84				

Plan de muestreo:	Fallas Críticas:	Nivel III	Muestreo Simple	Inspección Normal	AQL. 1	El producto terminado se libera por tarima completa	Gerente de calidad
	Fallas Mayores:				AQL. 1.5		
	Fallas reducidas:				AQL. 4		