



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:
N/A
EDICION:01

CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE COTIZACIÓN

FECHA EMISION:
22/11/2021

TITULO:
DORITOS DINAM FH BZZ TR HB 125GRX5X5

VIGENCIA:
22/11/2025

RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 1 de 5

1.- DESCRIPCION: Especificación de maquila externa para Tira de Doritos Dinamita FH 125 gr, la presentación viene en una caja doble con 5 tiras con 5 bolsas de 125 gr c/u

2.- DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO TERMINADO Y SU PRESENTACIÓN:

Empaque Primario: Bolsa tipo pillow producida en máquina vertical para empacar 125 gr de producto Doritos Dinamita FH.

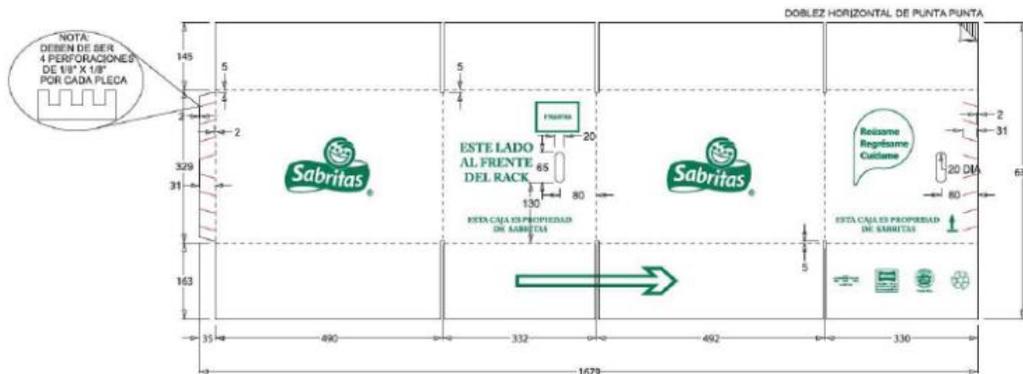
Empaque Secundario: Tira blanca de cartón caple de 22 puntos de 8 ventanas con cinta adhesiva.

Descripción Material	Clave SAP
TIRA CARITA 8 VENTANAS V2 0121	400050339

Producto a maquilar: Presentación de Doritos Dinamita 125gr en un formato tipo tira.

Descripción Material	Clave SAP
DORITOS DINAM FH BZZ HB 125GRX24X1	300054613

Embalaje: Corrugado de línea Sabritas para su traslado y manejo hasta punto de venta
(Corrugado Doble Sabritas)



ELABORO:	AUTORIZÓ:	REVISO:	AUTORIZO:	AUTORIZO
R&D empaque	Gte Empaque R&D	Supervisor de maquilas QA	Gte Mercadotecnia	Planeación



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:
N/A
EDICION:00

CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE COTIZACIÓN

FECHA EMISION:
22/11/2021

TITULO:
DORITOS DINAM FH BZZ TR HB 125GRX5X5

VIGENCIA:
22/11/2025

RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 2 de 5

3.- MATERIALES:

SERVICIOS Y MATERIALES

- A) Mano de obra.
- B) Proceso de maquilado.
- C) Etiqueta para el corrugado.
- D) Poliestrech para paletizado.
- E) Maniobras de carga y descarga.
- F) Tarimas.
- G) Materiales de empaque.

4.- PROCESO DE MAQUILA:

1. Se recibirán las cajas con producto y con las tiras, mismos insumos que se deberán acondicionar para el proceso de maquila.
2. Tomar un corrugado doble y hacer traslape en la parte inferior del mismo.
3. Del paquete de cintas desprender una pieza.
4. Se deberán tomar 5 bolsas y colocar sobre las ventanas de la cinta considerando una distribución uniforme.
5. Repetir este proceso de colocación de bolsas en la tira hasta armar 5 tiras.
6. Se colocarán 5 tiras en un corrugado doble con el acomodo que se muestra a continuación:



7. Una vez que se complete el corrugado se deberá cerrar el mismo con un traslape de solapas superiores.
8. Se deberá colocar una etiqueta de identificación al corrugado cumpliendo con lo siguiente:



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:
N/A
EDICION:00

CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE COTIZACIÓN

FECHA EMISION:
22/11/2021

TITULO:
DORITOS DINAM FH BZZ TR HB 125GRX5X5

VIGENCIA:
22/11/2025

RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 3 de 5

ETIQUETA DE IDENTIFICACION DEL CORRUGADO:

- Dimensiones de etiqueta: 16 x 12 cm.
- Color de letra: Negra
- Color de etiqueta: Blanca
- Título de la promoción: 7 mm.
- Peso Bruto: 5 mm.
- Nombre del Maquilador: 5 mm.
- Consumo preferente: 10 mm. (dd-mm-aaaa)
- Código de trazabilidad: 5 mm.
- Códigos de barras: 20 mm.
- Textos códigos producto: 7 mm.
- Textos códigos PDQ: 3 mm.
- Clave producto terminado: 10 mm.
- Texto "Hecho en México" 5 mm.

Ejemplo VISUAL:



CLAVE (PRODUCTO TERMINADO)

Clave SAP PT	Descripción	EAN	DUN
300055870	DORITOS DINAM FH BZZ TR HB 125GRX5X5	7500478027408	27500478027402

Todas las etiquetas generales deben llevar clave EAN/DUN/Clave SAP PT/Descripción

La fecha de consumo preferente a colocar será la del producto con menor vida de anaquel

****El producto debe de recibirse con mínimo de 12 semanas de VDA****

9. Se procede al entarimado y emplayado bajo las siguientes características:
 - Tarima chep.
 - La Tarima Chep deberá estar completa de la base (sin relieves, sin rupturas).
 - La Tarima deberá estar perfectamente emplayada, sin plástico suelto y alineada a la tarima sin sobresalir. 4 vueltas en la parte baja, 3 en la parte media y 4 en la parte alta.
 - La Tarima NO deberá rebasar la altura de 1.40m máx **(solo aplica para San Martin Obispo)**



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:
N/A
EDICION:00

CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE COTIZACIÓN

FECHA EMISION:
22/11/2021

TITULO:
DORITOS DINAM FH BZZ TR HB 125GRX5X5

VIGENCIA:
22/11/2025

RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 4 de 5



1

La Tarima Chep deberá estar completa de la base (sin relieves, sin rupturas).



2

Plástico Suello



3

Colocar el Plástico colgante, deberá colocarse por dentro, para evitar que se atore en las grúas.



3

La Tarima deberá estar perfectamente empleada y alineada a la tarima sin sobresalir.



4

1.40m

La Tarima NO deberá rebasar la altura de 1.40m , máx..

10. Se debe de cumplir con el siguiente embalaje.

CU / caja	5
Corrugados / cama	7
Camas / tarima	6
Corrugados / tarima	42
CU / Tarima	210



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE COTIZACIÓN		FECHA EMISION: 22/11/2021
TITULO: DORITOS DINAM FH BZZ TR HB 125GRX5X5		VIGENCIA: 22/11/2025
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 5 de 5

5.- PRODUCTO TERMINADO:

Se mantendrán promotores de calidad en el proceso los cuales mediante monitorios constantes verificarán que los puntos críticos de control como: **colocación de producto COMPLETO, codificaciones de trazabilidad y consumo preferente, sellado (todo esto en bolsa colectiva) y empaque final** se realicen de acuerdo a las especificaciones solicitadas por Aseguramiento de Calidad y en caso de detectar defectos críticos o mayores sean corregidos en el momento para evitar así rechazos del lote completo.

DEFECTIVOS

Críticos:

Con un solo defectivo será rechazo inmediato.

- 1.- Faltante de tira en corrugado.
- 2.- Pegado de bolsa en tira diferente al autorizado.
- 3.- Bolsas de producto abiertas, vacías, rotas.
- 4.- Faltante de etiqueta de identificación en el corrugado.

Mayores:

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D. ([P – DPM - 11](#)).

- 1.- Faltante de bolsa de producto en tira.
- 2.- Bolsas desprendidas de la tira.
- 3.- Producto con baja cama de aire, bajo de peso, mal sellado, sin código.
- 4.- Etiqueta de identificación del corrugado de diferente medida o falta de información.