



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:
N/A
EDICION:00

CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

FECHA EMISION:
19/01/2021

TITULO:
DORITOS DINA CHI HB2 825GRX3X1
300051697

VIGENCIA:
19 / 01 / 2025

RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 1 de 8

1.- DESCRIPCION: Multipack de Doritos que contiene 25 unidades individuales.

| CLAVE | Descripción |
|-----------|--------------------------------|
| 300051697 | DORITOS DINA CHI HB2 825GRX3X1 |

2.- DESCRIPCION DEL PRODUCTO TERMINADO Y SU PRESENTACION

Bolsa preformada: Bolsa preformada para empaçar 25 piezas Doritos Dinamita 33gr

| Clave | Descripción |
|-----------|--|
| 400048200 | SAV BOL DOR DINCHI SHTMP 10PK HBSUST0920 |

Producto a maquilar: Presentación Doritos Dinamita 33g tipo pillow bag.

| Clave | Descripción |
|-----------|-------------------------------|
| 300051380 | DORITOS DIN CYL HB2 33GRX48X1 |

Embalaje: Corrugado Sabritas one way para su traslado y maneje hasta punto de venta

| Clave | Descripción |
|-----------|---------------------------------|
| 400024758 | ME CORRUGADO DOBLE ONE WAY 2015 |

Receta: A continuación se presenta el desglose de los insumos considerando como unidad la caja.

DORITOS DINA CHI HB 825GRX3X1

| Clave | Descripción | Pz / Caja |
|-----------|--|-----------|
| 400024758 | ME CORRUGADO DOBLE ONE WAY 2015 | 1 |
| 400048200 | SAV BOL DOR DINCHI SHTMP 10PK HBSUST0920 | 3 |
| 300051380 | DORITOS DIN CYL HB2 33GRX48X1 | 75 |

3.-MATERIALES:

SERVICIOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR "EL MAQUILADOR"

- A) Mano de obra.
- B) Lotificación en cada bolsa colectiva.
- C) Proceso de maquilado.
- D) Etiqueta para el corrugado.
- E) Poliestrech para paletizado.
- F) Maniobras de carga y descarga.

| ELABORO: | AUTORIZÓ: | REVISO: | AUTORIZO: | AUTORIZO |
|-------------|-----------------|------------------------------|-------------------|------------|
| R&D empaque | Gte Empaque R&D | Supervisor de maquilas QA | Gte Mercadotecnia | Planeación |



| | |
|--|--|
| PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO | |
| CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA | |
| TITULO: DORITOS DINA CHI HB2 825GRX3X1 300051697 | |
| RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE | |

| |
|-------------------------------------|
| CODIGO: N/A EDICION:00 |
| FECHA EMISION: 19/01/2021 |
| VIGENCIA: 19 / 01 / 2025 |
| Página: 2 de 8 |

SERVICIOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR “PEPSICO”

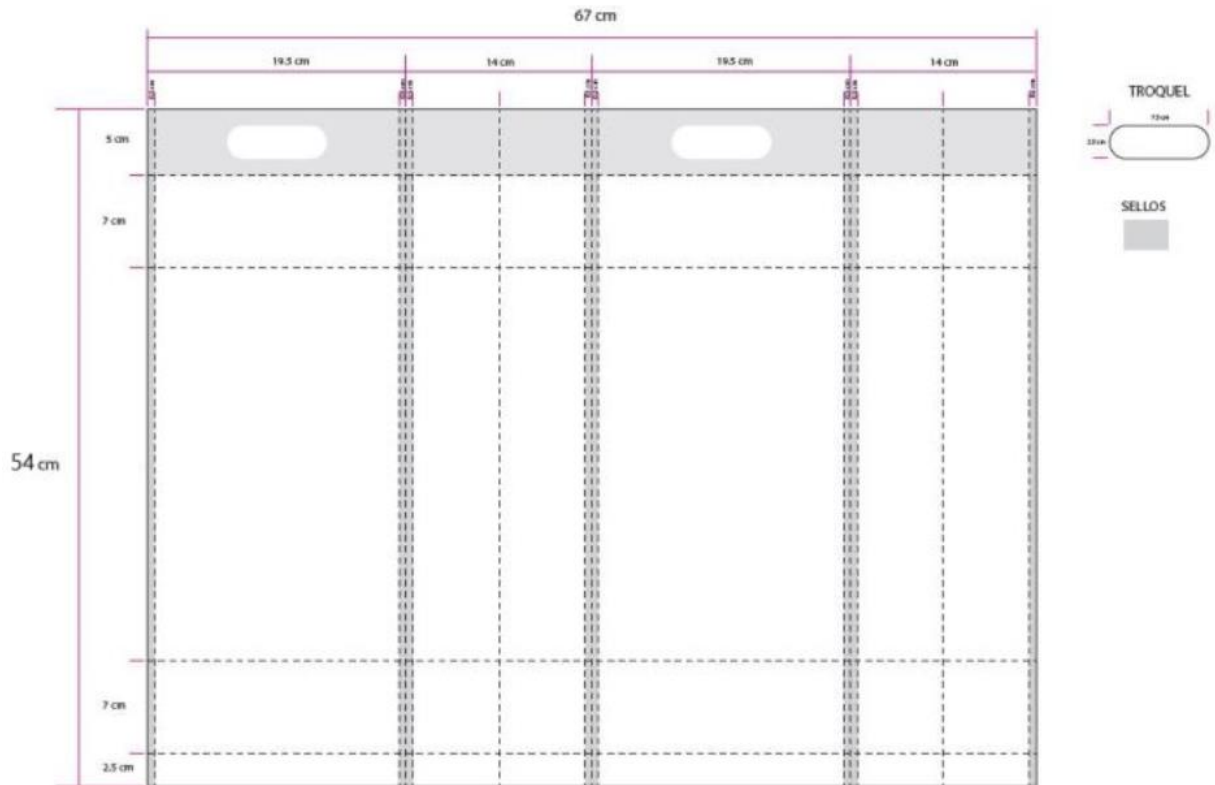
Producto a maquilar:

- 3.1 Bolsa colectiva
- 3.2 Corrugado One Way Sabritas (Debe de mandarse corrugado extra con cada cargamento)
- 3.3 Tarimas CHEP

3.1 Empaque colectivo secundario (Descripción).

Bolsa preformada de PEBD impresa frente.

- Largo total → 540 mm
- Ancho total → 195mm
- Fuelles laterales → 140mm





**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:
N/A
EDICION:00

CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

FECHA EMISION:
19/01/2021

TITULO:
DORITOS DINA CHI HB2 825GRX3X1
300051697

VIGENCIA:
19 / 01 / 2025

RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 3 de 8

3.2 Embalaje (Descripción).

Caja de cartón corrugado 23 ECT flauta C (Caja doble One Way).

- Largo → 487mm
- Ancho → 327mm
- Alto → 321mm

BIO PAPPTEL
el papel sustentable®

BIO-PAPPEL
PLANO PARA AUTORIZAR

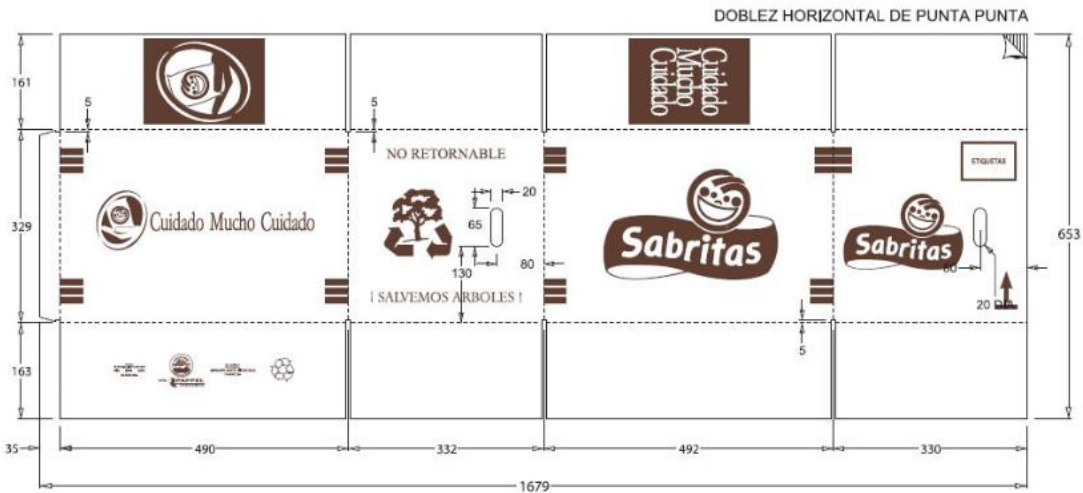
CONSEC: J-150705 ELABORO: A.S.S.

CLIENTE: SABRITAS, S. DE R.L. DE C.V.

| | |
|---------------|--------------------|
| CAJA: | 487X327X321 mm |
| MEDIDAS INT: | 487 X 327 X 321 mm |
| MATERIAL: | C. SENCILLO KRAFT |
| RESISTENCIA: | ECT 23 lb/3015 |
| COLORES: | CARE GCM 62 |
| | N/A |
| | N/A |
| C. DE BARRAS: | N/A |

FECHA: 30 ABR 19
TUCEP: 06 567 F5
FIRMA DE ALC:

NOTA:
EL O LOS COLORES PRESENTADOS EN ESTE PLANO SON APROXIMADOS A LOS DEL PRODUCTO. LA RESPONSABILIDAD ES DE QUIEN LO FIRMA, NO DE QUIEN LO ELABORA



4.-PROCESO DE MAQUILA:

1. Se recibirán las bolsas y los producto a maquilar en corrugados independientes, mismos que se deberán acondicionar para el proceso de maquila.
2. Se debe tomar una bolsa colectiva y colocar 7 bolsas de Doritos Dinamita de manera vertical hacia la parte de arriba de la bolsa como se muestra en la siguiente imagen, procurando que el frente de la bolsa este en dirección a la ventana de la misma.



| | | |
|--|--|---------------------------------------|
| PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO | | CODIGO: N/A EDICION:00 |
| CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA | | FECHA EMISION: 19/01/2021 |
| TITULO: DORITOS DINA CHI HB2 825GRX3X1 300051697 | | VIGENCIA: 19 / 01 / 2025 |
| RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE | | Página: 4 de 8 |



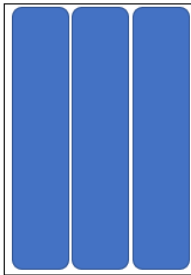
3. Se repite la operación y se colocan nuevamente 9 bolsas de Doritos Dinamita sobre la primera cama de producto y se repite el proceso completando 25 pzas por bolsa.
NOTA: La bolsa contenedora ya viene sellada en la parte superior
4. Sellar la bolsa contenedora del pack a una altura de 2 cm por debajo del fondo de la bolsa (sello superior ya lo traer).
5. Codificar en el back panel de la bolsa colectiva con el código de trazabilidad y caducidad correspondiente.





| | | |
|--|--|-------------------------------------|
| PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO | | CODIGO: N/A EDICION:00 |
| CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA | | FECHA EMISION: 19/01/2021 |
| TITULO: DORITOS DINA CHI HB2 825GRX3X1 300051697 | | VIGENCIA: 19 / 01 / 2025 |
| RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE | | Página: 5 de 8 |

6. Se repite la operación hasta formar 3 multipacks de Doritos.
7. Se arma el corrugado doble y se cubican de la siguiente forma.
 - a. 3 paquetes de forma lateral viendo hacia el ancho del corrugado



Vista Superior



Vista Lateral

8. Se cierra el corrugado con traslape y se continúa con el proceso de armado de la tarima.
9. Se deberá colocar una etiqueta de identificación al corrugado cumpliendo con lo siguiente:

ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN EN CORRUGADO

| | |
|---|------------------------|
| DESCRIPCIÓN | Etiqueta autoadherible |
| DIMENSIONES | 7.5 cm X 4.5 cm |
| ESTRUCTURA | Papel Couche 80g |
| <i>COLOR DE ETIQUETA</i> | Blanca |
| TINTAS | 1 |
| COLOR DE LETRA | Negro |
| LETRA NOMBRE DE PRODUCTO | 0.5 cm |
| LETRA CLAVE DEL PRODUCTO | 1 cm |
| LETRA LOTIFICACIÓN Y CONSUMO PREFERENTE | 0.3 cm |
| LETRA DE PRESENTACION (6 bolsas x corrugado) | 0.3 cm |
| LETRA PESO DEL CORRUGADO CON PRODUCTO | 0.3 cm |
| CODIGOS DE BARRAS | 1.0 cm |



| | | |
|--|--|-------------------------------------|
| PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO | | CODIGO: N/A EDICION:00 |
| CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA | | FECHA EMISION: 19/01/2021 |
| TITULO: DORITOS DINA CHI HB2 825GRX3X1 300051697 | | VIGENCIA: 19 / 01 / 2025 |
| RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE | | Página: 6 de 8 |

Nombre del Producto

Clave PT

Lotificación y Consumo preferente.

Peso neto Kg

CODIGO EAN

CODIGO DUN

3 bolsas x corrugado

CODIGOS

| SAP | Descripción | EAN | DUN |
|-----------|--------------------------------|---------------|----------------|
| 300051697 | DORITOS DINA CHI HB2 825GRX3X1 | 7501011144606 | 17501011144603 |

La fecha de consumo preferente a colocar será la del producto con menor vida de anaquel. No se recibirán productos con menos de 12 semanas de VDA.

10. Se procede al entarimado y emplayado bajo las siguientes características:
- Estándar Tarima Chep.
 - La Tarima Chep deberá estar completa de la base (sin relieves, sin rupturas).
 - La Tarima deberá estar perfectamente emplayada, sin plástico suelto y alineada a la tarima sin sobresalir. 4 vueltas en la parte baja, 3 en la parte media y 4 en la parte alta.
 - **La Tarima NO deberá rebasar la altura de 1.40m máx si su destino es San Martin Obispo.**

| | | |
|--|--|-------------------------------------|
| PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO | | CODIGO: N/A EDICION:00 |
| CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA | | FECHA EMISION: 19/01/2021 |
| TITULO: DORITOS DINA CHI HB2 825GRX3X1 300051697 | | VIGENCIA: 19 / 01 / 2025 |
| RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE | | Página: 7 de 8 |



11. Se debe de cumplir con el siguiente embalaje.

| | |
|-------------------------|-----|
| Bolsas / caja | 3 |
| Corrugados / cama | 7 |
| Camas / tarima | 6 |
| Corrugados / tarima | 42 |
| Bolsas / Tarima | 126 |
| Empacado en tarima chep | Si |

5.- PRODUCTO TERMINADO:

Se mantendrán promotores de calidad en el proceso los cuales mediante monitorios constantes verificarán que los puntos críticos de control como: **colocación de producto COMPLETO, codificaciones de trazabilidad y consumo preferente, sellado (todo esto en bolsa colectiva) y empaque final** se realicen de acuerdo a las especificaciones solicitadas por Aseguramiento de Calidad y en caso de detectar defectos críticos o mayores sean corregidos en el momento para evitar así rechazos del lote completo.

DEFECTIVOS

➤ **Críticos:**

Con un solo defectivo será rechazo inmediato.

- 1.- Faltante de bolsa colectiva por corrugado.
- 2.- Bolsa colectiva sin codificación y consumo preferente.
- 3.- Bolsa colectiva con productos diferente al autorizado.
- 4.- Bolsas individuales abiertas, vacías, rotas, o colocadas de cabeza en bolsa colectiva.
- 5.- Faltante de etiqueta de identificación del corrugado.
- 6.- Sellos quemados de las bolsas colectivas.



| | | |
|--|--|-------------------------------------|
| PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO | | CODIGO: N/A EDICION:00 |
| CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA | | FECHA EMISION: 19/01/2021 |
| TITULO: DORITOS DINA CHI HB2 825GRX3X1 300051697 | | VIGENCIA: 19 / 01 / 2025 |
| RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE | | Página: 8 de 8 |

➤ **Mayores:**

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D.(P – DPM - 11).

- 1.- Bolsas individuales sin código, mal selladas, bajas de peso.
- 2.- Bolsa colectiva con faltante de bolsas individuales.
- 3.- Bolsa de Fritos volteada (no esta frenteada con la ventana de la bolsa).
- 4.- Faltante de información en la etiqueta de identificación en el corrugado o mal pegadas.

➤ **Menores:**

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D. (P – DPM - 11).

- 1.- Impresión de bolsa, fuera de tonos, etc.
- 2.- Impresión de etiqueta con textos ilegibles.