

HOJA DE DESCOMPOSICION DEL PROCESO DE EMPAQUE (HDPE)



OPERACION: Empacado de Colores PRODUCTO: Colores Evol. Lines 12 + 2 Lapiz (WID 929665); Colores Evol. Circus 12pz + 2 Lapiz Xtrafun (WID 938023); s Evol. Triangular 12pz + 2 Lapiz Triangular (WID 943469); Colo ont.: 2DZ, 12+2PZ Y 12+1PZ; CO360 **PUNTOS CLAVE** ILUSTRACIONES DE REFERENCIA **PUNTOS IMPORTANTES** ARMADO DE CAJILLA El surtido de los materiales se realizara de acuerdo al codigo WID que se este trabaiando. Pre-doblar los dobleces antes de armar la cajilla cuidando de no maltratarlo, primero armar la cajilla por la parte superior donde se encuentra el suaje cuidando que no se dañe. BIC Introducir de izquierda a derecha la siguiente combinacion de acuerdo al codigo: IZO. € DER. 929665: Negro, morado, azul obscuro, azul claro, verde obscuro, verde claro, amarillo, naranja, rosa, rojo, cafe claro, cafe obscuro y posteriormente introducir 2 lapices Evolution con la goma hacia arriba. 938023: Café claro, rojo, magenta, rosa, naranja, amarillo, verde claro, verde oscuro, azul claro, azul oscuro, morado, gris y posteriormente introducir 2 lapices Evol. Xtrafun, uno Naranja y el otro morado con la goma hacia arriba. 943469: Amarillo, durazno, rosa, naranja, rojo, cafe, azul, azul oscuro, morado, verde, verde oscuro, negro y 2 lápices Evol Triangular con la goma hacia arriba. Cerrar por la parte inferior introduciendo la lengüeta en la ranura de candado cuidando que ésta no se dañe. Verificar cantidad de piezas y colores. De ser necesario colocar cinta adhesiva en la parte superior como sello de garantia para asegurar que no se abra la cajilla. **EMBOLSAR** 943468: Sacar las cajillas del corrugado de origen, cuidando de NO maltratarlos. **EV**OLUTION Colocar dentro de una bolsa de polietileno de 30x40 Cal.150, en una sola fila y haciendo coincidir la base de la bolsa con la base de la cajilla. Todos los frentes deben quedar en un mismo sentido y se debe intercalar el suaje en cada cajilla. Termosellar la entrada de la bolsa, quitar el exceso de bolsa para evitar volumen dentro del corrugado. Verificar sellado y cantidad. **ENCARTONAR** Armar corrugado 360, cerrarlo y sellarlo por la parte inferior con cinta gorilla, cuidando que quede pegada uniformemente al corrugado. Introducir horizontalmente 2 DZ a un solo nivel. Pegar 1 etiqueta de identificación de contenido en el espacio de la cara larga del corrugado cuidando de no tapar ningun logo. Imprimir manualmente sello de producción, deberá colocarse a un costado de una de las etiquetas del corrugado sin tapar ningún dato llenarlo con la información solicitada. Cerralo y sellar la parte superior del corrugado con cinta gorilla cuidando que quede pegada uniformemente. %BiC) **EMBALAR EVOLUTION** Embalar en tarima 40 x 48 normal, 20 corrugados por nivel, 12 niveles máximo por tarima. Girar 180 grados el acomodo cada nivel. Verificar que el acomodo de los corrugados esté alineado y centrado en la tarima. Anclar polistrech a la parte inferior de la tarima. No se acepta anclaje entre corrugados y evitar daños a corrugados por exceso de presion del polistrech. Iniciar emplaye de tarima dando una vuelta de polistrech abarcando los corrugados inferiores junto con la tarima. Continuar el ciclo de emplaye hasta cubrir la parte superior de los corrugados, cortar polistrech y adherirlo a la pared lateral del embalaje. TARIMA 40 x 48 plg FECHA DE REVISION: 27 / May / 19 REVISION NUMERO: 03 ELABORO : Gerardo Flores

DOCUMENTO NIVEL: III

HOJA 1 DE 1

FECHA DE EFECTIVIDAD: 18 / Feb / 16

REVISO : Victor De Jesús