



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:01
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 20/09/2021
TITULO: RUFFLES WAVY FHYSN MEP HBSF TR 45GRX5X8		VIGENCIA: 20/09/2025
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 1 de 6

1.- DESCRIPCION: Tira de producto Wavy 45 gr, la presentación viene en una caja doble con 8 tiras con 5 bolsas cada una. La tira tiene un mix de sabores: 3 bolsas de sabor Flamin Hot más 2 bolsas Salsa Negra.

2.- DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO TERMINADO Y SU PRESENTACIÓN:

Empaque Primario: Bolsa tipo pillow producida en máquina vertical para empaçar 45 gr de producto Wavy sabor Flamin Hot y Salsa Negra.

Empaque Secundario: Tira de cartón caple blanco de 22 puntos de 8 ventanas con cinta adhesiva. La tira no lleva diseño impreso.

DESCRIPCIÓN TIRA	PLM	CLAVE SAP
TIRA SIN GRAFICOS 8 VENTANAS 0121	440000121886	400050451

Producto a maquilar: Presentación Wavy 45 gr en un formato tipo tira.

Descripción de Insumo	Clave SAP	Bolsas x tira
RUFFLES WAVY FH MEP HBSF 45GRX50X1	300055181	3
RUFFLES WAVY SN MEP HBSF 45GRX50X1	300055180	2

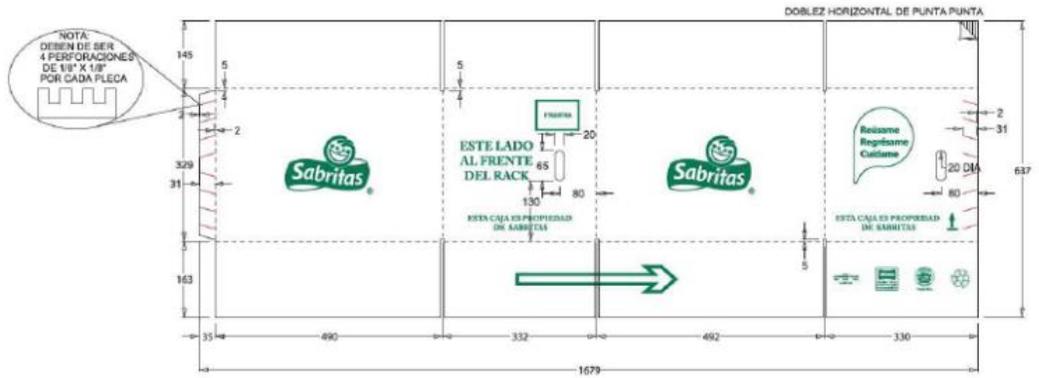
Embalaje: Corrugado de línea Sabritas para su traslado y manejo hasta putno de venta (Corrugado Doble Sabritas)

DESCRIPCIÓN TIRA	CLAVE PLM	CLAVE SAP
SAV COR DOBLE VERDE RECTO 0718	440000111806	400037791

ELABORO: R&D empaque	AUTORIZÓ: Gte Empaque R&D	REVISÓ: Supervisor de maquilas QA	AUTORIZO: Gte Mercadotecnia	AUTORIZO: Planeación
--------------------------------	-------------------------------------	--	---------------------------------------	--------------------------------



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 20/09/2021
TITULO: RUFFLES WAVY FHYSN MEP HBSF TR 45GRX5X8		VIGENCIA: 20/09/2025
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 2 de 6



3.- MATERIALES:

SERVICIOS Y MATERIALES

- A) Mano de obra.
- B) Proceso de maquilado.
- C) Etiqueta para el corrugado.
- D) Poliestiche para paletizado.
- E) Maniobras de carga y descarga.
- F) Tarimas.
- G) Materiales de empaque.

4.- PROCESO DE MAQUILA:

1. Se recibirán las cajas con producto y con las tiras, mismos insumos que se deberán acondicionar para el proceso de maquila.
2. Tomar un corrugado doble y hacer traslape en la parte inferior del mismo.
3. Del paquete de cintas desprender una pieza.
4. Se deberán tomar 3 bolsas de Wavy Flamin Hot 45 gr y 2 bolsas de Wavy Salsa Negra 45 gr sobre las ventanas de la cinta considerando una distribución uniforme como se muestra en la siguiente imagen.



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:
N/A
EDICION:00

CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

FECHA EMISION:
20/09/2021

TITULO:
RUFFLES WAVY FHYSN MEP HBSF TR 45GRX5X8

VIGENCIA:
20/09/2025

RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 3 de 6



Figura.- Mix de producto por tira

5. Repetir este proceso de colocación de bolsas en la tira hasta armar 8 tiras.
6. Se colocarán 8 tiras en un corrugado doble con el acomodo que se muestra a continuación:



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 20/09/2021
TITULO: RUFFLES WAVY FHYSN MEP HBSF TR 45GRX5X8		VIGENCIA: 20/09/2025
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 4 de 6

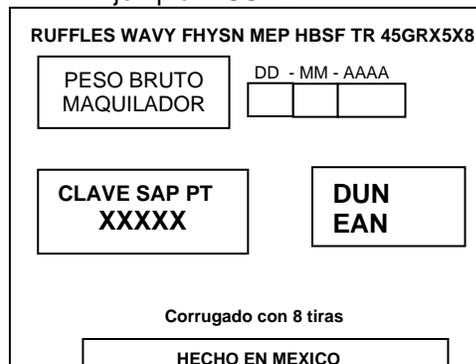


7. Una vez que se complete el corrugado se deberá cerrar el mismo con un traslape de solapas superiores.
8. Se deberá colocar una etiqueta de identificación al corrugado cumpliendo con lo siguiente:

ETIQUETA DE IDENTIFICACION DEL CORRUGADO:

Dimensiones de etiqueta: 16 x 12 cm.
 Color de letra: Negra
 Color de etiqueta: Blanca
 Título de la promoción: 7 mm.
 Peso Bruto: 5 mm.
 Nombre del Maquilador: 5 mm.
 Consumo preferente: 10 mm. (dd-mm-aaaa)
 Código de trazabilidad: 5 mm.
 Códigos de barras: 20 mm.
 Textos códigos producto: 7 mm.
 Textos códigos PDQ: 3 mm.
 Clave producto terminado: 10 mm.
 Texto "Hecho en México" 5 mm.

Ejemplo VISUAL:



CLAVE (PRODUCTO TERMINADO)

Clave SAP PT	Descripción	EAN	DUN
300055310	RUFFLES WAVY FHYSN MEP HBSF TR 45GRX5X8	7500478027583	17500478027580

Todas las etiquetas generales deben llevar clave EAN/DUN/Clave SAP PT/Descripción

La fecha de consumo preferente a colocar será la del producto con menor vida de anaquel

PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 20/09/2021
TITULO: RUFFLES WAVY FHYSN MEP HBSF TR 45GRX5X8		VIGENCIA: 20/09/2025
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 5 de 6

****El producto debe de recibirse con mínimo de 12 semanas de VDA****

9. Se procede al entarimado y emplayado bajo las siguientes características:

- Tarima chep.
- La Tarima Chep deberá estar completa de la base (sin relieves, sin rupturas).
- La Tarima deberá estar perfectamente emplayada, sin plástico suelto y alineada a la tarima sin sobresalir. 4 vueltas en la parte baja, 3 en la parte media y 4 en la parte alta.
- La Tarima NO deberá rebasar la altura de 1.40m máx **(solo aplica para San Martin Obispo)**

1

La Tarima Chep deberá estar completa de la base (sin relieves, sin rupturas).

2

Plástico Suelto

3

Colocar el Plástico colgante, deberá colocarse por dentro, para evitar que se atore en las grúas.

3

La Tarima deberá estar perfectamente emplayada y alineada a la tarima sin sobresalir.

4

La Tarima NO deberá rebasar la altura de 1.40m , máx..

10. Se debe de cumplir con el siguiente embalaje.

CU / caja	8
Corrugados / cama	7
Camas / tarima	6
Corrugados / tarima	42
CU / Tarima	336



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 20/09/2021
TITULO: RUFFLES WAVY FHYSN MEP HBSF TR 45GRX5X8		VIGENCIA: 20/09/2025
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 6 de 6

5.- PRODUCTO TERMINADO:

Se mantendrán promotores de calidad en el proceso los cuales mediante monitorios constantes verificarán que los puntos críticos de control como: **colocación de producto COMPLETO, codificaciones de trazabilidad y consumo preferente, sellado (todo esto en bolsa colectiva) y empaque final** se realicen de acuerdo a las especificaciones solicitadas por Aseguramiento de Calidad y en caso de detectar defectos críticos o mayores sean corregidos en el momento para evitar así rechazos del lote completo.

DEFECTIVOS

Críticos:

Con un solo defectivo será rechazo inmediato.

- 1.- Faltante de tira en corrugado.
- 2.- Pegado de bolsa en tira diferente al autorizado.
- 3.- Bolsas de producto abiertas, vacías, rotas.
- 4.- Faltante de etiqueta de identificación en el corrugado.

Mayores:

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D. ([P – DPM - 11](#)).

- 1.- Faltante de bolsa de producto en tira.
- 2.- Bolsas desprendidas de la tira.
- 3.- Producto con baja cama de aire, bajo de peso, mal sellado, sin código.
- 4.- Etiqueta de identificación del corrugado de diferente medida o falta de información.