



AMEF

CLAVE: R.2.1.b
VERSIÓN: 6

Maquila: 300011676 MILCH 22GRX250X1 ETIQUETADO SELLOS

FECHA: 01-10-2020

Control actual del proceso

Etapa del proceso	Actividad	falla potencial	Efecto potencial en el cliente	Efecto potencial en el producto	Severidad	Causas potenciales de la falla	Ocurrencia	Detección	RPN	Clasificación de las fallas	Lote	Muestra por evento	Defectivos para rechazo
Etiquetar granel	Colocar etiqueta informativa	Sin etiqueta o etiqueta erronea	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Falla del operador	4	6	240	C	250 pz	50 pz	2 pz
		Pegar una etiqueta sucia, rota, doblada, mal impresa, chueca, en posición incorrecta	Queja del cliente - acción preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos con cargo a Procom	10	Desatención del operador	4	6	240				
		Granel abierto o con fuga, humedo, contaminado-sucio, con plaga o caduco	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Falla de traslado (origen)	2	6	120				
Empaque en corrugado	Empaquetar la misma cantidad de granel en el corrugado de origen	Romper ensuciar o contaminar el corrugado de origen.	Queja del cliente - acción preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos con cargo a Procom	8	Falla del operador	2	6	96	M	1 caja	1 caja	1 caja
		Insertar producto de mas o de menos en el corrugado	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Falla del operador	2	6	120				
		Dejar materia extraña dentro del corrugado	Queja del cliente - acción preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos con cargo a Procom	10	Desorden en la línea de producción	2	6	120				

Plan de muestreo:	Fallas Críticas:	Nivel III	Muestreo Simple	Inspección Normal	AQL. 1	El producto terminado se libera por tarima completa	Gerente de calidad
	Fallas Mayores:				AQL. 1.5		
	Fallas reducidas:				AQL. 4		