



<b>PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO</b>		CODIGO: <b>N/A</b> EDICION:00
<b>CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:</b> ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 27/01/2021
<b>TITULO:</b> CRUJITOS 10 PACK HB2 200GRX6X1 <b>300051694</b>		VIGENCIA: n/a
<b>RESPONSABLE:</b> INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 1 de 8

**1.- DESCRIPCION:** Multipack de Crujitos que contiene 10 unidades individuales.

CLAVE SAP	Descripción
300051694	CRUJITOS 10 PACK HB2 200GRX6X1

**2.- DESCRIPCION DEL PRODUCTO TERMINADO Y SU PRESENTACION**

**Bolsa preformada:** Bolsa preformada para empacar 10 piezas Crujitos 20g

Clave	Descripción
400048201	SAV BOL CRUJITOS 10 PK HB2 0920

**Producto a maquilar:** Presentación Crujitos 20g tipo pillow bag.

Clave	Descripción
300051617	CRUJITOS INT PACK HB 20GRX70X1

**Embalaje:** Corrugado Sabritas one way para su traslado y maneje hasta punto de venta

Clave	Descripción
400024758	ME CORRUGADO DOBLE ONE WAY 2015

**Receta:** A continuación se presenta el desglose de los insumos considerando como unidad la caja.

**CRUJITOS 10 PACK HB 200GRX6X1**

Clave	Descripción	Pz / Caja
400024758	ME CORRUGADO DOBLE ONE WAY 2015	1
400048201	SAV BOL CRUJITOS 10 PK HB2 0920	6
300051617	CRUJITOS INT PACK HBSF2 20GRX70X1	60

**3.-MATERIALES:**

**SERVICIOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR "EL MAQUILADOR"**

- A) Mano de obra.
- B) Lotificación en cada bolsa colectiva.
- C) Proceso de maquilado.
- D) Etiqueta para el corrugado.
- E) Poliestrech para paletizado.
- F) Maniobras de carga y descarga.

<b>ELABORO:</b> R&D empaque	<b>AUTORIZÓ:</b> Gte Empaque R&D	<b>REVISO:</b> Supervisor de maquilas QA	<b>AUTORIZO:</b> Gte Mercadotecnia	<b>AUTORIZO</b> Planeación
--------------------------------	-------------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV  
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

**CODIGO:**  
N/A  
EDICION:00

**CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:**  
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

**FECHA EMISION:**  
27/01/2021

**TITULO:**  
CRUJITOS 10 PACK HB2 200GRX6X1  
**300051694**

**VIGENCIA:**  
n/a

**RESPONSABLE:**  
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 2 de 8

**SERVICIOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR “PEPSICO”**

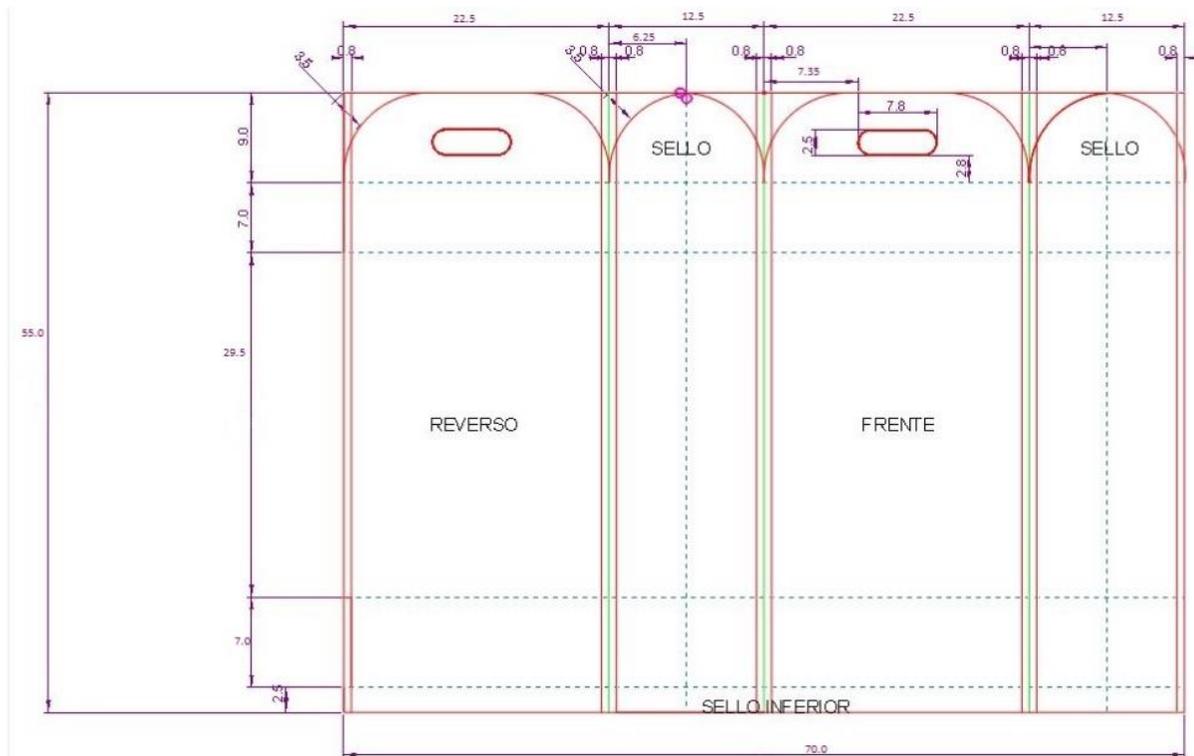
Producto a maquilar:

- 3.1 Bolsa colectiva
- 3.2 Corrugado One Way Sabritas (Debe de mandarse corrugado extra con cada cargamento)
- 3.3 Tarimas CHEP

**3.1 Empaque colectivo secundario (Descripción).**

Bolsa preformada de polietileno transparente impresa frente 200ga.

- Largo total → 550 mm
- Ancho total → 225mm
- Fuelles laterales → 125mm





**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV  
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

**CODIGO:**  
N/A  
EDICION:00

**CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:**  
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

**FECHA EMISION:**  
27/01/2021

**TITULO:**  
CRUJITOS 10 PACK HB2 200GRX6X1  
**300051694**

**VIGENCIA:**  
n/a

**RESPONSABLE:**  
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

Página: 3 de 8

**3.2 Embalaje (Descripción).**

Caja de cartón corrugado 23 ECT flauta C (Caja doble One Way).

- Largo → 487mm
- Ancho → 327mm
- Alto → 321mm

**BIO-PAPPTEL**  
PLANO PARA AUTORIZAR  
CONSEC: J-150705  
ELABORO: A.S.S.  
CLIENTE: SABRITAS, S. DE R.L. DE C.V.

CAJA:	487X327X321 mm
MEDIDAS INT:	487 X 327 X 321 mm
MATERIAL:	C. SENCILLO KRAFT
RESISTENCIA:	ECT 23 lb/lin
COLORES:	CAFE GCM 62
	N/A
	N/A
C. DE BARRAS:	N/A

FECHA: 30 ABR 19  
LICEF: 06 5047 F5  
FIRMA DE ALC:

NOTA:  
EL O LOS COLORES PRESENTADOS EN ESTE PLANO SON APROXIMADOS A LOS DEL PRODUCTO. LA RESPONSABILIDAD ES DE QUIEN LO FIRMA, NO DE QUIEN LO ELABORA.



**4.-PROCESO DE MAQUILA:**

1. Se recibirán las bolsas y los producto a maquilar en corrugados independientes, mismos que se deberán acondicionar para el proceso de maquila.
2. Se debe tomar una bolsa colectiva y colocar 5 bolsas de Crujitos de manera vertical hacia la parte de arriba de la bolsa como se muestra en la siguiente imagen, procurando que el frente de la bolsa este en dirección a la ventana de la misma.



<b>PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO</b>	<b>CODIGO: N/A EDICION:00</b>
<b>CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA</b>	<b>FECHA EMISION: 27/01/2021</b>
<b>TITULO: CRUJITOS 10 PACK HB2 200GRX6X1 300051694</b>	<b>VIGENCIA: n/a</b>
<b>RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE</b>	<b>Página: 4 de 8</b>



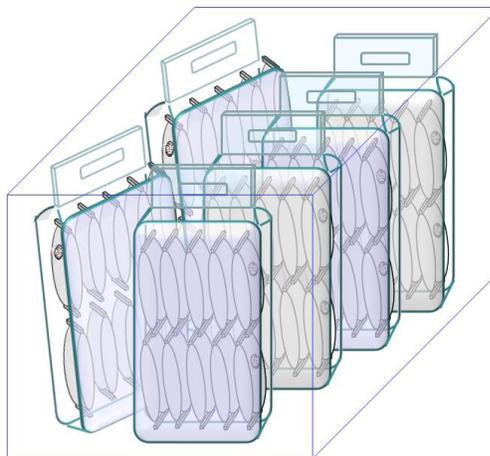
3. Se repite la operación y se colocan nuevamente 5 bolsas de Crujitos sobre la primera cama de producto.  
NOTA: La bolsa contenedora ya viene sellada en la parte superior
4. Sellar la bolsa contenedora del pack a una altura de 2 cm por debajo del fondo de la bolsa (sello superior ya lo traer).
5. Codificar en el back panel de la bolsa colectiva con el código de trazabilidad y caducidad correspondiente.





<b>PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO</b>		CODIGO: <b>N/A</b> EDICION:00
<b>CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:</b> ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 27/01/2021
<b>TITULO:</b> CRUJITOS 10 PACK HB2 200GRX6X1 <b>300051694</b>		VIGENCIA: n/a
<b>RESPONSABLE:</b> INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 5 de 8

6. Se repite la operación hasta formar 6 multipacks de Crujitos.
7. Se arma el corrugado doble y se cubican de la siguiente forma.
  - a. 4 paquetes de forma vertical viendo hacia el ancho del corrugado
  - b. 2 paquetes de forma vertical hacia el largo del corrugado



**6 Paquetes con 10 bolsas c/u**

8. Se cierra el corrugado con traslape y se continúa con el proceso de armado de la tarima.
9. Se deberá colocar una etiqueta de identificación al corrugado cumpliendo con lo siguiente:

**ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN EN CORRUGADO**

<b>DESCRIPCIÓN</b>	Etiqueta autoadherible
<b>DIMENSIONES</b>	7.5 cm X 4.5 cm
<b>ESTRUCTURA</b>	Papel Couche 80g
<i>COLOR DE ETIQUETA</i>	Blanca
<b>TINTAS</b>	1
<b>COLOR DE LETRA</b>	Negro
<b>LETRA NOMBRE DE PRODUCTO</b>	0.5 cm
<b>LETRA CLAVE DEL PRODUCTO</b>	1 cm



<b>PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO</b>		CODIGO: <b>N/A</b> EDICION:00
<b>CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:</b> ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 27/01/2021
<b>TITULO:</b> CRUJITOS 10 PACK HB2 200GRX6X1 <b>300051694</b>		VIGENCIA: n/a
<b>RESPONSABLE:</b> INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 6 de 8

<b>LETRA LOTIFICACIÓN Y CONSUMO PREFERENTE</b>	0.3 cm
<b>LETRA DE PRESENTACION (6 bolsas x corrugado)</b>	0.3 cm
<b>LETRA PESO DEL CORRUGADO CON PRODUCTO</b>	0.3 cm
<b>CODIGOS DE BARRAS</b>	1.0 cm

Nombre del Producto

# Clave PT

Lotificación y Consumo preferente.



Peso neto Kg

**CODIGO EAN**  
**CODIGO DUN**

## 6 bolsas x corrugado

**CODIGOS**

SAP	Descripción	EAN	DUN
300051694	CRUJITOS 10 PACK HB2 200GRX6X1	7500478011865	17500478011862

**La fecha de consumo preferente a colocar será la del producto con menor vida de anaquel. No se recibirán productos con menos de 12 semanas de VDA.**

10. Se procede al entarimado y emplayado bajo las siguientes características:
- Estándar Tarima Chep.
  - La Tarima Chep deberá estar completa de la base (sin relieves, sin rupturas).
  - La Tarima deberá estar perfectamente emplayada, sin plástico suelto y alineada a la tarima sin sobresalir. 4 vueltas en la parte baja, 3 en la parte media y 4 en la parte alta.

<b>PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO</b>		CODIGO: <b>N/A</b> EDICION:00
<b>CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:</b> ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 27/01/2021
<b>TITULO:</b> CRUJITOS 10 PACK HB2 200GRX6X1 <b>300051694</b>		VIGENCIA: n/a
<b>RESPONSABLE:</b> INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 7 de 8

➤ La Tarima **NO** deberá rebasar la altura de 1.40m máx si su destino es San Martin Obispo.



11. Se debe de cumplir con el siguiente embalaje.

Bolsas / caja	6
Corrugados / cama	7
Camas / tarima	6
Corrugados / tarima	42
Bolsas / Tarima	252
Empacado en tarima chep	Si

**5.- PRODUCTO TERMINADO:**

Se mantendrán promotores de calidad en el proceso los cuales mediante monitorios constantes verificarán que los puntos críticos de control como: **colocación de producto COMPLETO, codificaciones de trazabilidad y consumo preferente, sellado (todo esto en bolsa colectiva) y empaque final** se realicen de acuerdo a las especificaciones solicitadas por Aseguramiento de Calidad y en caso de detectar defectos críticos o mayores sean corregidos en el momento para evitar así rechazos del lote completo.

**DEFECTIVOS**

➤ **Críticos AQL 0.65:**

Con un solo defectivo será rechazo inmediato.

- 1.- Faltante de bolsa colectiva por corrugado.
- 2.- Bolsa colectiva sin codificación y consumo preferente.
- 3.- Bolsa colectiva con productos diferente al autorizado.
- 4.- Bolsas individuales abiertas, vacías, rotas, o colocadas de cabeza en bolsa colectiva.



<b>PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO</b>		CODIGO: <b>N/A</b> EDICION:00
<b>CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:</b> ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 27/01/2021
<b>TITULO:</b> CRUJITOS 10 PACK HB2 200GRX6X1 <b>300051694</b>		VIGENCIA: n/a
<b>RESPONSABLE:</b> INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 8 de 8

- 5.- Faltante de etiqueta de identificación del corrugado.
- 6.- Sellos quemados de las bolsas colectivas.
- 7.- Bolsas colectivas mal selladas, sellos quemados.

➤ **Mayores AQL 2.0:**

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D.(P – DPM - 11).

- 1.- Bolsas individuales sin código, mal selladas, bajas de peso.
- 2.- Bolsa colectiva con sellos diagonales mayores a 2cm
- 3.- Bolsa de Fritos volteada (no esta frenteada con la ventana de la bolsa).
- 4.- Faltante de información en la etiqueta de identificación en el corrugado o mal pegadas.
- 5.- Bolsas descuadradas en los sellos.

➤ **Menores AQL 2.5:**

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D. (P – DPM - 11).

- 1.- Impresión de bolsa, fuera de tonos, etc.
- 2.- Impresión de etiqueta con textos ilegibles.