



**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:
N/A
EDICION:00

FECHA EMISION:
21/01/2021

VIGENCIA:
n/a

Página: 1 de 8

CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

TITULO:
CHEETOS 10 PACK HB2 440GRX6X1
300051653

RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

1.- DESCRIPCION: Multipack de Cheetos que contiene 10 unidades individuales.

CLAVE SAP	Descripción
300051653	CHEETOS 10 PACK HB2 440GRX6X1

2.- DESCRIPCION DEL PRODUCTO TERMINADO Y SU PRESENTACION

Bolsa preformada: Bolsa preformada para empacar 10 piezas Cheetos Torcido g

Clave	Descripción
400048327	SAV BOL CHEETOS 10 PACK HB2 0920

Producto a maquilar: Presentación Cheetos Torciditos 44g tipo pillow bag.

Clave	Descripción
300051424	CHEETOS TORCIDITO HB2 44GRX70X1

Embalaje: Corrugado Sabritas one way para su traslado y maneje hasta punto de venta

Clave	Descripción
440000103363	ME CORRUGADO DOBLE ONE WAY 2015

Receta: A continuación se presenta el desglose de los insumos considerando como unidad la caja.

CHEETOS 10 PACK HB2 440GRX6X1

Clave	Descripción	Pz / Caja
440000103363	ME CORRUGADO DOBLE ONE WAY 2015	1
400048327	SAV BOL CHEETOS 10 PACK HB2 0920	6
300051424	CHEETOS TORCIDITO HB2 44GRX70X1	60

3.-MATERIALES:

SERVICIOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR "EL MAQUILADOR"

- A) Mano de obra.
- B) Lotificación en cada bolsa colectiva.
- C) Proceso de maquilado.
- D) Etiqueta para el corrugado.
- E) Poliestrech para paletizado.
- F) Maniobras de carga y descarga.

ELABORO:	AUTORIZÓ:	REVISO:	AUTORIZO:	AUTORIZO
R&D empaque	Gte Empaque R&D	Supervisor de maquilas QA	Gte Mercadotecnia	Planeación



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 21/01/2021
TITULO: CHEETOS 10 PACK HB2 440GRX6X1 300051653		VIGENCIA: n/a
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 2 de 8

SERVICIOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR “PEPSICO”

Producto a maquilar:

- 3.1 Bolsa colectiva
- 3.2 Corrugado One Way Sabritas (Debe de mandarse corrugado extra con cada cargamento)
- 3.3 Tarimas CHEP

3.1 Empaque colectivo secundario (Descripción).

Bolsa preformada de polietileno de baja densidad impresa frente, 200ga

- Largo total → 510 mm
- Ancho total → 219mm
- Fuelles laterales → 119mm





**PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV
INVESTIGACION Y DESARROLLO**

CODIGO:
N/A
EDICION:00

CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA

FECHA EMISION:
21/01/2021

TITULO:
CHEETOS 10 PACK HB2 440GRX6X1
300051653

VIGENCIA:
n/a

RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE

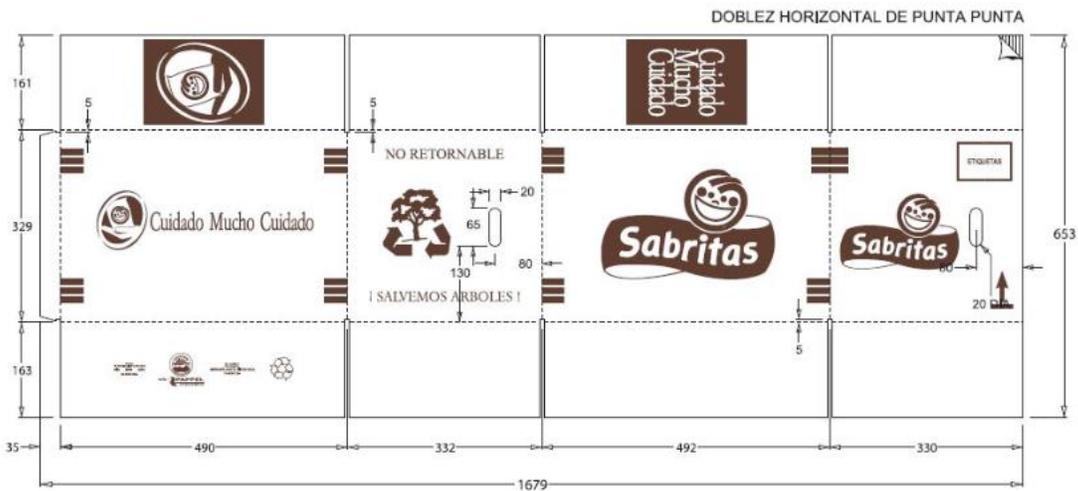
Página: 3 de 8

3.2 Embalaje (Descripción).

Caja de cartón corrugado 23 ECT flauta C (Caja doble One Way).

- Largo → 487mm
- Ancho → 327mm
- Alto → 321mm

<p>BIO PAPPET el papel sustentable®</p>	<p>BIO-PAPPET PLANO PARA AUTORIZAR</p>	<table border="1"> <tr><td>CAJA:</td><td>487X327X321 mm</td></tr> <tr><td>MEDIDAS INT:</td><td>487 X 327 X 321 mm</td></tr> <tr><td>MATERIAL:</td><td>C. SENCILLO KRAFT</td></tr> <tr><td>RESISTENCIA:</td><td>ECT 23 lb/inch²</td></tr> <tr><td>COLORES:</td><td>CARTE GCM 62</td></tr> <tr><td></td><td>N/A <input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td></td><td>N/A <input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td></td><td>N/A <input type="checkbox"/></td></tr> </table>	CAJA:	487X327X321 mm	MEDIDAS INT:	487 X 327 X 321 mm	MATERIAL:	C. SENCILLO KRAFT	RESISTENCIA:	ECT 23 lb/inch ²	COLORES:	CARTE GCM 62		N/A <input type="checkbox"/>		N/A <input type="checkbox"/>		N/A <input type="checkbox"/>	<p>FECHA: 30 ABR 19 LÍNEA: 06 SABRITAS FIRMA DE ALC:</p>
	CAJA:	487X327X321 mm																	
	MEDIDAS INT:	487 X 327 X 321 mm																	
	MATERIAL:	C. SENCILLO KRAFT																	
RESISTENCIA:	ECT 23 lb/inch ²																		
COLORES:	CARTE GCM 62																		
	N/A <input type="checkbox"/>																		
	N/A <input type="checkbox"/>																		
	N/A <input type="checkbox"/>																		
<p>CONSEC: J-150705</p>	<p>ELABORO: A.S.S.</p>																		
<p>CLIENTE: SABRITAS, S. DE R.L. DE C.V.</p>																			
			<p>NOTA: EL O LOS COLORES PRESENTADOS EN ESTE PLANO SON APROXIMADOS A LOS DEL PRODUCTO. LA RESPONSABILIDAD ES DE QUIEN LO FIRMA, NO DE QUIEN LO ELABORA.</p>																



4.-PROCESO DE MAQUILA:

1. Se recibirán las bolsas y los productos a maquilar en corrugados independientes, mismos que se deberán acondicionar para el proceso de maquila.
2. Se debe tomar una bolsa colectiva y colocar 5 bolsas de Cheetos de manera vertical hacia la parte de arriba de la bolsa como se muestra en la siguiente imagen, procurando que el frente de la bolsa este en dirección a la ventana de la misma.



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 21/01/2021
TITULO: CHEETOS 10 PACK HB2 440GRX6X1 300051653		VIGENCIA: n/a
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 4 de 8



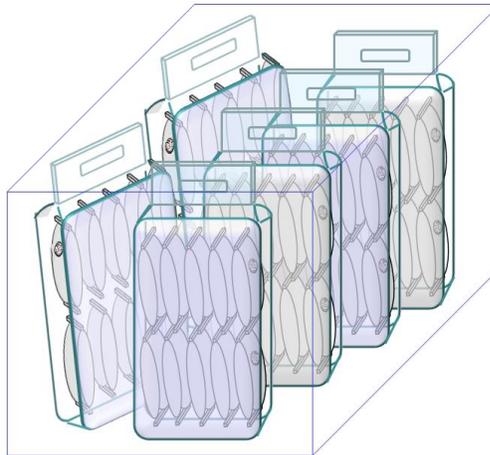
3. Se repite la operación y se colocan nuevamente 5 bolsas de Cheetos sobre la primera cama de producto.
NOTA: La bolsa contenedora ya viene sellada en la parte superior
4. Sellar la bolsa contenedora del pack a una altura de 2 cm por debajo del fondo de la bolsa (sello superior ya lo traer).
5. Codificar en el back panel de la bolsa colectiva con el código de trazabilidad y caducidad correspondiente.





PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 21/01/2021
TITULO: CHEETOS 10 PACK HB2 440GRX6X1 300051653		VIGENCIA: n/a
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 5 de 8

6. Se repite la operación hasta formar 6 multipacks de Cheetos.
7. Se arma el corrugado doble y se cubican de la siguiente forma.
 - a. 4 paquetes de forma vertical viendo hacia el ancho del corrugado
 - b. 2 paquetes de forma vertical hacia el largo del corrugado



6 Paquetes con 10 bolsas c/u

8. Se cierra el corrugado con traslape y se continúa con el proceso de armado de la tarima.
9. Se deberá colocar una etiqueta de identificación al corrugado cumpliendo con lo siguiente:

ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN EN CORRUGADO

DESCRIPCIÓN	Etiqueta autoadherible
DIMENSIONES	7.5 cm X 4.5 cm
ESTRUCTURA	Papel Couche 80g
<i>COLOR DE ETIQUETA</i>	Blanca
TINTAS	1
COLOR DE LETRA	Negro
LETRA NOMBRE DE PRODUCTO	0.5 cm
LETRA CLAVE DEL PRODUCTO	1 cm



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 21/01/2021
TITULO: CHEETOS 10 PACK HB2 440GRX6X1 300051653		VIGENCIA: n/a
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 6 de 8

LETRA LOTIFICACIÓN Y CONSUMO PREFERENTE	0.3 cm
LETRA DE PRESENTACION (6 bolsas x corrugado)	0.3 cm
LETRA PESO DEL CORRUGADO CON PRODUCTO	0.3 cm
CODIGOS DE BARRAS	1.0 cm

Nombre del Producto

Clave PT

Lotificación y Consumo preferente.



Peso neto Kg

CODIGO EAN
CODIGO DUN

6 bolsas x corrugado

CODIGOS

SAP	Descripción	EAN	DUN
300051653	CHEETOS 10 PACK HB2 440GRX6X1	7500478009398	17500478009395

La fecha de consumo preferente a colocar será la del producto con menor vida de anaquel. No se recibirán productos con menos de 10 semanas de VDA.

10. Se procede al entarimado y emplayado bajo las siguientes características:
- Estándar Tarima Chep.
 - La Tarima Chep deberá estar completa de la base (sin relieves, sin rupturas).
 - La Tarima deberá estar perfectamente emplayada, sin plástico suelto y alineada a la tarima sin sobresalir. 4 vueltas en la parte baja, 3 en la parte media y 4 en la parte alta.
 - **La Tarima NO deberá rebasar la altura de 1.40m máx si su destino es San Martin Obispo.**

PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 21/01/2021
TITULO: CHEETOS 10 PACK HB2 440GRX6X1 300051653		VIGENCIA: n/a
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 7 de 8



11. Se debe de cumplir con el siguiente embalaje.

Bolsas / caja	6
Corrugados / cama	7
Camas / tarima	6
Corrugados / tarima	42
Bolsas / Tarima	252
Empacado en tarima chep	Si

5.- PRODUCTO TERMINADO:

Se mantendrán promotores de calidad en el proceso los cuales mediante monitorios constantes verificarán que los puntos críticos de control como: **colocación de producto COMPLETO, codificaciones de trazabilidad y consumo preferente, sellado (todo esto en bolsa colectiva) y empaque final** se realicen de acuerdo a las especificaciones solicitadas por Aseguramiento de Calidad y en caso de detectar defectos críticos o mayores sean corregidos en el momento para evitar así rechazos del lote completo.

DEFECTIVOS

➤ **Críticos:**

Con un solo defectivo será rechazo inmediato.

- 1.- Faltante de bolsa colectiva por corrugado.
- 2.- Bolsa colectiva sin codificación y consumo preferente.
- 3.- Bolsa colectiva con productos diferente al autorizado.
- 4.- Bolsas individuales abiertas, vacías, rotas, o colocadas de cabeza en bolsa colectiva.
- 5.- Faltante de etiqueta de identificación del corrugado.
- 6.- Sellos quemados de las bolsas colectivas.



PEPSICO INTL MEXICO S DE RL D CV INVESTIGACION Y DESARROLLO		CODIGO: N/A EDICION:00
CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE MAQUILA		FECHA EMISION: 21/01/2021
TITULO: CHEETOS 10 PACK HB2 440GRX6X1 300051653		VIGENCIA: n/a
RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE		Página: 8 de 8

➤ **Mayores:**

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D.(P – DPM - 11).

- 1.- Bolsas individuales sin código, mal selladas, bajas de peso.
- 2.- Bolsa colectiva con faltante de bolsas individuales.
- 3.- Bolsa de Fritos volteada (no esta frenteada con la ventana de la bolsa).
- 4.- Faltante de información en la etiqueta de identificación en el corrugado o mal pegadas.

➤ **Menores:**

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D. (P – DPM - 11).

- 1.- Impresión de bolsa, fuera de tonos, etc.
- 2.- Impresión de etiqueta con textos ilegibles.