



PEPSICO
AMERICAS FOODS
SACC REGION

SABRITAS, S. de R. L. de C. V.
DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD

CLASIFICACIÓN DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE PROCESO DE MAQUILA.

FECHA EMISION:
ENERO 2022

TITULO.

EMPERADOR CHOCO CP 981GRX1X1

VIGENCIA:
ENERO 2023

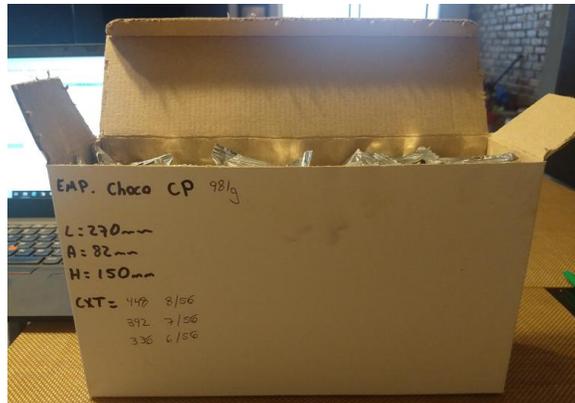
RESPONSABLE:

R & D EMPAQUE

Página: 1 de 5

1.- DESCRIPCION:

Caja Micro Corrugada con 18 paquetes de Emperador chocolate de 54.5g para Clubes de precios.



**imagen sólo como referencia.*

2.- MATERIALES:

SERVICIOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR "EL MAQUILADOR"

- A) Mano de obra.
- B) Armado de caja y tarima
- C) Lotificación en cada caja.
- D) Etiqueta para codificar corrugado. (Si es necesario)
- E) Poli stretch para paletizado.
- F) Etiqueta para codificar tarima.
- G) Maniobras de carga y descarga.

SERVICIOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR PEPSICO

- I) Producto a maquilar.
- J) Material de empaque: Caja, sellos de garantía, esquineros y tapas/charolas de cartón.
- K) Tarima Chep



PEPSICO
AMERICAS FOODS
SACC REGION

SABRITAS, S. de R. L. de C. V.
DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD

CLASIFICACIÓN DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE PROCESO DE MAQUILA.

FECHA EMISION:
ENERO 2022

TITULO.

EMPERADOR CHOCO CP 981GRX1X1

VIGENCIA:
ENERO 2023

RESPONSABLE:

R & D EMPAQUE

Página: 2 de 5

RECETA: Materiales para 1 tarima

Producto:

| Clave | Descripción | Cantidad |
|-----------|------------------------------------|----------|
| 300056224 | PS EMPERADOR CHOCO CP RF 54GRX88X1 | 4,320 |

Materiales de empaque:

| Clave | Descripción | Cantidad |
|-----------|--|----------|
| 400054194 | BIS MICR EMPERADOR CP 981G RG 0122 | 240 |
| 400015532 | 2200 ETIQUETA SELLO DE GARANTIA | 240 |
| 400025354 | 0386705200 CARTON ESQUINERO KRAFT LAM 1M | 4 |
| 400025570 | 1427695200 TAPA CHAROLA GENÉRICA PEPSICO | 3 |

3- ESPECIFICACIONES DEL PROCESO DE MAQUILA:

Importante: Asegurar que todos los paquetes estén codificados y bien sellados

1. Sacar los paquetes de producto Emperador chocolate de 54.5g de los corrugados usados para transportarlos (El producto debe contar con un mínimo de 20 semanas de vida para poder re empacarlo).
2. Armar las cajas micro corrugadas para hacer el llenado.
3. Insertar los 18 paquetes de Emperador colocando 3 filas de 6 paquetes como se muestra en la imagen:



4. Después de cerrar las cajas se le colocará el sello de garantía en el centro de la tapa y se codificará la fecha de consumo preferente y lote.
5. Previo al armado de la estiba de la tarima se colocará una charola de cartón como base, para poder comenzar.

6. Cada cama se deberá armar en base al acomodo anexo: (Asegurar que todas las cajas tengan el diseño por la parte de enfrente para una exhibición 360° de la tarima) No colocar cajas con el diseño del reverso.

48 cajas por cama (4 filas de 7 cajas = 28 + 4 filas de 5 cajas = 20) **Total 28+20=48**



7. Se harán 5 camas con este acomodo y se colocará una charola de cartón entre la 3er y 4ª cama para amarrar y asegurar la estiba y evitar el colapso. La cantidad total de cajas por tarima será de 240 piezas, 48 x 5.



8. Después de que la tarima este completa, se le colocará una tapa de cartón mas los 4 esquineros de cartón rígido de 1 metro.
9. Paletizar la tarima: 12 vueltas (4 vueltas parte inferior, 4 vueltas parte media y 4 vueltas parte superior).
10. Colocar etiqueta de identificación a la tarima donde contenga la información del producto (Clave, descripción, EAN13, DUN14 y LOTE)

Descripción del Producto: EMPERADOR CHOCO CP 981GRX1X1

Clave: 300056960 (330000118997 Clave PLM)

EAN: 7500478030057

DUN: 17500478030054



**SABRITAS, S. de R. L. de C. V.
DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD**

CLASIFICACIÓN DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE PROCESO DE MAQUILA.

FECHA EMISION:
ENERO 2022

TITULO.
EMPERADOR CHOCO CP 981GRX1X1

VIGENCIA:
ENERO 2023

RESPONSABLE:
R & D EMPAQUE

Página: 4 de 5

Cubicaje y pesos:

Peso neto caja y tarima:

| Producto | Fardos por tarima | Peso Neto por fardo | Peso Neto por tarima |
|------------------------------|-------------------|---------------------|----------------------|
| EMPERADOR CHOCO CP 981GRX1X1 | 240 | 0.981kg | 235.440kg |

ANEXOS:

a) **Tarima Chep**



Nota: Asegurar que no estén sucias, no manchadas, no rotas, no con clavos sueltos, no con tablonces rotos, no parches, no flejadas, no podrida.

4.- MUESTREO DE PAQUETES:

Se mantendrán promotores de calidad en el proceso los cuales mediante monitoreos constantes verificarán que los puntos críticos de control como **Acomodo de los paquetes frenteados en las cajas, codificación de consumo preferente, Sello de garantía en las cajas**, se realice de acuerdo a las especificaciones solicitadas por Aseguramiento de Calidad y en caso de detectar defectos críticos o mayores serán corregidos en el momento para evitar así rechazos del lote completo.

DEFECTOS:

Críticos:

Con un solo defectivo será rechazo inmediato.

- 1.- Faltante de bolsas o paquetes por tira, caja o corrugado.
- 2.- Bolsa o caja sin codificación de trazabilidad y / ó consumo preferente.
- 3.- Bolsas despegadas o mal pegadas*
- 4.- Faltante de etiqueta de identificación del corrugado o tarima.

Mayores:

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento establecido.

- 1.- Bolsa sin código, mal selladas, bajas de peso.
- 2.- Faltante de información en la etiqueta de identificación en el corrugado o mal pegados.

DOCUMENTACION DE LA OPERACIÓN Y MANEJO DE CORRUGADO SOBRANTE:



PEPSICO
AMERICAS FOODS

SACC REGION

SABRITAS, S. de R. L. de C. V.
DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD

CLASIFICACIÓN DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE PROCESO DE MAQUILA.

FECHA EMISION:
ENERO 2022

TITULO.

EMPERADOR CHOCO CP 981GRX1X1

VIGENCIA:
ENERO 2023

RESPONSABLE:

R & D EMPAQUE

Página: 5 de 5

Elaborar reportes; Weak Link (diario), Trazabilidad (diario) y Mermas (semanal), enviar a las siguientes direcciones de correo; jorge.jaime@pepsico.com. En un lapso no mayor a 48 hrs. después de haber finalizado la producción del día o la semana según sea el caso.

Aseguramiento de Calidad **NO** avalará ningún reporte si es enviado después del tiempo especificado.

Todo el corrugado de donde se obtienen los displays, será destruido.

5.- ESPECIFICACIÓN DE RECEPCIÓN DE PRODUCTO TERMINADO EN ALMACENES:

Cada entrega de producto terminado al almacén debe estar validada por **Jorge Jaime** previo al embarque para la inspección y criterios de aceptación y rechazo para productos nacionales.

Cada entrega está sujeta a un muestreo en base al procedimiento establecido por QC

6.- ESPECIFICACION PARA CIERRE Y CONVERSION A LINEA DE SOBRANTES EN BUEN ESTADO:

Al finalizar la cantidad programada deberá llevarse a cabo el cierre de maquila correspondiente, el cual consistirá en:

- a) Reacondicionar los materiales sobrantes a presentación original.
- b) El producto en mal estado (merma) deberá ser separada, cuantificada por tipo y reportada semanalmente al departamento de Aseguramiento de Calidad y contraloría de la localidad.
- c) Identificar el producto en mal estado con una etiqueta de color rojo que contenga la información anterior, la merma que sea derivada del proceso de producción se destruirá previa autorización del departamento de Aseguramiento de Calidad.
- d) La merma que sea imputable al proveedor deberá ser separada y **NO** se destruirá hasta que el departamento de planeación así lo indique.
- e) Finalmente se acordará una fecha de destrucción.

| Elaboró: | Revisó: | Autorizó: | Autorizó: | Autorizó: |
|----------------------------|---------------------------------------|---------------|--------------|----------------|
| José Luis Villarreal | Mauricio Jasso | Nadia Gomez | Arturo Serna | Octavio Zavala |
| Investigación y Desarrollo | Gerente de Investigación y Desarrollo | Mercadotecnia | Controlaría | Calidad QC |