



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:
N/A
EDICION:01

CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

FECHA EMISION:
04/03/2022

TITULO:
MI CARRITO CHURR TR MIX HBSF 750GRX1X6

VIGENCIA:
04/03/2025

RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 1 de 6

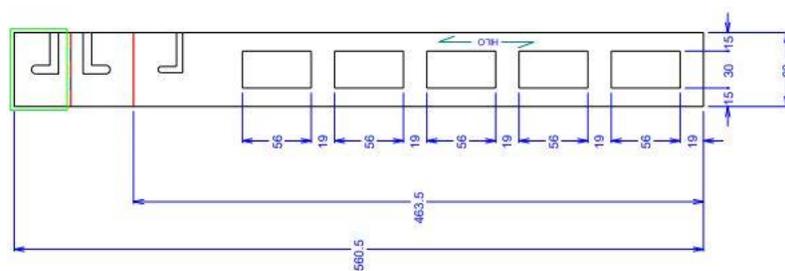
1.- DESCRIPCION: Tira Mi Carrito Churro 150 gr, la presentación viene en una caja doble con 6 tiras con 5 bolsas de 150 gr c/u

2.- DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO TERMINADO Y SU PRESENTACIÓN:

Empaque Primario: Bolsa tipo pillow producida en máquina vertical para empacar 150 gr de Mi Carrito Churro Sal

Empaque Secundario: Tira cartón caple blanco de 20 puntos de 5 ventanas con cinta adhesiva. La tira no lleva ningún diseño o impresión.

Descripción de Insumo	Clave SAP
SAV PLEG TIRA CHURR 20PTS 5PZ 0721	400052633



Producto a maquilar: Presentación de Mi Carrito Churro Sal 150 gr en un formato pillow bag.

Descripción de Insumo	Clave SAP	Bolsas x tira
MI CARRITO CHURR SYL HBSF 150GRX28X1	300056970	5

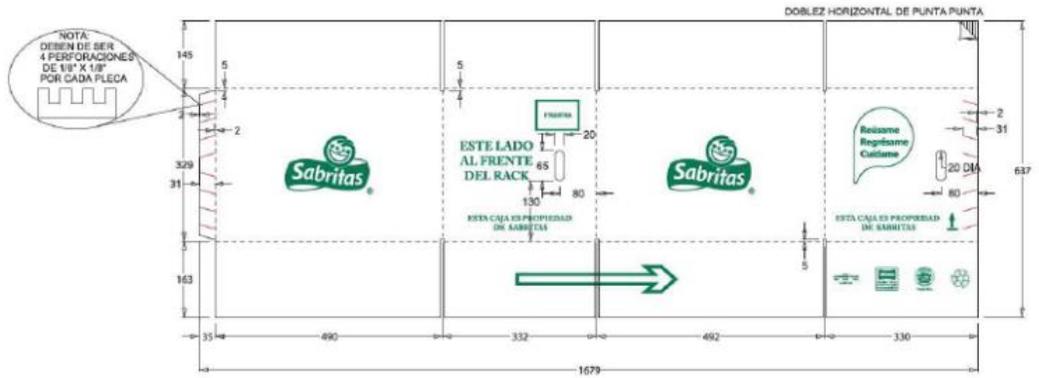
Embalaje: Corrugado de línea Sabritas para su traslado y manejo hasta putno de venta
(Corrugado Doble Sabritas)

Descripción de Insumo	Clave SAP
SAV COR DOBLE VERDE RECTO 0718	400037791

ELABORO:	AUTORIZÓ:	REVISO:	AUTORIZO:	AUTORIZO
R&D empaque	Gte Empaque R&D	Supervisor de maquilas QA	Gte Mercadotecnia	Planeación



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 04/03/2022
TITULO: MI CARRITO CHURR TR MIX HBSF 750GRX1X6		VIGENCIA: 04/03/2025
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 2 de 6



3.- MATERIALES:

SERVICIOS Y MATERIALES

- A) Mano de obra.
- B) Proceso de maquilado.
- C) Etiqueta para el corrugado.
- D) Poliestrech para paletizado.
- E) Maniobras de carga y descarga.
- F) Tarimas.
- G) Materiales de empaque.

4.- PROCESO DE MAQUILA:

1. Se recibirán las cajas con producto y con las tiras, mismos insumos que se deberán acondicionar para el proceso de maquila.
2. Tomar un corrugado doble y hacer traslape en la parte inferior del mismo.
3. Del paquete de cintas desprender una pieza.
4. Se deberán tomar 5 bolsas de Mi Carrito Churro Sal 150 gr
5. Las 5 bolsas se colocarán de forma intercalada como se muestra en la siguiente imagen.



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:
N/A
EDICION:00

CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

FECHA EMISION:
04/03/2022

TITULO:
MI CARRITO CHURR TR MIX HBSF 750GRX1X6

VIGENCIA:
04/03/2025

RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 3 de 6



- 6. Repetir este proceso de colocación de bolsas en la tira hasta armar 6 tiras.
- 7. Se colocarán 6 tiras en un corrugado doble con el acomodo que se muestra a continuación:



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 04/03/2022
TITULO: MI CARRITO CHURR TR MIX HBSF 750GRX1X6		VIGENCIA: 04/03/2025
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 4 de 6



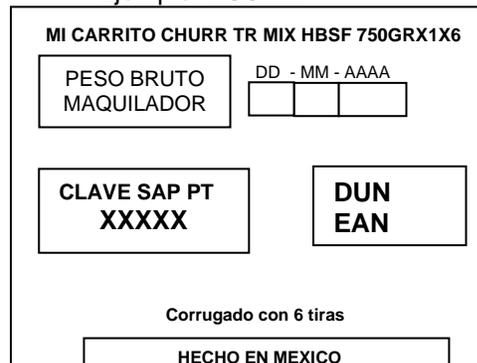
Acomodo de tiras en el corrugado

8. Una vez que se complete el corrugado se deberá cerrar el mismo con un traslape de solapas superiores.
9. Se deberá colocar una etiqueta de identificación al corrugado cumpliendo con lo siguiente:

ETIQUETA DE IDENTIFICACION DEL CORRUGADO:

- Dimensiones de etiqueta: 16 x 12 cm.
- Color de letra: Negra
- Color de etiqueta: Blanca
- Título de la promoción: 7 mm.
- Peso Bruto: 5 mm.
- Nombre del Maquilador: 5 mm.
- Consumo preferente: 10 mm. (dd-mm-aaaa)
- Código de trazabilidad: 5 mm.
- Códigos de barras: 20 mm.
- Textos códigos producto: 7 mm.
- Textos códigos PDQ: 3 mm.
- Clave producto terminado: 10 mm.
- Texto "Hecho en México" 5 mm.

Ejemplo VISUAL:



CLAVE (PRODUCTO TERMINADO)

Clave SAP PT	Descripción	EAN	DUN
300057110	MI CARRITO CHURR TR MIX HBSF 750GRX1X6	7500478030095	17500478030092



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 04/03/2022
TITULO: MI CARRITO CHURR TR MIX HBSF 750GRX1X6		VIGENCIA: 04/03/2025
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 5 de 6

Todas las etiquetas generales deben llevar clave EAN/DUN/Clave SAP PT/Descripción

La fecha de consumo preferente a colocar será la del producto con menor vida de anaquel
****El producto debe de recibirse con mínimo de 12 semanas de VDA****

10. Se procede al entarimado y emplayado bajo las siguientes características:

- Tarima chep.
- La Tarima Chep deberá estar completa de la base (sin relieves, sin rupturas).
- La Tarima deberá estar perfectamente emplayada, sin plástico suelto y alineada a la tarima sin sobresalir. 4 vueltas en la parte baja, 3 en la parte media y 4 en la parte alta.
- La Tarima NO deberá rebasar la altura de 1.40m máx **(solo aplica para San Martin Obispo)**



11. Se debe de cumplir con el siguiente embalaje.

CU / caja	6
Corrugados / cama	7
Camas / tarima	6
Corrugados / tarima	42
CU / Tarima	252



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 04/03/2022
TITULO: MI CARRITO CHURR TR MIX HBSF 750GRX1X6		VIGENCIA: 04/03/2025
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 6 de 6

5.- PRODUCTO TERMINADO:

Se mantendrán promotores de calidad en el proceso los cuales mediante monitorios constantes verificarán que los puntos críticos de control como: **colocación de producto COMPLETO, codificaciones de trazabilidad y consumo preferente, sellado (todo esto en bolsa colectiva) y empaque final** se realicen de acuerdo a las especificaciones solicitadas por Aseguramiento de Calidad y en caso de detectar defectos críticos o mayores sean corregidos en el momento para evitar así rechazos del lote completo.

DEFECTIVOS

Críticos:

Con un solo defectivo será rechazo inmediato.

- 1.- Faltante de tira en corrugado.
- 2.- Pegado de bolsa en tira diferente al autorizado.
- 3.- Bolsas de producto abiertas, vacías, rotas.
- 4.- Faltante de etiqueta de identificación en el corrugado.

Mayores:

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D. ([P – DPM - 11](#)).

- 1.- Faltante de bolsa de producto en tira.
- 2.- Bolsas desprendidas de la tira.
- 3.- Producto con baja cama de aire, bajo de peso, mal sellado, sin código.
- 4.- Etiqueta de identificación del corrugado de diferente medida o falta de información.