



HOJA DE DESCOMPOSICION DEL PROCESO DE EMPAQUE
(HDPE)





F944-001



OPERACION: **Empaque de Boligrafo Mediano.**

PRODUCTO: **Bol. Med. Surtido PQ/72pz, (WID 861973); Bol. Med. Azul PQ/60 + 12 Fino Azul, (WID 863011);**

Bol. Med. Surtido en PQ/60 + 12 Fino Negro, (WID 863010); CONT.: 12PQ, 864pz / CO020

PUNTOS IMPORTANTES	PUNTOS CLAVE	ILUSTRACIONES DE REFERENCIA
<p>ENCARTONAR</p>	<p>El surtido de los materiales se realizará de acuerdo al código WID que se este trabajando.</p> <p>Unir la parte posterior de una cajilla contra la parte frontal de otra hasta hacer un paquete de 6 cajillas.</p> <p>Todas las cajillas deben de quedar en la misma dirección y sentido.</p> <p>Para el código 861973 se armara el paquete con la siguiente combinación de cajillas: 3 cajillas de Bol Mediano Negro 2 cajillas de Boligrafo Mediano Azul 1 cajilla de Boligrafo Mediano Rojo</p> <p>Para el código 863011 se armara el paquete con la siguiente combinación de cajillas: 5 cajillas de Bol Mediano Azul 1 cajilla de Bol Fino Azul</p> <p>Para el código 863010 se armara el paquete con la siguiente combinación de cajillas: 5 cajillas de Bol Mediano Negro 1 cajilla de Bol Fino Negro</p>	
<p>ENCARTONAR</p>	<p>Envolver el paquete de 6 cajillas con poliolefina de 8" y cortar.</p> <p>Termosellar y termoencoger el paquete de 6 cajillas.</p> <p>Verificar sellado.</p> <p>Pegar 2 etiquetas:</p> <p>Pegar 1 etiqueta de código de barras en la parte inferior del paquete de forma que el texto de la etiqueta quede en el mismo sentido que el texto de la cajilla.</p> <p>Pegar una etiqueta de contenido en la parte superior:</p> <p>Para el código 861973: se colocara en la cajilla de Bol Med Ngr Para el código 863010: se colocara en la cajilla de Bol Med Ngr Para el código 863011: se colocara en la cajilla de Bol Med Azl</p>	 <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <p>WID: 863011</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>WID: 863010</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>WID: 861973</p>  </div> </div>
<p>ENCARTONAR</p>	<p>Armar corrugado No. 20, introduciendo las pestañas del corrugado en las ranuras laterales y frontales en la base de éste.</p> <p>Dejarlo con la parte abierta hacia arriba.</p> <p>Colocar sello de producción en la base interior del corrugado y llenarlo con los datos solicitados.</p> <p>Para código 861973. introducir 6 filas de 2 paquetes a lo largo de la charola en forma horizontal, el frente del paquete debe quedar alineado con el ancho de la charola.</p>	

WID: 861973

BOLIGRAFO MEDIANO SURTIDO
CONT.: 12 PAQUETES/72 PZ C/U
= 864 BOLIGRAFOS MEDIANO SURTIDO



2 0 0 7 0 3 3 0 0 1 3 4 5 6

INN 1-120220



HOJA DE DESCOMPOSICION DEL PROCESO DE EMPAQUE
(HDPE)



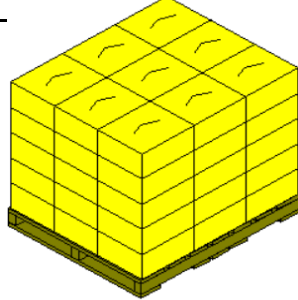
F944-001



OPERACION: **Empaque de Boligrafo Mediano.**

PRODUCTO: **Bol. Med. Surtido PQ/72pz, (WID 861973); Bol. Med. Azul PQ/60 + 12 Fino Azul, (WID 863011);**

Bol. Med. Surtido en PQ/60 + 12 Fino Negro, (WID 863010); CONT.: 12PQ, 864pz / CO020

PUNTOS IMPORTANTES	PUNTOS CLAVE	ILUSTRACIONES DE REFERENCIA
	<p>Para los codigos 863010, 863011. el frente de los paquetes seran las cajillas de boligrafo mediano y el reverso de los mismos seran las cajillas de boligrafo fino.</p> <p>Con lo anterior, introducir 6 filas de 2 paquetes a lo largo del corrugado en forma horizontal, el frente del paquete debe quedar alineado con el ancho de la charola.</p> <p>Pegar 2 etiquetas de identificación de contenido, una en la cara lateral y otra en la cara frontal del corrugado.</p> <p>Envolver charola con poliolefina de 20", termosellar y termoencoger.</p> <p>Vericar sellado.</p> <p>Proteger verticalmente con esquineros cada esquina lateral de la tarima, proteger horizontalmente con esquineros cada esquina superior de la tarima, quedando estos esquineros apoyados sobre los esquineros laterales.</p> <p>Envolver con polystrech, asegurandose de que los corrugados queden fijos a la tarima.</p> <p>al inicia a emplayar la tarima, dar 3 vueltas de polystrech en la parte inferior, fijando los corrugados a la tarima.</p>	 
<p>EMBALAR</p>	<p>Embalar en tarima 40 x 48 normal, 9 corrugados por nivel, 5 niveles máximo por tarima en COLUMNA. Verificar que el acomodo de los corrugados esté alineado y centrado en la tarima.</p> <p>Anclar polistrech a la parte inferior de la tarima. No se acepta anclaje entre corrugados y evitar daños a corrugados por exceso de presion del polistrech. Iniciar emplaye de tarima dando una vuelta de polistrech abarcando los corrugados inferiores junto con la tarima. Continuar el ciclo de emplaye hasta cubrir la parte superior de los corrugados, cortar polistrech y adherirlo a la pared lateral del embalaje.</p>	 <p>TARIMA 40 x 48 plg.</p>
<p>ELABORO : Gerardo Flores</p>	<p>FECHA DE REVISION : 13 / Feb / 20</p>	<p>REVISION NUMERO : 05</p>
<p>REVISOR : Victor De Jesús</p>	<p>FECHA DE EFECTIVIDAD : 08 / Jul / 14</p>	<p>DOCUMENTO NIVEL : III</p>

Cambio: Se actualiza diseño de formato.

