


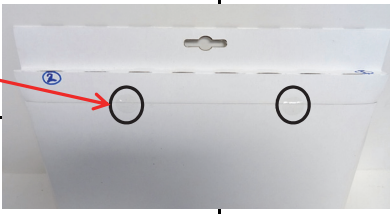








OPERACION: **Empacado de plumones**

PRODUCTO: **Plumones BIC Evolution CJ20+4 (WID 943480), Cont.: 2 DZ, 24 pz / Co 487**

PUNTOS IMPORTANTES	PUNTOS CLAVE	ILUSTRACIONES DE REFERENCIA
<p><b>ARMADO DE CAJILLA</b></p>	<p><i>El surtido de los materiales se realizará de acuerdo al código WID que se este trabajando.</i></p> <p><b>Pre-doblar los dobleces antes de armar la cajilla</b>, empezar a armar la cajilla de donde comienza la ventana de la cajilla hasta donde termina. Primero se dobla la pestaña que se encuentra en la parte trasera de la cajilla y que es la que lo cierra, <b>(1)</b> se dobla hacia arriba, <b>(2)</b> y <b>(3)</b> se doblan hacia dentro. Tomar la cajilla de los extremos inferiores y apretar los costados de la cajilla hacia dentro sin mucha fuerza y la base de la cajilla se dobla hacia dentro.</p> <p>Introducir los plumones de manera que la tapa quede hacia arriba y el barril se pueda ver en la ventana del frente de la cajilla. De acuerdo a combinación y acomodo, viendo de frente la cajilla y empezando de Izquierda a Derecha: Marron oscuro, marron, rojo pardo, rojo, ocre, naranja, mandarina, durazno, amarillo, verde lima, verde claro, verde, verde agua, azul cielo, azul claro, turquesa, azul, azul oscuro, morado, fusha, rosa, coral, gris y negro.</p> <p>Introducir la pestaña (3) de manera que quede dentro de la cajilla. Colocar 2 sellos de seguridad en la parte trasera de la cajilla donde está la pestaña mas larga de la cajilla.</p>	   
<p><b>EMBOLSAR</b></p>	<p>Colocar dentro de una bolsa de polietileno Cal. 150, 12 cajillas en una sola fila y haciendo coincidir la base de la bolsa con la base de la cajilla. Todos los frentes deben quedar en un mismo sentido y se debe intercalar el suaje en cada cajilla.</p> <p>Termosellar la entrada de la bolsa, quitar el exceso de bolsa para evitar volumen dentro del corrugado. Verificar sellado y cantidad.</p>	
<p><b>ENCARTONAR</b></p>	<p>Armar corrugado 487, cerrarlo y sellar por la parte inferior con cinta gorila, cuidando que quede pegado uniformemente al corrugado.</p> <p>Introducir horizontalmente 2 docenas a un solo nivel, de manera que el alto de la cajilla coincida con el ancho del corrugado.</p>	
<p><b>EMBALAR</b></p>	<p>Imprimir manualmente sello de producción, deberá colocarse a un costado del WID sin tapar ningún dato, llenarlo con la información solicitada.</p> <p>Cerrarlo y sellar la parte superior del corrugado con cinta gorila cuidando que quede pegada uniformemente al corrugado.</p>	
<p><b>EMBALAR</b></p>	<p>Embalar en tarima 40 x 48 normal, 20 corrugados por nivel, 5 niveles máximo por tarima. Girar 180 cada nivel. Verificar que el acomodo de los corrugados esté alineado y centrado en la tarima.</p> <p>Anclar polistrech a la parte inferior de la tarima. <b>No se acepta anclaje entre corrugados y evitar daños a corrugados por exceso de presión del polistrech.</b> Iniciar empuje de tarima dando una vuelta de polistrech abarcando los corrugados inferiores junto con la tarima. Continuar el ciclo de empuje hasta cubrir la parte superior de los corrugados, cortar polistrech y adherirlo a la pared lateral del embalaje.</p>	 <p>TARIMA 40 x 48 plg.</p>
<p>ELABORO : Araliz Gómez</p>	<p>FECHA DE REVISION : 17 / Ene / 17</p>	<p>REVISION NUMERO : 0</p>
<p>REVISOR : Victor De Jesús</p>	<p>FECHA DE EFECTIVIDAD : 17 / Ene / 17</p>	<p>DOCUMENTO NIVEL : III HOJA 1 DE 1</p>