



<b>PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO</b>		CODIGO: <b>N/A</b> EDICION:01
<b>CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:</b> ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 28/07/2021
<b>TITULO:</b> SABRITAS RC JAL TIRA RG 49GRX4X10		VIGENCIA: 28/07/2025
<b>RESPONSABLE:</b> INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 1 de 5

**1.- DESCRIPCION:** Tira de Receta Crujiente Jalapeño 49 gr, la presentación viene en una caja doble con 10 tiras con 4 bolsas de 49 gr c/u

**2.- DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO TERMINADO Y SU PRESENTACIÓN:**

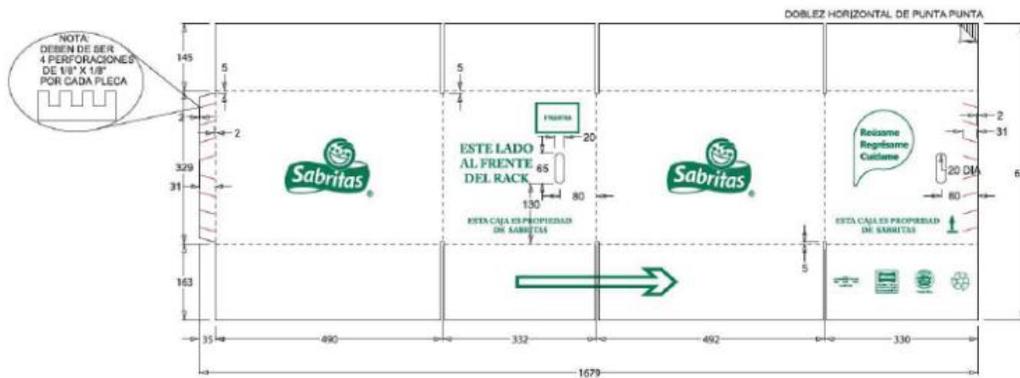
**Empaque Primario:** Bolsa tipo pillow producida en máquina vertical para empacar 49 gr de Receta Crujiente Jalapeño.

**Empaque Secundario:** Tira Carita de cartón caple de 22 puntos de 8 ventanas con cinta adhesiva.

**Producto a maquilar:** Presentación de Receta Crujiente en un formato tipo tira.

Descripción de Insumo	Clave SAP
RECETA CRJ JAL HB 49GRX50X1	300049074

**Embalaje:** Corrugado de línea Sabritas para su traslado y manejo hasta putno de venta (**Corrugado Doble Sabritas**)



<b>ELABORO:</b> R&D empaque	<b>AUTORIZÓ:</b> Gte Empaque R&D	<b>REVISO:</b> Supervisor de maquilas QA	<b>AUTORIZO:</b> Gte Mercadotecnia	<b>AUTORIZO</b> Planeación
--------------------------------	-------------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV  
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:  
**N/A**  
EDICION:00

**CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:**  
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

FECHA EMISION:  
25/07/2021

**TITULO:**  
SABRITAS RC JAL TIRA RG 49GRX4X10

VIGENCIA:  
25/07/2025

**RESPONSABLE:**  
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 2 de 5

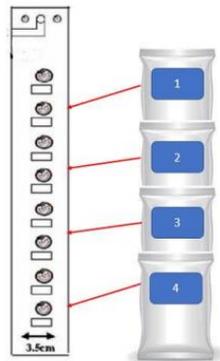
**3.- MATERIALES:**

**SERVICIOS Y MATERIALES**

- A) Mano de obra.
- B) Proceso de maquilado.
- C) Etiqueta para el corrugado.
- D) Poliestrech para paletizado.
- E) Maniobras de carga y descarga.
- F) Tarimas.
- G) Materiales de empaque.

**4.- PROCESO DE MAQUILA:**

1. Se recibirán las cajas con producto y con las tiras, mismos insumos que se deberán acondicionar para el proceso de maquila.
2. Tomar un corrugado doble y hacer traslape en la parte inferior del mismo.
3. Del paquete de tiras desprender una pieza.
4. Se deberán tomar 4 bolsas de Receta Crujiente Jalapeño 49 gr y colocar sobre las ventanas de la cinta considerando una distribución uniforme, como se muestra en la siguiente imagen.



5. Repetir este proceso de colocación de bolsas en la tira hasta armar 10 tiras.
6. Se colocarán 10 tiras en un corrugado doble considerando dos niveles dentro del corrugado.





<b>PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO</b>		CODIGO: <b>N/A</b> EDICION:00
<b>CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:</b> ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 25/07/2021
<b>TITULO:</b> SABRITAS RC JAL TIRA RG 49GRX4X10		VIGENCIA: 25/07/2025
<b>RESPONSABLE:</b> INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 3 de 5

7. Una vez que se complete el corrugado se deberá cerrar el mismo con un traslape de solapas superiores.
8. Se deberá colocar una etiqueta de identificación al corrugado cumpliendo con lo siguiente:

**ETIQUETA DE IDENTIFICACION DEL CORRUGADO:**

Dimensiones de etiqueta: 16 x 12 cm.  
 Color de letra: Negra  
 Color de etiqueta: Blanca  
 Título de la promoción: 7 mm.  
 Peso Bruto: 5 mm.  
 Nombre del Maquilador: 5 mm.  
 Consumo preferente: 10 mm. (dd-mm-aaaa)  
 Código de trazabilidad: 5 mm.  
 Códigos de barras: 20 mm.  
 Textos códigos producto: 7 mm.  
 Textos códigos PDQ: 3 mm.  
 Clave producto terminado: 10 mm.  
 Texto "Hecho en México" 5 mm.

**Ejemplo VISUAL:**



**CLAVE (PRODUCTO TERMINADO)**

Clave SAP PT	Descripción	EAN	DUN
300054713	SABRITAS RC JAL TIRA RG 49GRX4X10	7500478022823	17500478022820

**Todas las etiquetas generales deben llevar clave EAN/DUN/Clave SAP PT/Descripción**

**La fecha de consumo preferente a colocar será la del producto con menor vida de anaquel**  
**\*\*El producto debe de recibirse con mínimo de 12 semanas de VDA\*\***

9. Se procede al entarimado y emplayado bajo las siguientes características:
  - Tarima chep.
  - La Tarima Chep deberá estar completa de la base (sin relieves, sin rupturas).
  - La Tarima deberá estar perfectamente emplayada, sin plástico suelto y alineada a la tarima sin sobresalir. 4 vueltas en la parte baja, 3 en la parte media y 4 en la parte alta.
  - La Tarima NO deberá rebasar la altura de 1.40m máx **(solo aplica para San Martin Obispo)**



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV  
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:  
**N/A**  
EDICION:00

**CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:**  
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

FECHA EMISION:  
25/07/2021

**TITULO:**  
SABRITAS RC JAL TIRA RG 49GRX4X10

VIGENCIA:  
25/07/2025

**RESPONSABLE:**  
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 4 de 5

**1** La Tarima Chep deberá estar completa de la base (sin relieves, sin rupturas). ✔

**2** Plástico Suello ✘ Colocar el Plástico colgante, deberá colocarse por dentro, para evitar que se atore en las grúas. ✔

**3** La Tarima deberá estar perfectamente empleada y alineada a la tarima sin sobresalir. ✔

**4** La Tarima NO deberá rebasar la altura de 1.40m , máx.. ✘

10. Se debe de cumplir con el siguiente embalaje.

CU / caja	10
Corrugados / cama	7
Camas / tarima	6
Corrugados / tarima	42
CU / Tarima	420



<b>PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO</b>		CODIGO: <b>N/A</b> EDICION:00
<b>CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:</b> ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 25/07/2021
<b>TITULO:</b> SABRITAS RC JAL TIRA RG 49GRX4X10		VIGENCIA: 25/07/2025
<b>RESPONSABLE:</b> INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 5 de 5

**5.- PRODUCTO TERMINADO:**

Se mantendrán promotores de calidad en el proceso los cuales mediante monitorios constantes verificarán que los puntos críticos de control como: **colocación de producto COMPLETO, codificaciones de trazabilidad y consumo preferente, sellado (todo esto en bolsa colectiva) y empaque final** se realicen de acuerdo a las especificaciones solicitadas por Aseguramiento de Calidad y en caso de detectar defectos críticos o mayores sean corregidos en el momento para evitar así rechazos del lote completo.

**DEFECTIVOS**

**Críticos:**

Con un solo defectivo será rechazo inmediato.

- 1.- Faltante de tira en corrugado.
- 2.- Pegado de bolsa en tira diferente al autorizado.
- 3.- Bolsas de producto abiertas, vacías, rotas.
- 4.- Faltante de etiqueta de identificación en el corrugado.

**Mayores:**

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D. ([P – DPM - 11](#)).

- 1.- Faltante de bolsa de producto en tira.
- 2.- Bolsas desprendidas de la tira.
- 3.- Producto con baja cama de aire, bajo de peso, mal sellado, sin código.
- 4.- Etiqueta de identificación del corrugado de diferente medida o falta de información.