

## HOJA DE DESCOMPOSICION DEL PROCESO DE EMPAQUE (HDPE)



PUNTOS IMPORTANTES  PUNTOS CLAVE  ILUSTRACIONES DE REFERENCIA  BISANDO  El surtido de los materiales se realizará de acuerdo al codigo WID que se este trabajando. Armar las cajillas del fondo 965891: Introducir en cada bote 1 ESPONIA circular en el fondo del mismo. Agrupar con una LIGA los 36 lápices y colocar policiefina gruesa, termocellar y termoencoger todo el bote con los lapices.  965892: Introducir en cada bote 1 ESPONIA circular en el fondo del mismo. Agrupar con una LIGA los 36 lápices (12 lápices Xtraflun, 12 lápices Neron y 12 lapices Lienes) de forma vertical y con la punta hacia abajo. Introducir los 36 lapices (12 lápices Xtraflun, 12 lápices Neron y 12 lapices Lienes) de forma vertical y con la punta hacia abajo. Introducir 30 si lapices en cada bote serán de forma aleatoria y de acuerdo a inventario.  ENCARTONAR  Armar corrugado 517, cerrarlo y sellar por la parte inferior con cinta gorila, cuidando que quede pegada uniformemente al corrugado.  Introducir 30 botes de la siguiente manera:  De forma vertical introducir 5 lineas X 6 lineas, asi como lo muestra la imagen.  Pegar 1 etiqueta de identificación de contenido en el espacio de la cara larga del corrugado cuidando de no tapar ningun logo.  Imprimir manualmente sello de producción, deberá colocarse a un costado del codigo WID que se este trabajando, llenario con la información solicitada.  Cerrarío y sellar la parte superior del corrugado con cinta gorila cuidando que quede pegada uniformemente al corrugados por inviel, 6 niveles máximo por tarima, EN COLUMNA. Verificar que el acomodo de los corrugados des del alienado y certitado en la tarima. Nos acepteta ancla; entre corrugados y evitar daños a corrugados por exceso de presion del polistrech la la parte inferiores junto con la tarima. Continuar el ciclo de emplaye hasta cubir la parte superior de los corrugados con corrugados y evitar daños a corrugados por exceso de presion del polistrech a la parte inferiores junto con la tarima. Continuar el ciclo de emplaye hasta cubir la parte superi	OPERACION: Armado de Exhibidor.					
El surtido de los materiales se realizará de acuerdo al codigo WID que se este trabajando. Armar las cajillas del finado 956891: Introducir en cada bote 1 ESPONIA circular en el fondo del mismo. Agrupar con una LIGA los 36 lápices de forma vertical y con la punta hacia abajo. Introducir los 36 lapices y colocar policiblena gruesa, termosellar y termoencoger todo el bote con los lapices.  965892: Introducir en cada bote 1 ESPONIA circular en el fondo del mismo. Agrupar con una LIGA los 36 lápices (12 lápices Xrafun, 12 lápices Neon y 12 lapices Lines) de forma vertical y con la punta hacia abajo. Introducir los 36 lapices y colocar policibefina gruesa, termosellar y termoencoger todo el bote con los lapices.  NOTA: Los lapices en cada bote serán de forma aleatoria y de acuerdo a inventario.  Introducir 30 botes de la siguiente manera: De forma vertical introducir 5 lineas X 6 lineas, así como lo muestra la magen.  Pegar 1 etiqueta de identificación de contenido en el espacio de la cara larga del corrugado cuidando de no tapar ningun logo.  Imprintir manualmente sello de producción, deberá colocarse a un costado del codigo WID que se este trabajando, llenario con la información solicitada.  Cerrarlo y sellar la parte superior del corrugado con cinta gorila cuidando que quede pegada uniformemente al corrugado con cinta gorila cuidando que quede pegada uniformemente al corrugado con cinta gorila cuidando que quede pegada uniformemente al corrugado con cinta gorila cuidando que quede pegada uniformemente al corrugado con cinta gorila cuidando que quede pegada uniformemente al corrugados por nivel, 6 niveles máximo por tarina, EN COLUMNA. Verificar que el acomodo de los corrugados este álimeado y certados en la tarina.  Anclar polistrech a la parte inferior de la tarina.  Anclar polistrech a la parte inferior de la tarina.  Anclar polistrech y adherino la la parea luteral del tentimo corrugados por exceso de presion del polistrech abarcando los corrugados por exceso de presion del polistrech abarcando los corrugados	PRODUCTO: Lapiz Evol. Hexagonal (WID 965891); Lapiz Evol. Surtido (WID 965892); Cont.: 30 EXH, 36 Lapiz / CO517					
El surtido de los materiales se realizará de acuerdo al codigo WID que se este trabajando. Armar las cajillas del fondo 965891: Introducir en cada bote 1 ESPONJA circular en el fondo del mismo. Agrupar con una LICIA los 36 lápices y colocar policiefina gruesa, termosellar y termoenogret todo el bote con los lapices.  965892: Introducir en cada bote 1 ESPONJA circular en el fondo del mismo. Agrupar con una LICIA los 36 lápices y colocar policiefina gruesa, termosellar y termoenogret todo el bote con los lapices.  965892: Introducir en cada bote 1 ESPONJA circular en el fondo del mismo. Agrupar con una LICIA los 36 lápices (2º Lápices Xtrafun, 12 lápices Mono y 12 lapices Lines) de forma vertical y con la punta hacia abajo. Introducir los 36 lapices y colocar policiefina gruesa, termosellar y termoenogore todo el bote con los lapices.  NOTA: Los lapices en cada bote serán de forma aleatoria y de acuerdo a inventario.  Introducir 30 botes de la siguiente manera:  De forma vertical introducir S lineas X 6 lineas, asi como lo muestra la imagen.  Pegar 1 etiqueta de identificación de contenido en el espacio de la cara larga del corrugado cuidando que quede pegada uniformemente al corrugado.  Imprimir manualmente sello de producción, deberá colocarse a un costado del codigo WID que se este trabajando, llenario con la información solicitada.  Cerrardo y sellar la parte superior del corrugados con cinta gorila cuidando que quede pegada uniformemente al corrugados por nivel. 6 niveles máximo por tarima, En CCLUMNA. Verificar que el acomodo de los corrugados esté alineado y centrados en la tarima.  Anclar polistrech a la parte inferior de la tarima. No se acepta anclaje entre corrugados y evitar dáños a corrugados por exceso de presion del polistrech, iniciar emplaye de tarima dano una vuelta de polistrech abarcando los corrugados inferiores junto con la tarima. Continuar el ciclo de emplaye hasta cubrir la parte superior de los corrugados, cortar polistrech y addemiró a la parte inferior de los corrugados, cortar polistr	PUNTOS IMPORTANTES		PUNTOS CLAVE	ILUSTRACIONES DE	REFERENCIA	
Armar corrugado 517, cerrarlo y sellar por la parte inferior con cinta gorila, cuidando que quede pegada uniformemente al corrugado.  Introducir 30 botes de la siguiente manera:  De forma vertical introducir 5 lineas X 6 lineas, asi como lo muestra la imagen.  Pegar 1 etiqueta de identificación de contenido en el espacio de la cara larga del corrugado cuidando de no tapar ningun logo.  Imprimir manualmente sello de producción, deberá colocarse a un costado del codigo WID que se este trabajando, llenarlo con la información solicitada.  Cerrarlo y sellar la parte superior del corrugado con cinta gorila cuidando que quede pegada uniformemente al corrugado.  Embalar en tarima 40 x 48 normal, 12 corrugados por nivel, 6 niveles máximo por tarima, EN COLUMNA. Verificar que el acomodo de los corrugados esté alineado y centrado en la tarima.  Anclar polistrech la parte inferior de la tarima. No se acepta anclaje entre corrugados y evitar daños a corrugados por exceso de presion del polistrech. Iniciar emplaye de tarima dando una vuelta de polistrech abarcando los corrugados inferiores junto con la tarima. Continuar el ciclo de emplaye hasta cubrir la parte superior de los corrugados, cortar polistrech y adherirlo a la pared lateral del embalaje.  TARIMA 40 x 48 plg.  ELABORO: Gerardo Flores  FECHA DE REVISION: 29 / May / 19  REVISION NUMERO: 00	ARMADO	este trab 965891 mismo. punta ha termosel 965892 mismo. lápices la abajo. In termoen NOTA: L	ajando. Armar las cajillas del fondo  Introducir en cada bote 1 ESPONJA circular en el fondo del Agrupar con una LIGA los 36 lápices de forma vertical y con la acia abajo. Introducir los 36 lápices y colocar poliolefina gruesa, lar y termoencoger todo el bote con los lapices.  Introducir en cada bote 1 ESPONJA circular en el fondo del Agrupar con una LIGA los 36 lápices (12 lápices Xtrafun, 12 Neon y 12 lápices Línes) de forma vertical y con la punta hacia troducir los 36 lápices y colocar poliolefina gruesa, termosellar y coger todo el bote con los lápices.  Los lapices en cada bote serán de forma aleatoria y de acuerdo	LIC	GA TO THE TOTAL PROPERTY OF THE TOTAL PROPER	
Embalar en tarima 40 x 48 normal, 12 corrugados por nivel, 6 niveles máximo por tarima, EN COLUMNA. Verificar que el acomodo de los corrugados esté alineado y centrado en la tarima.  Anclar polistrech a la parte inferior de la tarima. No se acepta anclaje entre corrugados y evitar daños a corrugados por exceso de presion del polistrech. Iniciar emplaye de tarima dando una vuelta de polistrech abarcando los corrugados inferiores junto con la tarima. Continuar el ciclo de emplaye hasta cubrir la parte superior de los corrugados, cortar polistrech y adherirlo a la pared lateral del embalaje.  TARIMA 40 x 48 plg.  ELABORO: Gerardo Flores  FECHA DE REVISION: 29 / May / 19  REVISION NUMERO: 00	ENCARTONAR	cuidando Introduci De form imagen.  Pegar 1 larga del Imprimir del codi solicitadi Cerrarlo	o que quede pegada uniformemente al corrugado.  r 30 botes de la siguiente manera: a vertical introducir 5 lineas X 6 lineas, asi como lo muestra la etiqueta de identificación de contenido en el espacio de la cara corrugado cuidando de no tapar ningun logo.  manualmente sello de producción, deberá colocarse a un costado go WID que se este trabajando, llenarlo con la información a.  y sellar la parte superior del corrugado con cinta gorila cuidando			
	EMBALAR	máximo corrugad Anclar p entre co del polis abarcano de emp	por tarima, EN COLUMNA. Verificar que el acomodo de los los esté alineado y centrado en la tarima. No se acepta anclaje olistrech a la parte inferior de la tarima. No se acepta anclaje orrugados y evitar daños a corrugados por exceso de presion strech. Iniciar emplaye de tarima dando una vuelta de polistrech do los corrugados inferiores junto con la tarima. Continuar el ciclo laye hasta cubrir la parte superior de los corrugados, cortar	TARIMA 40 x	48 plg.	
REVISO : Victor de Jesús FECHA DE EFECTIVIDAD : 29 / May / 19 DOCUMENTO NIVEL : III HOJA 1 DE 1	ELABORO : Gerardo Flores		FECHA DE REVISION: 29 / May / 19	REVISION NUM	IERO : 00	
	REVISO : Victor de Jesús		FECHA DE EFECTIVIDAD: 29 / May / 19	DOCUMENTO NIVEL: III	HOJA 1 DE 1	

## WID # 965891

CONTENIDO: 30 EXHIBIDORES/36 PZ= 1 DBO LAPICES JEVOLUTION

