



AMEF

CLAVE: R.2.1.b
VERSIÓN: 6

Maquila: Etiquetado general de productos EOS (todas las claves para NOM 50 - SCFI)

FECHA: 17-04-2020

Control actual del proceso

Etapa del proceso	Actividad	falla potencial	Efecto potencial en el cliente	Efecto potencial en el producto	Severidad	Causas potenciales de la falla	Ocurrencia	Detección	RPN	Clasificación de las fallas	Lote	Muestra por evento	Defectivos para rechazo	
Etiquetar envase individual	Colocar etiqueta de acuerdo a la especificación	Sin etiqueta o etiqueta erronea	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Falla del operador	2	6	120	M		Ver plan de muestreo y usar MLT-STD 105-D		
		Pegar una etiqueta sucia, rota, doblada, mal impresa, chueca, en posición incorrecta	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Falla del operador	3	6	180					
Empaque en corrugado	Empaque de producto (Ver especificación)	Usar corrugado sin etiqueta	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	9	Falla de traslado (origen)	3	6	162	M		Ver plan de muestreo y usar MLT-STD 105-D		
		Usar corrugado roto, sucio, contaminado, mojado o con mala apariencia.	Queja del cliente - acción preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos con cargo a Procom	7	Falla del operador	2	6	84					
		Colocar en posición incorrecta los productos dentro del corrugado	Queja del cliente - acción preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos con cargo a Procom	7	Falla del operador	3	6	126					
		Insertar producto de mas o de menos en el corrugado	Rechazo de lotes producidos y penalización	Pérdida	10	Falla del operador	2	6	120					
		Dejar materia extraña dentro del corrugado	Queja del cliente - acción preventiva - Rechazo parcial menos al 10% del lote entregado	El producto es operable o usable seleccionando los lotes producidos con cargo a Procom	7	Desorden en la línea de producción	2	6	84					
Plan de muestreo:	<table border="1"> <tr><td>Fallas Críticas:</td></tr> <tr><td>Fallas Mayores:</td></tr> <tr><td>Fallas reducidas:</td></tr> </table>	Fallas Críticas:	Fallas Mayores:	Fallas reducidas:	Nivel III	Muestreo Simple	Inspección Normal	<table border="1"> <tr><td>AQL. 1</td></tr> <tr><td>AQL. 1.5</td></tr> <tr><td>AQL. 4</td></tr> </table>	AQL. 1	AQL. 1.5	AQL. 4	El producto terminado se libera por tarima completa	Gerente de calidad	
Fallas Críticas:														
Fallas Mayores:														
Fallas reducidas:														
AQL. 1														
AQL. 1.5														
AQL. 4														