	SABRITAS, S. de R. L. de C. V. DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD	CODIGO: N/A EDICION:02
	CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.	FECHA EMISION 12/08/2020
	TITULO: STILA CP 700GR	VIGENCIA: 12/08/2024
	RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS	Página: 1 de 9

1.- DESCRIPCIÓN:

Colocar 28 paquetes surtidos de Barra Stila 25gr en una caja microcorrugada. Luego estibarlas en tarima y colocar material de embalaje.

Aplica para los siguientes SKU's:

SAP	Descripción	EAN 13 (CAJA PLEGADIZA)
300048976	BARRAS STILA CP RG 700X1X1	7501761868890


2.- MATERIALES DE EMPAQUE (cantidades para realizar 1 tarima):

2.1) Lista de materiales:

MATERIALES	CLAVE	DESCRIPCION	PIEZAS x TARIMA	DIMENSIONES (mm)		
				Largo	Ancho	Altura
Barra Stila fresa	300048804	STILA FRESA RG 25GRX84X1	2,310 pz	50	10	150
Barra Stila manzana	300048805	STILA MANZANARG 25GRX84X1	2,310 pz	50	10	150
Barra Stila moras	300048799	STILA MORAS RG 25GRX84X1	1,848 pz	50	10	150
Caja microcorrugada	400045198	FDS MIC BAR STILA CP 700GR RG 0520	231 pz	135	107	241
Divisor de cartón corrugado	400027752	CARTON DIVISOR STILA CP 0368895200	231 pz	131	104	46
Sticker con logotipo quaker	400004419	8000 ETIQUETA SELLO DE GARANTIA S/IMP	231 pz	60	38	NA
Charola	400020537	3200 CHAROLA STILA CP 450G	4 por tarima	1200	1000	70
Esquinero	TBD	CARTON ESQUINERO L KRAFT LAMI C-120	4 por tarima	1000	40	40
Tarima	NA	Tarima CHEP	1 pza	1200	1000	150

2.3 SERVICIOS Y MATERIALES PROPORCIONADOS POR "EL MAQUILADOR"

- Codificador inkjet para imprimir sobre la caja plegadiza.
- Etiqueta de tarima 15x10 cm
- Impresora de etiquetas
- Playo para la tarima
- Mano de obra
- Maniobras de carga y descarga

	SABRITAS, S. de R. L. de C. V. DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD	CODIGO: N/A EDICION:01
	CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.	FECHA EMISION: 20/10/2016
	TITULO: STILA CP 700GR	VIGENCIA: 20/10/2022
	RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS	Página: 2 de 9

3.- PROCEDIMIENTO DE MAQUILA:

A) Armado de caja.



B) Introducir 28 paquetes de Stila 25gr. ACOMODAR COMO MUESTRA LA IMAGEN:



Acomodo dentro del Caja.
 2 camas dentro de la caja + 1 divisor



Cama 1 (abajo):

1 hilera de 10 barras de fresa
 1 hilera de 10 barras de manzana

Acomodo vertical de las barras

Armar el divisor procurando
 no doblarlo por la parte
 central y colocarlo dentro
 del display.

Cama 2 (arriba):

1 hileras de 8 barras
 de mora colocadas
 de canto.



PEPSICO



**SABRITAS, S. de R. L. de C. V.
DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD**

**CODIGO:
N/A
EDICION:01**

**CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.**

**FECHA EMISION:
20/10/2016**

**TITULO:
STILA CP 700GR**

**VIGENCIA:
20/10/2022**

**RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS**

Página: 3 de 9

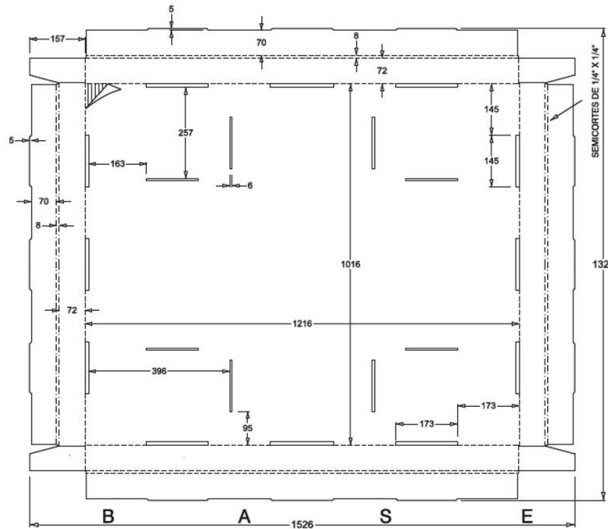
C) Codificado y etiquetado de la caja microcorrugada:

Imprimir en el recuadro de la tapa superior la fecha de frescura y codificado. (Instrucciones de cómo debe de estar conformado el codificado más adelante en el documento). También colocar el sticker de sello de seguridad como indica la imagen.



A) Armado de charola:

Doblar hacia adentro las orillas de la charola extendida y asegurarlas en las ranuras.




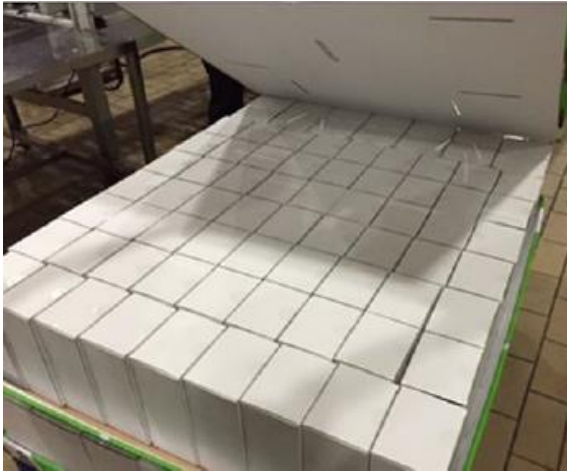
A) Armado de tarima:

ACOMODO POR NIVEL

1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3	2	1
4	4	4	4	4	4	4	4	3	2
5	5	5	5	5	5	5	5	4	3
6	6	6	6	6	6	6	6	5	4
7	7	7	7	7	7	7	7	6	5
8	8	8	8	8	8	8	8	7	6
9	9	9	9	9	9	9	9	7	7

Cajas por cama **77**
 Camas por tarima **3**
 Cajas por tarima **231**
 Medida de tarima **1.00 x 1.20 m**
 Altura máx. de tarima **1.350 m**

	SABRITAS, S. de R. L. de C. V. DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD	CODIGO: N/A EDICION:01
	CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.	FECHA EMISION: 20/10/2016
	TITULO: STILA CP 700GR	VIGENCIA: 20/10/2022
	RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS	Página: 4 de 9



***Una vez completada la tarima, colocar una charola como tapa en la parte superior. Colocar los 4 esquineros sobre la tarima y las charolas.**


Importante: invertir el acomodo de las cajas microcorrugadas por nivel. Colocar las cajas microcorrugadas siempre de frente al exterior de la tarima.

Emplayado: número de vueltas 4 Baja – 3 Media – 4 Alta

Nota: Asegurar que no estén sucias, no manchadas, no rotas, no con clavos sueltos, no con tablones rotos, no parches, no flejadas, no podridas.

Medida de tarima **1.00 x 1.20 m**



	SABRITAS, S. de R. L. de C. V. DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD	CODIGO: N/A EDICION:01
	CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.	FECHA EMISION: 20/10/2016
	TITULO: STILA CP 700GR	VIGENCIA: 20/10/2022
	RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS	Página: 5 de 9

IMPORTANTE: Cada tarima terminada se debe identificar con dos etiquetas blancas. Una en el lado largo y otra en el lado corto.

DATOS QUE DEBE CONTENER LA ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN DE TARIMA:

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO	
CLAVE SAP	MAQUILADOR
FECHA DE CADUCIDAD	CLAVE DE CODIFICADO
 Código EAN 0 36000 29145 2	 Código DUN 0 36000 29145 2
CONTENIDO	

4.- ESPECIFICACIONES DEL CODIFICADO:

- Poner el código de frescura (fecha de caducidad) de la siguiente manera:

06 AGO 14
XJO14083

La primera línea es el consumo preferente / fecha de caducidad y se debe de imprimir de acuerdo con lo impreso en el paquete de barra que se vaya a empacar.

La segunda línea cambiará dependiendo de diferentes factores de la maquila, está compuesta de la siguiente manera tomando el ejemplo de arriba:

X=Máquina. Colocar el número de maquina o línea que empacó el producto.

JO = Maquilador. Indica que el producto se realizó en una maquila

1 = Turno. Colocar el número del turno en el cual se está llevando a cabo la maquila (Primer turno **1**, segundo Turno **2**, Tercer turno **3**)


4 = Día de la semana. Colocar el número dependiendo del día de la semana en el cual se esté llevando a cabo la maquila. (Lunes **1**, Martes **2**, Miércoles **3**, Jueves **4**, Viernes **5**, Sábado **6**, Domingo **7**).

08 = Semana de Elaboración. Colocar dos dígitos dependiendo de la semana en la cual se esté llevando a cabo la maquila (**01, 02 ,03,04...24,25,26...hasta 52**)

3 = Año. Colocar un dígito dependiendo del año en transcurso de la maquila. (**0 al 9**)

5.- CALIDAD PRODUCTO TERMINADO:

Se mantendrán promotores de calidad en el proceso los cuales mediante monitoreos constantes verificarán que los puntos críticos de control como: que el **Correcto cerrado y sellado de**

	SABRITAS, S. de R. L. de C. V. DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD	CODIGO: N/A EDICION:01
	CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.	FECHA EMISION: 20/10/2016
	TITULO: STILA CP 700GR	VIGENCIA: 20/10/2022
	RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS	Página: 6 de 9

producto se realice de acuerdo con las especificaciones solicitadas por Aseguramiento de Calidad y en caso de detectar defectos críticos o mayores sean corregidos en el momento para evitar así rechazos del lote completo.

Los paros o des maquilas en la planta maquiladora, atribuible a cualquier defecto crítico antes mencionado será responsabilidad del maquilador y todo el material que deba reponerse por esta situación correrá por cuenta de este mismo.

DEFECTOS:

Críticos:

Con un solo defectivo será rechazo inmediato.

- 1.- Diseño Mal Centrado
- 2.- Pliegues
- 3.- Hermeticidad
- 4.- Empaque explotado
- 5.- Plagas
- 6.- Contaminación de producto

Mayores:

Son considerados en forma individual o sumados entre sí para el criterio de aceptación o rechazo de acuerdo al procedimiento para uso de las tablas Military Standard 105 - D. ([P – DPM - 11](#)).

- 1.- No. de cajas por tarima
- 2.- Paquetes faltantes dentro del corrugado
- 3.- Faltante de etiqueta en cada corrugado



PEPSICO Alimentos México

#1

Estándar de Tarima

01 ESTIBADO
Según diagrama y en cama, respeta dimensiones de tarima

02 EMPLOYADO
Autoservicio 4x3x4
Clubes 8x6x8
- Cubre 5 cms de la base de la tarima y emplea hacia arriba.

03 ETIQUETADO
- Legible y visible
- Clave de elaboración
- Cantidad de cajas

Tradicional
Pegado en la parte superior

Automatizado (SMD y Cataya)
Pegado 30cms de la base y a 30 cm del costado

Estándares de Clientes

AUTOSERVICIOS


CLIENTES: Walmart, Soriana, HEB, Soriana, Soriana

TARIMA: Chep, CARTÓN, Nuevo EMPLOYADO 4 x 3 x 4

CLUB DE PRECIOS

CLIENTES: Costco, Club

TARIMA: Chep, CARTÓN, Nuevo EMPLOYADO 8 x 6 x 8, ESQUINEROS Y TAPAS

	SABRITAS, S. de R. L. de C. V. DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD	CODIGO: N/A EDICION:01
	CLASIFICACION DEL DOCUMENTO: ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.	FECHA EMISION: 20/10/2016
	TITULO: STILA CP 700GR	VIGENCIA: 20/10/2022
	RESPONSABLE: INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS	Página: 7 de 9

DOCUMENTACION DE LA OPERACIÓN Y MANEJO DE CORRUGADO SOBRANTE:

Elaborar reportes; Weak Link (diario) y Mermas (semanal), enviar a las siguientes direcciones de correo; fidel.resendiz@pepsico.com.mx jorge.jaime@pepsico.com.mx. después de haber finalizado la producción del día o la semana según sea el caso.

Aseguramiento de Calidad **NO** avalará ningún reporte si es enviado después del tiempo especificado.

Todo el corrugado en el que se manejen materiales y producto deberá ser seleccionado en base al procedimiento para la selección y manejo de corrugado reciclado ([P – DPM - 09](#)), para posteriormente ser enviado al destino que se indique.

6.- ESPECIFICACIONES PARA LA RECEPCIÓN DE INSUMOS:

Recepción de producto y Materiales:

Se realizará un muestreo por cada producto o material recibido con base en el procedimiento para la selección y criterios de aceptación rechazo de materia prima y materiales para plantas maquiladoras ([P – DPM - 07](#)).

Elaborar reporte de cabo los resultados de inspección y enviarlo en un lapso no mayor a 48 hrs. después de haber recibido el embarque a las siguientes direcciones de correo: fidel.resendiz@pepsico.com.mx jorge.jaime@pepsico.com.mx. Aseguramiento de Calidad **NO** avalará ningún reporte si es enviado después del tiempo especificado.

Estiba de materiales:

- Verificar que se lleve a reglas de primeras entradas - primeras salidas ([P – DPM - 04](#)) para evitar así una deficiente rotación de producto.

Cualquier desviación en el material recibido que amerite rechazo o refleje algún problema en proceso de maquila deberá de ser reportado al departamento de Aseguramiento de Calidad para su validación



PEPSICO



**SABRITAS, S. de R. L. de C. V.
DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD**

**CODIGO:
N/A
EDICION:01**

**CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.**

**FECHA EMISION:
20/10/2016**

**TITULO:
STILA CP 700GR**

**VIGENCIA:
20/10/2022**

**RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS**

Página: 8 de 9

6.- ANEXOS:

Fotos de tarima terminada como referencia de armado:



Plano y arte de microcorrugado Stila CP 700gr





PEPSICO



SABRITAS, S. de R. L. de C. V.
DIRECCION NACIONAL DE CALIDAD

CODIGO:
N/A
EDICION:01

CLASIFICACION DEL DOCUMENTO:
ESPECIFICACIÓN DE EMPAQUE PARA MAQUILA.

FECHA EMISION:
20/10/2016

TITULO:
STILA CP 700GR

VIGENCIA:
20/10/2022

RESPONSABLE:
INVESTIGACION Y DESARROLLO EMPAQUE FOODS

Página: 9 de 9

Arte de Sello de Garantía

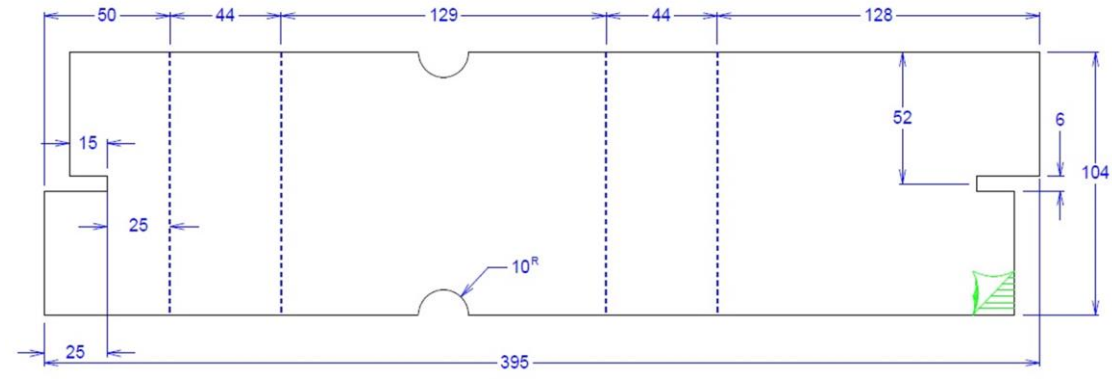
Anillo sello de garantía termoencogible

Medidas: 100 diam x30 mm

Material: PVC TRANSPARENTE



Plano divisor Stila CP 700gr



Especificaciones de cartón esquinero

Estructura: Cartón laminado Kraft
Ancho: 40 mm(+/-2mm)
Largo: 40 mm(+/-2mm)
Alto: 100 mm(+/-2mm)

