

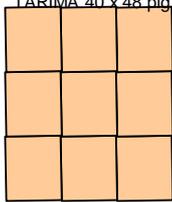


HOJA DE DESCOMPOSICION DEL PROCESO DE EMPAQUE

F917-019

OPERACION: **Empaque de bolígrafo mediano.**

PRODUCTO: **Bol. Mediano Exh. / 72 pz. Azul (WID 867770), Negro (WID 867769). 12 Paq/Co. Cont: 864 pzs / Co95.**

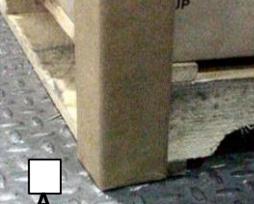
PUNTOS IMPORTANTES	PUNTOS CLAVE	ILUSTRACIONES	
ARMAR PAQUETE	<p>Unir la parte posterior de una cajilla contra la parte frontal de otra hasta hacer un conjunto de 6 cajillas.</p> <p>Todas las cajillas deben de quedar en la misma dirección y sentido.</p>	 	
	<p>Envolver el paquete de 6 cajillas con poliolefina de 8" y cortar.</p> <p>Termosellar y termoencoger el paquete de 6 cajillas.</p>	 	
	<p>Pegar una etiqueta de código de barras de oferta en la parte superior del paquete de forma que el texto de la etiqueta quede en el mismo sentido que el texto de la cajilla.</p>		
ENCARTONAR	<p>Armar corrugado 95, introduciendo las pestañas del corrugado en las ranuras laterales y frontales en la base de éste. Dejarlo con la parte abierta hacia arriba. Colocar sello de producción en la base interior del corrugado y llenarlo con los datos solicitados.</p> <p>Introducir 6 filas de 2 paquetes a lo largo de la charola en forma vertical, el frente del paquete debe quedar alineado con el largo de la charola.</p>		
ENVOLVER CORRUGADO	<p>Pegar 2 etiquetas de identificación de contenido, una en la cara lateral del corrugado y otra en el ancho del corrugado.</p> <p>Envolver charola con poliolefina de 20", termosellar y termoencoger.</p>		
EMBALAR	<p>Para mercado nacional: Embalar en tarima de 40" x 48" m, 9 corrugados por nivel, 5 niveles máximo por tarima.</p> <p>Como sigue:</p>		
	<p>Colocar tarima y primer nivel de corrugados con la cara principal del producto hacia fuera, recortar separador a 122 x 99 [cm] redondeando las esquinas. Colocar separador de nivel encima del primer nivel de corrugados cuidando que no rebase el área de éstos.</p> <p>Repetir ésta secuencia hasta completar 5 niveles x tarima.</p> <p>También colocar separador sobre el último nivel de corrugados.</p> <p>Transportar tarima con precaución hasta máquina empleadora.</p>	<p>TARIMA 40 x 48 plg</p> 	
ELABORO: Juan C. Valle R.	FECHA DE REVISION: 30 / Mayo / 06	REVISION NUMERO: CERO (0).	



HOJA DE DESCOMPOSICION DEL PROCESO DE EMPAQUE

F917-019

OPERACIÓN: Empaque de bolígrafo mediano.
PRODUCTO: Bol. Mediano Exh. / 72 pz. Azul (WID 867770), Negro (WID 867769). 12 Paq/Co. Cont: 864 pzs / Co95.

<p>EMPLAYAR</p>	<p>Para transporte local, foráneo y exportación :</p> <p>Valores de Contador de emplaye, WRAP COUNTERS: TOP: 5 , BOTTOM: 7.</p>		
			
	<p>Cortar con Cutter esquineros a la longitud indicada en los incisos A) ó B), Sólo se aceptan esquineros en una pieza. No tramos.</p> <p>A) Desde el límite superior del corrugado de arriba hasta el piso. Cuando los corrugados rebasan el área de la tarima.</p> <p>B) Desde el límite superior del corrugado de arriba, hasta la tarima. Cuando los corrugados no rebasan el área de la tarima.</p>		
	<p>Verificar que el acomodo de los corrugados esté alineado y centrado en la tarima. De ser necesario alinearlos manualmente.</p> <p>Proteger verticalmente con esquineros cada esquina lateral de la tarima, proteger horizontalmente con esquineros cada esquina superior de la tarima, quedando éstos esquineros apoyados sobre los esquineros laterales.</p>		<p align="center">Colocar separador en</p>
			
	<p>Anclar poliestrech a la parte inferior de la tarima. No se acepta anclaje entre corrugados. Iniciar el emplaye de la tarima dando una vuelta de poliestrech abarcando los corrugados inferiores junto con la tarima. Simultáneamente colocar esquineros bien alineados a lo largo de la tarima de acuerdo a su longitud de corte A) ó B).</p>		
	<p>Una vez asegurados los esquineros y terminada la primera vuelta de poliestrech hasta la parte superior de la tarima, detener ciclo y emplayar manualmente la parte superior de la tarima con poliestrech.</p>		

ELABORO : Juan C. Valle R.

FECHA DE REVISION : 30 / Mayo / 06

REVISION NUMERO : CERO (0).

REVISO : Aarón Padilla Ponce.

FECHA DE EFECTIVIDAD : 30 / Mayo / 06

DOCUMENTO NIVEL : III

HOJA 2 DE 3



HOJA DE DESCOMPOSICION DEL PROCESO DE EMPAQUE	F917-019
---	----------

OPERACIÓN: Empaque de bolígrafo mediano.
PRODUCTO: Bol. Mediano Exh. / 72 pz. Azul (WID 867770), Negro (WID 867769). 12 Paq/Co. Cont: 864 pzs / Co95.

	<p>Continuar el ciclo de emplaye establecido en la máquina hasta terminar 5 vueltas arriba (TOP) y 7 vueltas abajo (BOTTOM). Al llegar a la parte inferior del embalaje asegurarse que el polistresh cubra otra vez los corrugados inferiores junto con la tarima. Al terminar el ciclo, cortar polistresh manualmente y adherirlo a la pared lateral del embalaje. Pegar identificación a embalaje TARIMA TRATADA (ESTUFADA). Transportar tarima con precaución hasta el almacén.</p>		



HOJA DE DESCOMPOSICION DEL PROCESO DE EMPAQUE

F917-019

WID: 867770
BOLIGRAFO MEDIANO AZUL CLUB
CONT.: 12 PAQUETES/72 PZ C/U
= 864 BOLIGRAFOS MEDIANO AZUL



2 7 5 0 1 0 1 4 5 0 8 6 1 4

INN 1-040520



7 501014 513683

Contenido:
6 Cajillas – 72 Piezas