	SABRITAS, S. de R. L. de C. V. DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD	CODIGO: N/A EDICION:01
	CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.	FECHA EMISION 19/07/2019
	TITULO: MARIAS 300G	VIGENCIA: 19/07/2024
	RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE BISCUITS	Página: 1 de 10

1.- DESCRIPCION:

8 Displays de Marías 300g por fardo, conteniendo 5 mini rollos por display de 60g

Descripción	Cantidad (piezas)	Claves
BIS FLEX MARIAS 60G FCOLOR 0419	5	400040439
BIS PLEG MARIAS 300G 0419	8	400040398
BIS FDO MARIAS 300G 0519	1	400041003
BIS ETIQ OVALADA SELLO DE GARANTIA 0918	8	400038200

*El producto de Marias deberá de ir con BOPP de nueva imagen. Para producción revisar clave **300027064 - MARIAS SAMPLING 60GRX45X1 ***

*Producto deberá tener fresca mínima de 36 semanas

2.- CLAVE DE PRODUCTO TERMINADO:

300045440 – MARIAS 300GRX8X1

3.- SERVICIOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR “EL MAQUILADOR”


- A) Mano de obra.
Armado y llenado del display.
- B) Etiqueta para identificar fardo:
- Papel couche 80gr/ m2, ancho 60mm largo 80mm
- C) Etiqueta para tarima
*Papel couche 80gr/ m2, ancho 100mm largo 150mm
- D) Poliestrech para paletizado.
- Dimensiones: 15”
- Calibre: 60 gauges.
- G) Maniobras de carga y descarga.
- H) Cinta adherible transparente de 2 plg para corrugado

Descripción: MARIAS 300GRX8X1

Clave Legado: 666300

Código EAN: 7500478015856

ELABORO: Marlene Vázquez R&D empaque 19 JULIO 2019	MAQUILADOR
--	-------------------

	SABRITAS, S. de R. L. de C. V. DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD	CODIGO: N/A EDICION:01
	CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.	FECHA EMISION: 12/09/2017
	TITULO: MARIAS 300G	VIGENCIA: 12/09/2018
	RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS	Página: 2 de 10

Código DUN: 17500478015853

Descriptivo: Tarima con 51 fardos que contienen un total de 408 displays de Marías 300g

Contenido Neto Tarima:

DESCRIPCIÓN CLAVE PT- ASIGNADA POR EDM

XXXX00

CLAVE LEGADO

CÓDIGO EAN 13

CÓDIGO DUN 14

DESCRPTIVO DEL CONTENIDO DE LA TARIMA

CONTENIDO NETO DE LA TARIMA

CÓDIGO PLM

4.- ESPECIFICACIONES DEL PROCESO DE MAQUILA :

- Poner el código de frescura de la siguiente manera :
 - Imprimir la consumo preferente / fecha de caducidad de acuerdo a las especificaciones de calidad en Bopp, caddie y etiqueta.

06 AGO 14
XJO14083

Para la primera línea de la caducidad, la caducidad corresponde a la que la galleta trae de origen.

Para la segunda línea :

X=Máquina Un Dígito Indica la Máquina Paquetera que empaco el producto

Planta Dos letras (Maquilador = **JO**)

Turno Un dígito (Primer turno **1**, segundo Turno **2**, Tercer turno **3**)

Día de la semana. Un dígito (Lunes **1**, Martes **2**, Miércoles **3**, Jueves **4**, Viernes **5**, Sábado **6**, Domingo **7**).

Semana de Elaboración Dos dígitos (**01, 02 ,03,04...24,25,26...hasta 52**)

4.- MATERIALES PROPORCIONADOS POR PEPSICO

A) Producto a maquilar.

Mini Rollo Marías 60g

B) Tarima Chep

C) Etiqueta "SELLO DE GARANTÍA"

D) Unidades para fleteo.

F) Display plegadizo.

G) Corrugado



PEPSICO



**SABRITAS, S. de R. L. de C. V.
DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD**

**CODIGO:
N/A
EDICION:01**

**CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.**

**FECHA EMISION:
12/09/2017**

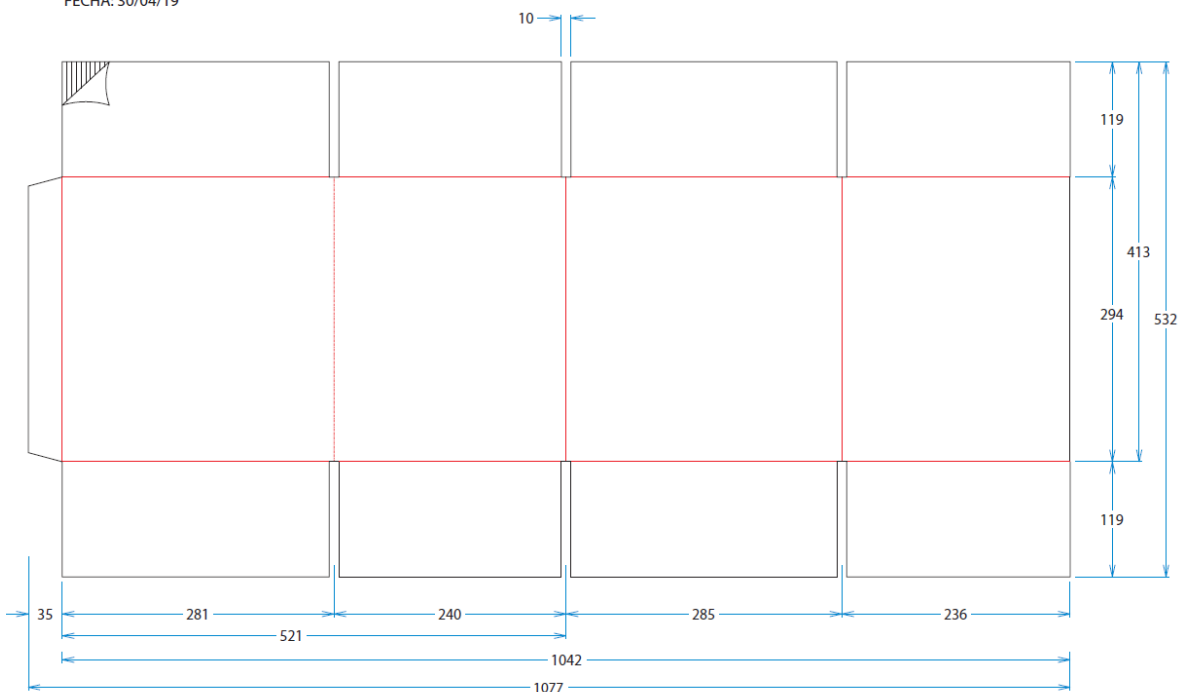
**TITULO:
MARIAS 300G**

**VIGENCIA:
12/09/2018**

**RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS**

Página: 4 de 10

CLIENTE: GAMESA
MATERIAL: 5/32 KRAFT, 23 ECT
DIMENSIONES: 280*235*286
MARIAS 300G
FECHA: 30/04/19



5.3 SELLO DE GARANTÍA


Descripción: sello de garantía de plástico.

Dimensiones: 60x40



6.- PRODUCTO A MAQUILAR:

6.1 MARIAS 300G

	SABRITAS, S. de R. L. de C. V. DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD	CODIGO: N/A EDICION:01
	CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.	FECHA EMISION: 12/09/2017
	TITULO: MARIAS 300G	VIGENCIA: 12/09/2018
	RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS	Página: 5 de 10

7.- PROCESO DEMAQUILA

1. Recepción de materiales y producto.
2. Desempacar producto a maquilar y materiales de empaque y acomodar en las estaciones de trabajo.
3. Colocar dentro del display 5 mini rollos de 60g



*Revisar que el display venga en perfectas condiciones, en caso de venir con el suaje roto o abierto (como se muestra en fotografía se deberá de rechazar a proveedor

4. Colocarla Sello de garantía al cierre del display.
5. Armar corrugado y colocar etiqueta de identificación con lote
6. Colocar 8 displays en cada corrugado utilizando la siguiente configuración



7. Cerrar el corrugado con la cinta transparente
8. Colocar los corrugados sobre la tarima hasta completar la tarima



PEPSICO



**SABRITAS, S. de R. L. de C. V.
DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD**

**CODIGO:
N/A
EDICION:01**

**CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.**

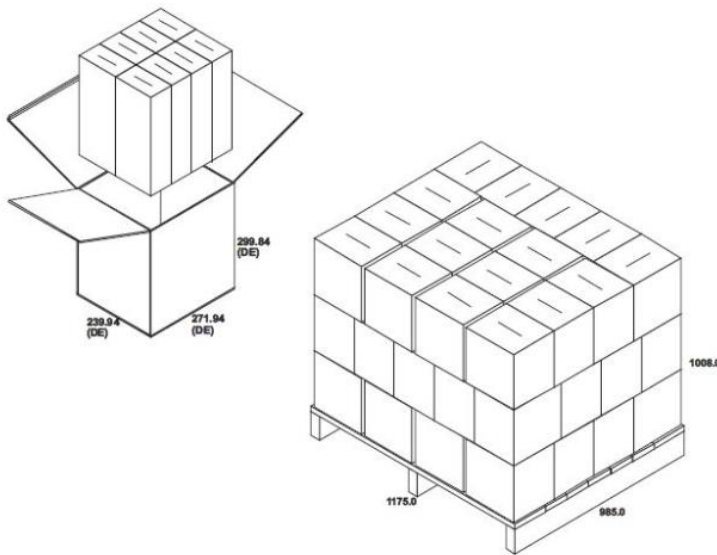
**FECHA EMISION:
12/09/2017**

**TITULO:
MARIAS 300G**

**VIGENCIA:
12/09/2018**

**RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS**

Página: 6 de 10



FARDOS POR CAMA: 17
CAMAS POR TARIMA: 3
FARDOS POR TARIMA: 51
ALTURA MAXIMA DE ESTIBA: 1.35M (INCLUYE TARIMA)
UTILIZAR TARIMA DE 1.00 X 1.20 M
NO. MAX DE CAMAS: 3

9. Aplicar stretch film
10. Aplicar etiqueta de identificación de tarima.

El producto deberá ser enviado a SMO (San Martin Obispo)

Nota: Asegurar que no estén sucias, no manchadas, no rotas, no con clavos sueltos, no con tableros rotos, no parches, no flejadas, no podrida.


PLAYO:

Se le darán a la tarima 8 vueltas de playo en parte inferior, 6 vueltas en la parte media y 8 vueltas en la parte superior.

8. ARMADO DE PRESENTACIÓN

Nota: Usar tarima Chep Blue de 1.20 x 1 m. Asegurar que no estén sucias, no manchadas, no rotas, no con clavos sueltos, no con tableros rotos, no parches, no flejadas.



	SABRITAS, S. de R. L. de C. V. DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD	CODIGO: N/A EDICION:01
	CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.	FECHA EMISION: 12/09/2017
	TITULO: MARIAS 300G	VIGENCIA: 12/09/2018
	RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS	Página: 7 de 10

Las Cheps son proporcionadas por PepsiCo

9.- ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN:

**TARIMA
DESCRIPCIÓN**

Etiqueta autoadherible impresa, sin barniz.
Aplicación de adhesivo al reverso

En la etiqueta de identificación de tarima deberá colocarse el lote, turno, día de la semana e identificación del maquilador.

10.- CARACTERISTICAS DE INSPECCION RECEPCION DE MATERIALES DE EMPAQUE

Para recepción de materiales de empaque de los proveedores, se deberán de realizar inspecciones visuales de los artes comparando el material físico con las cartas de color o PDFs. Cumpliendo con las siguientes características:

- Tonos (Referencia de Carta de Color)
- Claves de material de empaque (Si aplica)
- Arte (Coincidir información impresa VS información de PDF autorizado o Carta de color)
 - Tabla nutrimental
 - Ingredientes
 - Código de barras
 - Logos


Considerar las siguientes validaciones físicas dependiendo del tipo de material comparado con el certificado del proveedor

PLEGADIZOS

FQ000018	7794	LARGO +/- 2mm
FQ000019	7794	ANCHO +/- 2mm
EM405005	7794	ALTO +/- 2mm
FQ000484	7794	CALIBRE

CORRUGADOS

FQ000018	7794	LARGO +/- 3 mm
FQ000019	7794	ANCHO +/- 3 mm
FQ000421	7794	ALTURA +/- 3 mm

	SABRITAS, S. de R. L. de C. V. DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD	CODIGO: N/A EDICION:01
	CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.	FECHA EMISION: 12/09/2017
	TITULO: MARIAS 300G	VIGENCIA: 12/09/2018
	RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS	Página: 8 de 10

FQ000778 7794 ECT. = o > que valor señalado en spec

Los materiales, además, no deberán de estar golpeados, manchados, arrugados, materia extraña o cualquier otro maltrato o contaminante que afecte la ejecución en línea y ponga en riesgo la calidad del producto.

***El no cumplir con los alguno de los valores el material deberá ser rechazado y devuelto al proveedor haciendo remplazo de este.**

12.- PRODUCTO TERMINADO:

Se mantendrán promotores de calidad en el proceso los cuales mediante monitoreos constantes verificarán que los puntos críticos de control como: que el **Correcto cerrado y sellado de paquetes** se realice de acuerdo a las especificaciones solicitadas por Aseguramiento de Calidad y en caso de detectar defectos críticos o mayores sean corregidos en el momento para evitar así rechazos del lote completo.

Los paros o des maquinilas en la planta maquiladora, atribuible a cualquier defecto crítico antes mencionado será responsabilidad del maquilador y todo el material que deba reponerse por esta situación correrá por cuenta de este mismo.

DEFECTOS:

Críticos:


Con un solo defectivo será rechazo inmediato.

- 1.- Diseño Mal Centrado
- 2.- Pliegues
- 3.- Hermeticidad (0% fugas)
- 4.- Empaque explotado o con perforaciones
- 5.- Plagas, presencia de insectos, etc.
- 6.- Contaminación de producto y/o materia extraña
- 7.-Empaque abierto o mal cerrado

Mayores: Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D. [\(P – DPM - 11\).](#)

- 1.- No. de cajas por tarima
- 2.- Paquetes faltantes dentro del display

DOCUMENTACION DE LA OPERACIÓN Y MANEJO DE CORRUGADO SOBRANTE:

	SABRITAS, S. de R. L. de C. V. DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD	CODIGO: N/A EDICION:01
	CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.	FECHA EMISION: 12/09/2017
	TITULO: MARIAS 300G	VIGENCIA: 12/09/2018
	RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS	Página: 9 de 10


Elaborar reportes; Weak Link (diario) y Merms (semanal), enviar a las siguientes direcciones de correo; **TBC**. Después de haber finalizado la producción del día o la semana según sea el caso. Aseguramiento de Calidad **NO** avalará ningún reporte si es enviado después del tiempo especificado.

Todo el corrugado en el que se manejen materiales y producto deberá ser seleccionado en base al procedimiento para la selección y manejo de corrugado reciclado ([P – DPM - 09](#)), para posteriormente ser enviado al destino que se indique.

13.- ESPECIFICACIONES PARA LA RECEPCION DE INSUMOS:

Se realizará un muestreo por cada producto o material recibido con base en el procedimiento para la selección y criterios de aceptación rechazo de materia prima y materiales para plantas maquiladoras (**P – DPM - 07**).

Elaborar reporte de cabo los resultados de inspección y enviarlo en un lapso no mayor a 48 hrs. después de haber recibido el embarque a las siguientes direcciones de correo:

	SABRITAS, S. de R. L. de C. V. DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD	CODIGO: N/A EDICION:01
	CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.	FECHA EMISION: 12/09/2017
	TITULO: MARIAS 300G	VIGENCIA: 12/09/2018
	RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS	Página: 10 de 10

fidel.resendiz@pepsico.com.mx jorge.jaime@pepsico.com.mx Conca, Josue {PI}
 josue.conca@pepsico.com . Aseguramiento de Calidad **NO** avalará ningún reporte si es enviado después del tiempo especificado.

Estiba de materiales:

Verificar que se lleve a reglas de primeras entradas - primeras salidas (**P – DPM - 04**) para evitar así una deficiente rotación de producto.

Cualquier desviación en el material recibido que amerite rechazo o refleje algún problema en proceso de maquila deberá de ser reportado al departamento de Aseguramiento de Calidad para su validación.